



ТРАКТОРНЫЕ ЗАВОДЫ

КОРПОРАТИВНАЯ ГАЗЕТА КОНЦЕРНА «ТРАКТОРНЫЕ ЗАВОДЫ»

№ 9(39), СЕНТЯБРЬ 2012

стр. 4

Сделано во Владимире

Концерн приступил к выпуску комбайна АГРОМАШ-Енисей 5000



стр. 5

Промтрактор осваивает новое оборудование

На смену старым станкам идут инновационные роботы



стр. 7

Чистая победа!

Секрет успеха «Золотого кадра» из Липецка



АНОНС

ПОЗДРАВЛЯЕМ

ФОТОЛЕТОПИСЬ «ЛУЧШИХ»



Николай ЗАХАРКИН, токарь 6 разряда ремонтно-механического цеха ОАО «ПО «Алтайский моторный завод»



Светлана ГОЛЬЦЕВА, лудильщик горячим способом цеха № 250 ОАО «Курганский машиностроительный завод»



Александр ЛАРИН, начальник конструкторского бюро проектирования нестандартного оборудования ОПТО ОАО «Чебоксарский агрегатный завод»

Уважаемые машиностроители!

От имени Комитета по тракторному, сельскохозяйственному, лесозаготовительному, коммунальному и дорожно-строительному машиностроению при Бюро ЦС Союза машиностроителей России искренне и сердечно поздравляем вас с профессиональным праздником – Днем машиностроителя!

Развитие машиностроения сегодня во многом определяет динамику и качество промышленного роста, влияет на состояние инфраструктуры и укрепление обороноспособности государства. От устойчивой работы отрасли зависит реализация долгосрочных задач развития страны, повышение благосостояния ее граждан.

В августе этого года Россия стала членом Всемирной торговой организации. Это серьезный стресс-тест для российской экономики. Он позволит взглянуть под новым углом зрения на многие устоявшиеся вопросы, к которым мы уже привыкли, высветить проблемную ситуацию более рельефно и где-то ее обострить.

Для их решения перед Союзом машиностроителей России, органами государственной власти и всем машиностроительным сообществом стоит сложная и широкомасштабная задача по защите интересов проблемных отраслей, что позволит обеспечить успешное развитие отечественного машиностроения.

Желаю вам, уважаемые машиностроители, новых производственных достижений, крепкого здоровья, стабильности, благополучия, душевного тепла в вашем доме и уверенности в завтрашнем дне.

Член Бюро ЦС Союза машиностроителей России, председатель Комитета, президент Концерна «Тракторные заводы»
Михаил БОЛОТИН

Передвижная фотовыставка «Твои люди, страна!» стартует в Москве 28 сентября 2012 года. В канун профессионального праздника – Дня машиностроителя России – в Международном мультимедийном пресс-центре пройдет «круглый стол» на злободневные темы отрасли. Мероприятие инициировано Комитетом по тракторному, сельскохозяйственному, лесозаготовительному, коммунальному и дорожно-строительному машиностроению при Бюро Центрального совета Союза машиностроителей России и поддержано профильными комитетами Государственной Думы РФ и профсоюзных организаций.

В рамках мероприятия состоится презентация совместного с машиностроительно-индустриальной группой «Концерн «Тракторные заводы» и «РИА Новости» проекта «Твои люди, страна!». В фотолетописи героев труда представлены 327 лучших специалистов машиностроительной отрасли России в период с 2009 по 2011 годы из 22 предприятий, конструкторских и сбытовых компаний, расположенных в 10 субъектах Российской Федерации.

На выставке можно будет увидеть портреты 35 лучших из лучших в профессии, наиболее отличившихся, имеющих правительственные или отраслевые награды, внесших существенный вклад в развитие предприятий машиностроительного комплекса страны. Вот несколько имен, вписанных в «золотую» историю становления индустриальной России.

НОМИНАЦИЯ «РАБОЧИЙ ГОДА»

Николай ЗАХАРКИН – токарь шестого разряда ремонтно-механического цеха ОАО «ПО «Алтайский моторный завод». Обучил профессии более 20 молодых рабочих, неоднократный победитель городских и краевых соревнований «Лучший по профессии», признавался лучшим токарем на городском конкурсе профессионального мастерства, награжден медалью «За доблестный труд», орденом Трудовой славы III степени, «Почетный машиностроитель».

Юрий КОРОТИН – электросварщик цеха ходовых частей ЗАО «Промтрактор-Вагон». Поддал рационализаторское предложение с экономическим эффектом более двух миллионов рублей.

Леонид ЦЫБАКОВ – слесарь механосборочных работ сборочно-сдаточного цеха ООО «Липецкий завод гусеничных тягачей». Награжден орденом Трудовой славы II степени, на протяжении 42-х лет являет собой пример преданности профессии и родному предприятию.

Виктор БОРИСОВ – слесарь механосборочных работ 5 разряда ОАО «ПО «Красноярский завод комбайнов». Награжден медалью «За трудовую доблесть» и признан лучшим рационализатором при внедрении комбайна «Енисей-1200П», предназначенного для уборки и обмолота колосовых культур.

(Окончание на 2-й стр.)

КОРОТКО О ГЛАВНОМ



Владимир ГУТЕНЕВ, депутат Госдумы, первый вице-президент Союза машиностроителей России:

– Существует опасность, что в условиях ВТО из-за снижения ввозных пошлин могут не выдержать ценовой конкуренции с иностранными производителями российские сельхозмашиностроители. Поэтому особенно важно принять упреждающие адаптационные меры законодательного характера по сокращению ввоза в страну подержанной сельскохозяйственной, дорожно-строительной и лесозаготовительной техники. В этой связи инициирован аналогичный с автомобилями законопроект, предусматривающий безопасную утилизацию и введение утилизационного сбора на эти виды техники.

Необходимо рассмотреть целый комплекс мер, которые нужно грамотно сочетать друг с другом в интересах повышения конкурентоспособности отечественного машиностроения при минимальных потерях для государственного бюджета.

ФОТОЛЕТОПИСЬ «ЛУЧШИХ»

(Окончание. Начало на 1-й стр.)

Алексей ГЕРАСИМОВ – бригадир слесарей-ремонтников ремонтного цеха № 1 000 «Промтрактор-Промлит». Внедрил 18 рационализаторских предложений.

Светлана ГОЛЬЦОВА – лудильщик горячим способом цеха № 250 ОАО «Курганмашзавод». 20 лет работает на производстве и разбирается практически во всех видах гальванопокрытий.

Геннадий ВАСИЛЬЕВ – фрезеровщик 6 разряда ОАО «Промтрактор». Освоил пять дополнительных профессий (оператора станков с ПУ, токаря, шлифовщика, токаря-расточника, сверловщика) без отрыва от производства в рамках проекта «Универсализация работ и профессий», автор внедренных рационализаторских предложений по технологии изготовления тормозных колодок на ряд серийных тракторов.

НОМИНАЦИЯ «СПЕЦИАЛИСТ ГОДА»

Игорь ГОЛУБ – начальник технологического бюро цветного литья техотдела ООО «Зауральский кузнечно-литейный завод». Подал

25 рационализаторских предложений, экономический эффект от внедрения которых составил более 6 миллионов рублей, лауреат областного конкурса «Изобретатель Зауралья» и премии Правительства РФ за разработку и создание новой техники.

Александр ЛАРИН – начальник конструкторского бюро проектирования нестандартного оборудования ОПТО ОАО «Чебоксарский агрегатный завод». Победил в республиканском конкурсе «Лучший инженер Чувашии», во Всероссийском конкурсе «Инженер года», удостоен почетного звания «Изобретатель СССР», автор 15 патентов на изобретения, по документации которых изготовлено оборудование, успешно работающее сегодня на ОАО «ЧАЗ»: «Универсальная линия сборки гусениц», «Установка закалки беговой дорожки звеньев гусениц», «Полуавтомат закалки головок болтов гусениц», «Кран консольно-поворотный».

Валентин ЯКОВЛЕВ – энергетик ремонтного цеха № 1 000 «Промтрактор-Промлит». На его счету 22 рационализаторских предложения, направленных на повышение производительности и уменьшение времени простоя технологического оборудования.

НОМИНАЦИЯ «МЕНЕДЖЕР ГОДА»

Владимир ВИССАРОВ – директор объединенного структурного подразделения в г. Новосибирск дирекции продаж по СибФО ОАО «ЧЕТРА – Промышленные машины». Профессиональный и грамотный руководитель, благодаря которому Новосибирское представительство с 2003 года удерживает передовые позиции по объемам продаж тракторной техники в Сибирском федеральном округе.

НОМИНАЦИЯ «ПЕРСПЕКТИВА ГОДА»

Андрей МАЛИНИН – ведущий инженер-технолог, руководитель группы технологического отдела управления главного технолога службы технического директора ОАО «Промтрактор». Подал 55 рацпредложений, из которых принято 34 и внедрено 18.

Алексей УШЕНИН – директор сборочного производства ОАО «Курганский машиностроительный завод». В настоящий момент соискатель ученой степени кандидата технических

наук кафедры «Гусеничных машин» Курганского государственного университета, ведет научную деятельность.

Из общего количества лауреатов 2009-2011 гг. женщины составляют 20%. Самой многочисленной номинацией является «Рабочий года» – 153 человека, 47% от общего числа «золотых кадров». Почти одинаковыми по количеству лучших являются номинации «Специалист года» – 41 человек, «Менеджер года» – 35 человек, «Перспектива года» – 33 человека, «Мастер года» и «Наставник года» – по 27 человек.

Представленные на передвижной фотовыставке 35 портретов реальных героев труда можно будет увидеть в различных городах нашей страны и за рубежом. Следите за нашими анонсами. Рады будем видеть вас в числе посетителей, кому не безразлична судьба отечественного машиностроения.

Надежда ВОРОШИЛОВА,
Марина ВАСИНА
Фото Сергея ПЯТАКОВА
и Николая МАРКУШИНА

ТРАКТОРНЫЕ ЗАВОДЫ – УМНЫЕ РЕШЕНИЯ

Так звучит лозунг масштабной рекламной кампании, которую осенью 2012 года запустила машиностроительно-индустриальная группа «Концерн «Тракторные заводы».

В состав Концерна входят более 20 компаний из 10 субъектов Российской Федерации, а также Дании, Германии, Австрии, Нидерландов, Сербии и Украины. В видеоролике крупнейшего интегратора научно-технических, производственно-технологических и финансовых ресурсов в машиностроении демонстрируется его инновационно-модернизационная направленность развития.

Анимационный видеоролик выполнен в формате 3D с оригинальным динамичным сопровождением. Образ «Тракторных заводов» представлен в виде трансформера, который легко перевоплощается в различные виды выпускаемой предприятиями холдинга продукции: от МКСМ до экскаватора, от бульдозера до боевой машины десанта, от БМП-3 до грузового вагона, который в свою очередь легко трансформируется в трактор сельскохозяйственного назначения.

Трансформер «Тракторных заводов» стал



первым образом подобного рода в мировом машиностроении промышленного, сельскохозяйственного, лесозаготовительного, коммунального и дорожно-строительного назначения. Новый имидж российского глобального игрока встал в череду уже созданных в мировом автостроении образов-аналогов таких известных компаний как Citroen, Fiat, BMW и Nissan.

В России образ трансформера в своей рекламной кампании использовал только один производитель – ОАО «ЛУКОЙЛ». «Тракторные заводы» стали второй российской компанией, которой сделала акцент на инновационность и модернизацию, на гибкость построения бизнеса и умные решения. По словам разработчиков сюжета и сценарного плана ролика, они старались продемонстри-

ровать основные компетенции предприятий «Тракторных заводов», диверсифицированный портфель производимой ими продукции, способность обеспечить ее полный жизненный цикл и гибкость по удовлетворению различных потребностей рынка.

Имиджевый видеоролик «Тракторные заводы – умные решения» был выполнен молодыми и талантливыми дизайнерами студии Gspdesign, ставшими лауреатами первой степени престижной профессиональной премии Showtex Awards. В творческой копилке специалистов анимационных роликов есть такие всем известные работы, как создание внешнего облика телеканала «Наука 2.0», графическое оформление «Муз-ТВ», «Моя планета», «Первый канал. Всемирная сеть», «РОССИЯ 2». Проект с машиностроительно-

индустриальной группой «Концерн «Тракторные заводы» стал для дизайнеров новой вехой их творческого пути по серьезному переосмыслению новых образов индустриальной России.

Рекламная кампания «Тракторных заводов» пройдет в период с сентября по октябрь 2012 года в двух форматах – на телевидении и в Интернете. Анимационный видеоролик будет продемонстрирован в эфире федерального новостного телеканала «РОССИЯ 24», первого российского бизнес-телевидения «РБК ТВ» и региональных программах телеканала «РОССИЯ 1» (Владимирской и Курганской областей, Мордовской и Чувашской республик).

Виталий АРЫШЕВ

АГРОМАШ ГОТОВИТСЯ К ЧЕМПИОНАТУ

Лучшие земледельцы планеты вот уже пятьдесят девять лет проводят профессиональные соревнования – Чемпионат мира по вспашке. Третий раз участие в нем принимает российская команда на тракторе АГРОМАШ 85ТК.

В этом году чемпионат проводится на полях Хорватии. Россию представит краснодарский аграрий Иван Зиненко, лучший тракторист страны по итогам первого открытого Чемпионата России по пахоте. Он потомственный земледелец, за рулем трактора с 4-го класса школы. Не испортить борозды российскому участнику поможет АГРОМАШ 85ТК, выпускаемый Концерном «Тракторные заводы». Это мощный, красивый трактор, пользующийся возрастающим спросом в России и странах СНГ.

Сам чемпионат напоминает каждодневный труд трактористов, но оцениваются и общая подготовка, и точность исполнения, и даже красота линии (всего 13 критериев). Традиционные лидеры – британцы. Российские участники трезво оценивают свои шансы на победу. И надеются войти в двадцатку лучших (ранее Россия не поднималась выше 3-й десятки).

Леонид МАКСИМОВ
Фото Николая МАРКУШИНА



Для участия в Чемпионате мира по пахоте российская команда выбрала трактор АГРОМАШ 85ТК

ПРОРЫВНЫЕ IT-ПРОЕКТЫ

За последние месяцы департаментом информационных технологий Концерна разработаны, апробированы и частично внедрены три проекта, способных существенно повлиять на бизнес-процессы как всей машиностроительно-индустриальной группы «Тракторные заводы», так и отдельных ее предприятий.

VI-СИСТЕМА

Основной предпосылкой внедрения VI-системы явились разрозненные данные, «блуждающие» по Концерну. К примеру, присутствуя на совещании по итогам прошедшего месяца, каждый из участников мог обладать разными цифрами и считать свои данные правильными. Так как отчеты формировались в Excel, срабатывало два фактора – возможность допущения ошибки и возможность «приписок». Таким образом, можно было манипулировать данными. Если сотрудник, отвечающий за какие-либо показатели, отсутствовал, то отчет сформировать было практически невозможно.

Часто происходили задержки по предоставлению необходимой информации. Не было единого хранилища данных по предприятиям Концерна. Формирование сводного отчета занимало много времени и требовало больших человеческих ресурсов. Для устранения этих недостатков руководством было принято решение о внедрении VI-системы – единой автоматизированной системы отчетности, анализа и контроля на базе программного обеспечения IBM Cognos V1.

С мая этого года в Концерне проводится опытно-промышленная эксплуатация функционального блока «Продажи», завершение которой планируется в начале сентября.

Чего удалось добиться? Во-первых, создано единое хранилище, которое автоматически пополняется плановыми и фактическими данными из всех информационных систем Концерна: 1С, «Парус», КИС «Элюдия».

Во-вторых, для получения корректных показателей специалистами БЕ проведена колоссальная работа по наведению порядка в своих информационных системах как в части ведения нормативно-справочной информации (номенклатура, контрагенты, склады и т.д.), так и в части правильного и своевременного отражения операций в учетных системах. Так как в VI данные попадают только из учетных систем, специалисты БЕ обязаны оперативно отражать все операции в своих информационных системах.

В-третьих, в VI-систему загружены не только данные за 2012 год, но и «исторические» – за 2008-2011 гг.

Участниками проекта являются 14 производственных, 7 бытовых и сервисных бизнес-единиц Концерна.

После внедрения системы появляется возможность в очень короткий срок (до пяти минут) сформировать различные отчеты с визуализацией в виде графиков, диаграмм и т.д. Отчеты можно просматривать не только на персональных компьютерах, но и на планшетах iPad. Это позволяет руководителям и специалистам своевременно принимать правильные управленческие решения.

Отчеты делаются не «на коленке», перед совещанием, а настроены пользователем под себя и открываются в любой период времени. Таким образом, в Концерне создается единый источник правильных данных. Актуальность и соответствие в отчетах обеспечиваются за счет своевременного и качественно их ввода в учетную систему предприятий.

Хороших результатов во внедрении VI-системы добились ЧЕТРА-ПМ, СПМ и ЗКЛЗ. Необходимо подтянуться ЧЕТРА-Форест, ЧЕТРА-Восток, ЧЕТРА-КЗЧ и предприятиям ОТЗ, Промтрактору.

ТИПОВАЯ МОДЕЛЬ УПРАВЛЕНИЯ ЗАКУПКАМИ

В структуре Концерна в целях оптимизации процесса обеспечения производства необходи-



мым сырьем, материалами, комплектующими, получения лучших цен за счет объемов закупок создано отдельное структурное подразделение – ЗАО «Комплексное обеспечение». Тем не менее, в процессе снабжения еще осталось много проблем организационного, методологического, учетного характера.

Так, не на всех предприятиях в существующих информационных системах автоматизирован функционал менеджеров по закупкам для их планирования и управления запасами. В учетных системах отсутствует оперативная информация об остатках ТМЦ при процессе планирования и управления снабжением. Имеются дубли в номенклатурных справочниках, не на всех БЕ поддерживается единый код номенклатуры, слабая кассовая дисциплина при планировании платежей и последующем формировании реестров.

Основная цель проекта «Создание типовой модели управления закупками» заключается в повышении эффективности деятельности предприятий Концерна по обеспечению сырьем, материалами, комплектующими за счет создания и внедрения единых методологии и инструмента управления закупками. В сентябре 2011 года рабочей группой во главе с руководителем проекта – исполнительным директором ЗАО «Комплексное обеспечение» Леонидом Ватковским было решено автоматизировать наиболее проблемный и трудоемкий бизнес-процесс по управлению финансированием закупок, в части автоматизированного формирования бюджета закупок и платежей, планов поставок, а также контроля их исполнения.

В ходе реализации пилотных проектов в «Комплексном обеспечении» и на Промтракторе данный процесс был регламентирован, в соответствии с регламентом доработаны учетные системы предприятий 1С УПП и «ПАРУС». Пилотный проект в «Комплексном обеспечении» успешно закончился в мае этого года, на Промтракторе планируется завершить его в сентябре. Сейчас проводятся подготовительные работы по старту второй очереди внедрения на ЧАЗе и ВМК «ВГТЗ». Далее предполагается тиражирование на других предприятиях Концерна.

АВТОМАТИЗАЦИЯ УПРАВЛЕНИЯ АВТОТРАНСПОРТОМ

Для повышения оперативности и прозрачности управления автотранспортом руководством ОАО «Промтрактор» в марте этого года инициировало внедрение модуля «Управление автотранспортом» в автоматизированной системе «ПАРУС». В ходе проекта необходимо было решить следующие задачи: обеспечение оперативного учета автотранспортных средств (АТС); обеспечение складского и бухгалтерского учета горюче-смазочных материалов (ГСМ); автоматизированный учет топливных карт и баланса движения по ним денежных средств; формирование плановой и фактической себестоимости автотранспортных услуг и, наконец, интеграция бизнес-процесса учета АТС с модулями «Финансово-хозяйственная деятельность» и «Зарплата и кадры».

До внедрения проекта на Промтракторе функционировала программа, написанная на языке FOXPRO. В этой системе не было оперативного учета для принятия управленческих решений, а получение отчетов по автотранспорту требовало много ручного труда. В связи с этим руководитель АЭТЦ Александр Якимов неоднократно поднимал вопрос о переходе на новые автоматизированные технологии. Под руководством заместителя директора по обеспечению Дмитрия Олизько и руководителя отдела внедрения и сопровождения «ПАРУС» ООО «Информ Стандарт Софт» Виталия Григорьева в проект включились сотрудники АЭТЦ, главной бухгалтерии, отдела сводного бюджетирования и контроллинга, ОТиЗ, ОМТС службы обеспечения, а также сотрудники отдела внедрения и сопровождения «ПАРУС» ООО «Информ Стандарт Софт». Активная работа привела к положительным результатам, и вот уже два месяца отчет по использованию АТС предприятие создает в системе «ПАРУС».

В настоящий момент на Промтракторе в полном объеме работают следующие бизнес-процессы автоматизированного управления автотранспортом:

- регистрация учетных карточек автотранспортных средств и спецоборудования с сохранением истории их изменения на протяжении всего срока службы объектов учета;
- комплектация автотранспортных средств дополнительными агрегатами и оборудованием;
- связывание объектов учета карточек автотранспортных средств, агрегатов и оборудования с внутренними объектами учета в карточках; расчет автотранспортного налога;
- закрепление автотранспортных средств за клиентами;
- учет составов экипажей и их прикрепление к зарегистрированным в системе автотранспортным средствам;
- учет прохождения медкомиссий членами экипажей с автоматическим отслеживанием сроков их действия и результатов (допуск к выполнению работ);
- складской и бухгалтерский учет ГСМ по заправочным ведомостям и путевым листам; учет ГСМ и денежных средств по топливным картам;
- формирование, учет и обработка путевых листов для зарегистрированных в системе автотранспортных средств с указанием заданий членам экипажей;
- расчет плановой себестоимости автотранспортных услуг; учет отработанного времени и выполненных работ членами экипажей с последующим расчетом заработной платы;
- формирование актов выполненных работ по автотранспортным услугам с отработкой в бухгалтерском учете.

В связи с тем, что получен положительный эффект от внедрения данного решения, планируется внедрить подобную систему на ЧАЗе.

Евгений ГАВРИЛОВ, руководитель департамента информационных технологий

К празднику – с высокими результатами



В первое воскресенье августа работники Промтрактор-Вагона традиционно отметили свой профессиональный праздник. «Вагоностроительное направление Концерна «Тракторные заводы» продолжает динамично развиваться, – сказал исполнительный директор предприятия Александр Тен. – Объем выпускаемой продукции увеличился на 166%. Среди российских вагоностроительных компаний Промтрактор-Вагон числится сегодня в четверке сильнейших. Столь впечатляющие темпы являются в первую очередь заслугой коллектива ЗАО «Промтрактор-Вагон». Вагоностроители отмечены благодарственными письмами президента «Тракторных заводов» Михаила Болотина, почетными грамотами Минэкономразвития Чувашии. На празднике чествовались и передовики внутрипроизводственных соревнований.

06.08.2012 / tplants.com

Продали продукции на 23,8 млрд. руб.



По итогам I полугодия 2012 года Концерн «Тракторные заводы» реализовал продукцию на 23,8 млрд. рублей. Заместитель генерального директора по корпоративным финансам и экономике КТЗ Михаил Школьник отметил, что Концерн получил чистую прибыль за этот период. Различные сегменты бизнеса КТЗ демонстрируют разнонаправленную динамику: высокая эффективность и темпы роста наблюдаются в железнодорожном дивизионе, прибылен сегмент военной техники, хотя пока и отстает от запланированных на 2012 год показателей. Продажи запасных частей и комплектующих, промышленной и лесной техники пока ниже, однако к концу года компания ожидает роста прибылей в этих секторах.

10.08.2012 / Интерфакс-Поволжье

Промтрактор-Промлит: сертификат ISO9001:2008 подтвержден

Промтрактор-Промлит в очередной раз подтвердил, что организация производства на заводе и выпускаемая продукция соответствуют международным стандартам.

Результатом проверки представителями органа по сертификации – ООО «Русский Регистр – Балтийская инспекция» – стало заключение комиссии о соответствии действующей на предприятии системы менеджмента качества требованиям МС ИСО 9001. В настоящее время коллектив активно разрабатывает и внедряет систему по другому международному отраслевому стандарту для железнодорожной промышленности IRIS, который регламентирует более жесткие требования к системе менеджмента бизнеса и содержит, в том числе, требования МС ИСО 9001.

Специалисты сертификационного органа отметили значительные улучшения работы предприятия в области качества выпускаемой продукции.

СДЕЛАНО ВО ВЛАДИМИРЕ

К освоению нового вида продукции – комбайнов АГРОМАШ-Енисей 5000 – приступил Владимирский моторо-тракторный завод. Первая собранная машина сразу же отправилась на испытания в поля.

Новичок в модельном ряду Концерна «Тракторные заводы» отправился на уборку яровых на полях ОАО «Племзавод «Стародворский» Владимирской области. За штурвал «первенца» сел Александр Штадельман, один из опытейших испытателей Красноярского завода комбайнов.

– Потребителям комбайн был представлен во время жатвы, 23 августа, – рассказывает Александр Павлович. – В первые же дни испытаний АГРОМАШ-Енисей 5000 отработал 10 моточасов, собрав более 50 тонн зерна.

По эффективности владимирский комбайн сразу же обошел многих конкурентов. Оказалось, что коэффициент уровня потерь у АГРОМАШ-Енисей 5000 составляет примерно 0,5%, что удалось достигнуть благодаря двухбарабанной системе обмолота и шестиклавишному, соломотрясу площадью 6,3 кв. м. Подвила все новая уборочная машина и высокой экономичностью дизеля. Другие плюсы комбайна – у него интуитивно понятная, быстро осваиваемая электронная система и комфортная кабина с обзором жатки на всю ширину. Понравилась потребителям легкость обслуживания машины – от налипшей массы ее можно очистить всего за час с небольшим.

КАДРЫ РЕШАЮТ ВСЕ

Значимому событию предшествовала кропотливая работа специалистов ВМТЗ совместно с разработчиками финской компании Sampo Rosenlew. Задание было нелегким: комбайн является сложным по архитектуре устройством. Но команда Владимирских тракторостроителей

Концерн «Тракторные заводы» имеет богатый опыт сотрудничества с финскими разработчиками техники. В частности, с компанией AGCO Sisu Power, выпускающей силовые установки. Двигатели опционально устанавливаются на «колесники» Владимирского моторо-тракторного завода (ВМТЗ), гусеничные машины Волгоградского тракторного завода, уборочные машины Красноярского завода комбайнов, трелевочники производства Онежского тракторного завода и Краслесмаша, на гусеничные вездеходы Курганмашзавода.

с честью справилась с поставленной задачей.

– С целью получения опыта ряд специалистов ВМТЗ был откомандирован на завод Sampo Rosenlew в Финляндии, – говорит Борис Голев, главный специалист конструкторской компании «МИКОНТ». – Для реализации проекта Концерном «Тракторные заводы» в основном были привлечены новые кадры. Среди них немало выпускников Владимирского госуниверситета. Они освоили процессы сборки и сервисного обслуживания комбайнов.

Сотрудничество Sampo Rosenlew с Концерном «Тракторные заводы» имеет широкие перспективы. Совместный проект по АГРОМАШ-Енисей 5000 даст крупнейшему машиностроительно-индустриальному холдингу доступ к новейшим технологиям. А российские аграрии получат надежную машину.

ИННОВАЦИОННОЙ МАШИНЕ – МОЩНУЮ БАЗУ

Для того чтобы запустить в производство сложный инновационный комбайн, необходимы не только квалифицированные кадры, но и мощная производственная база. Цех сборки комбайнов ВМТЗ оборудован в соответствии со всеми стандартами: имеются наливные полы (они быстро очищаются в случае пролива технологических жидкостей), утепленные стены, установлены стеклопакеты большой площади. На линии имеется все необходимое оборудование: кран-балки, пневматические инструменты, промышленные шурупверты и гайковерты, испытательные стенды для балансировки узлов и механизмов. Кроме того, на ВМТЗ имеется и собственный цех окраски, где полностью выдерживается технология защиты от коррозии.

На первых порах АГРОМАШ-Енисей 5000 будут производиться из импортных комплектующих. Затем владимирцы начнут плавную локализацию машины (в течение 5 лет предстоит провести замену 50% иностранных компонентов на российские). Сначала начнут устанавливаться отечественные колеса, аккумуляторы, светотехника, ремни, электрооборудование. Затем завод перейдет к металлическим корпусным деталям (их около 150 единиц). ВМТЗ способен обеспечить сборочное производство комбайнов компонентами, выполненными путем штампа и лазерной резки.



Первый комбайн АГРОМАШ-Енисей 5000 в процессе сборки на Владимирском моторо-тракторном заводе

ПОТРЕБИТЕЛИ ПОЛУЧАТ ДОСТОЙНЫЙ СЕРВИС

До конца 2012 года предприятие выпустит несколько десятков машин. Далее планка поднимется до 180 комбайнов. В год ВМТЗ способен производить до 450 машин.

Параллельно начнет расширяться и сервис новой машины. Финляндия, как известно, граничит с Ленинградской областью. Поэтому время до-

ставки запчастей до потребителей в европейской части России, где в первую очередь и начнут реализовываться АГРОМАШ-Енисей 5000, составит 5 дней. Далее логистика запчастей будет развиваться в целях сокращения времени доставки запчастей и для потребителей Урала и Сибири.

Леонид МАКСИМОВ
Фото Виталия АРЫШЕВА и
Николая МАРКУШИНА



На испытаниях в полях новая машина показала высокие результаты

ТЕХНИКА КОНЦЕРНА

Уникальный бульдозер восстанавливает леса



Бульдозер ЧЕТРА Т11.02 КМБР-3-02, выпущенный Промтрактором в единственном экземпляре для ООО «Устьянский лесопромышленный комплекс», прибыл в Архангельскую область для проведения лесовосстановительных работ. Главная особенность новой модели – семистоечный рыхлитель, благодаря которому бульдозер может корчевать пни, готовить почву под посадку саженцев, а также использоваться для создания защитных противопожарных полос. Лесники уже успели оценить уникальные возможности модифицированной модели ЧЕТРА Т11.

Партнеры в Казахстане заинтересовались

Компания «ЧЕТРА-Восток» представила участникам Международного конгресса Astana Mining & Metallurgy 2012, проходящего в Казахстане, тяжелую технику под брендом ЧЕТРА. Особый интерес компаний, использующих промышленную технику, вызвали трубоукладчики среднего и тяжелого класса, также промышленные бульдозеры ЧЕТРА мощностью от 150 до 590 л.с. Компания представила новинку этого года – плавающий гусеничный вездеход ЧЕТРА ТМ140.

и-Маш. Ресурс Машиностроения

ЧЕТРА показывает надежность

На Кичигинском ГОК для пяти добывающих предприятий Южного Урала продемонстрировали возможности ЧЕТРА Т-20.01ЯБР-1. Презентация проходила в реальных условиях при проведении вскрышных работ на Кичигинском горно-обогатительном комбинате в поселке Нагорный Челябинской области. Техника Промтрактора провела открытые горные работы по выемке и перемещению породы. По итогам презентации «двадцатки» заключен контракт на поставку оригинальных запчастей, также достигнуты договоренности с представи-

телями южноуральских добывающих предприятий на поставку партии бульдозеров до конца 2012 года.

и-Маш. Ресурс Машиностроения

Лесозаготовительный трактор поставят на Кубу



ЧЕТРА увеличивает поставки лесозаготовительной техники в Латинскую Америку. На ОАО «Краслесмаш» 8 лесозаготовительных машин под брендом ЧЕТРА подготовили к отправке на Кубу в рамках госконтракта на поставку техники. В Гавану придут 3 лесопогрузчика ЛТ-188 и 5 трелевочных чокерных машин ТТ-4М 23-К-04.

Между кубинскими компаниями, заводом «Краслесмаш» и ООО «Ивекта» подписано трехстороннее соглашение о приемке техники. Восемь машин прошли модернизацию с учетом особенностей региона. Техника, предназначенная для Кубы, получила специальную антикоррозионную защиту, кондиционеры, гидроцилиндры в тропическом исполнении.

и-Маш. Ресурс Машиностроения

Тракторам – имена олимпийских чемпионов

Первые 5 олимпийских именных бульдозеров ЧЕТРА готовы сойти с конвейера завода-изготовителя – ОАО «Промтрактор». Эти бульдозеры получат имена российских тяжелоатлетов – призеров XXX Олимпийских игр в Лондоне. За первую неделю соревнований по тяжелой атлетике российские штангисты завоевали 5 серебряных медалей – Светлана Царунаева в весовой категории до 63 кг, Наталья Заболотная – до 75 кг, Татьяна Каширина – свыше 75 кг, Александр Иванов – до 94 кг и Апти Аухадов – до 85 кг. Бренд ЧЕТРА поддерживает Федерацию тяжелой атлетики России с 2011 года.

Металлоснабжение и сбыт

ПРОМТРАКТОР ОСВАИВАЕТ НОВОЕ ОБОРУДОВАНИЕ

«Мое рабочее место теперь смело можно и офисом называть, – говорит Марина ЕГОРОВА, маляр отделения окраски сборочного цеха завода Промтрактор. – После того как у нас установили новое оборудование, труд стал намного приятнее».

Гордиться Марине Ивановне есть чем – «Тракторные заводы» кардинально обновили на Промтракторе технологию окраски компонентов выпускаемых машин. Старое оборудование уступило место современной линии. Шеф-монтаж осуществила Петербургская компания «РПЕ».

Параллельно на заводе разворачиваются программы по внедрению комплекса сварочных роботов и созданию единого центра кабин для техники, выпускаемой предприятиями Концерна.



Марина ЕГОРОВА (на фото слева) и ее напарница Марина СЕРГЕЕВА считают, что теперь труд маляров, благодаря новейшему оборудованию, стал намного приятнее

ОКРАСКА ПО ПРОГРАММЕ

– Новая окрасочная линия отличается от прежней как небо и земля, – рассказывает Марина Егорова. – На Промтракторе я работаю с 1984 года. Хорошо знаю, насколько сложно вручную манипулировать пистолетами в тяжелой атмосфере, содержащей растворители. Теперь же работаем на автоматизированном оборудовании с веществами, безвредными для организма.

Отделение окраски поражает стерильной чистотой, сравнимой с производством микропроцессоров. Персонал отделения перемещается по участку в сменной полиуретановой обуви, чтобы не повредить наливные полы с защитной взрывопожаробезопасной пленкой, а гостям приходится одевать бахилы. На участке несколько раз в день идет влажная уборка специальной поломоечной машиной.

Первое время после пуска линии в отделение в свободное время приходили рабочие и специалисты из других цехов: любо-дорого было всем посмотреть на то, как работает автоматическое оборудование, дивились высочайшему качеству окраски.

– Линия включает в себя установку для подготовки поверхности, парогенератор, абразивно-струйную установку, сушильный пост, инфракрасный излучатель, камеру нанесения порошка и полимеризации, – рассказывает Евгений Максаков, начальник НИУ службы технического директора ОАО «Промтрактор». – Оборудование одно из самых передовых. Например, не каждое предприятие в России может похвастать техникой фирмы Gema (Швейцария). Все оборудование микропро-

цессорное, как станки с ЧПУ. А раньше малярам приходилось работать на глазок.

Порошковая краска используется отечественная, Ярославского производства. Полиэфирный состав отлично ведет себя в условиях повышенной влажности и низких температур. Спокойно переносит морской тропический климат, где воздушная среда содержит соль. Кроме того, у порошковой краски выше коррозионная стойкость, она выглядит ровно и эстетично.

Процент отходов при окраске порошковым методом очень низкий – всего 3% (при жидком способе – до 40%). Осыпавшиеся частички собираются через специальную систему и вновь отправляются в дело. Так что состав всегда в обороте. Рекуперат используют для окраски нестандартного оборудования, которое Промтрактор изготавливает для производственных нужд (стеллажи, шкафы и др.). На новой порошковой линии можно задавать различное напряжение, расход воздуха, варьировать программы в зависимости от того – плоские, штампованные или литые детали поданы на окраску.

Сегодня маляры и операторы освоили всю номенклатуру деталей промышленных тракторов, подлежащих порошковой окраске: кабины, баки, крылья, капоты, контейнеры и другие элементы. Скоро им предстоит перейти к компонентам кабин тракторов АГРОМАШ. Поэтому сейчас речь идет о новых камерах нанесения краски, так как расцветка сельхозмашин отличается от промышленных.

В ЦЕХА ПРИХОДЯТ РОБОТЫ

В сентябре-октябре на Промтракторе по-

явится еще более сложная техника – сварочные роботы. Комплекс создается на базе японского оборудования FANUC. Под них уже проработана номенклатура свариваемых тракторных узлов. Для освоения выбраны лонжероны рам тракторов и толкающие бруссы, наиболее трудоемкие по сварке. Далее перечень узлов будет расширяться.

– Стоимость комплекса высокая, но при 100% загрузке он должен себя окупить в пределах трех лет, – говорит Алексей Крупный, заместитель технического директора ОАО «Промтрактор». – Экономически использование роботизированной сварки очень выгодно, т.к. при трехсменной работе машина заменит людей на участке с вредными условиями труда и обеспечит стабильное качество свариваемых узлов.

Для выбора разработчика и поставщика роботизированного сварочного оборудования проведен тендер. Победила российская компания «Центр автоматизации и роботизации» (Уфа). Прибытие комплекса на Промтрактор ожидается в последней декаде сентября нынешнего года.

Персонал для работы на участке роботизированной сварки комплектуется из программистов, операторов и специалистов по техобслуживанию. Программисты будут обучаться в Москве, в центре FANUC и во время приемосдаточных работ на комплексе. Операторы и техперсонал пройдут подготовку в Уфе на базе компании-поставщика.

КАБИНЫ ДЛЯ ВСЕГО КОНЦЕРНА

Не за горами и тот момент, когда на Промтракторе развернутся работы по созданию единого центра кабин для сельхозмашин, трелевочной техники, экскаваторов и комбайнов. Скоро вступит в строй конвейерная линия с современным прессогибочным оборудованием. Концерном в данный момент определяется компания-поставщик станков. В тендере участвуют российские, немецкие и итальянские фирмы.

В данный момент специалисты отработывают техпроцессы сборки, определяют расстановку постов на конвейере. В декабре нынешнего года в центре планируется начать сборку кабин для колесных тракторов АГРОМАШ, экскаваторов ЧЕТРА и трелевочников «Онежец». Новая линия проектируется под возможность выпуска 5700 кабин в год. Заглядывая в будущее, следует отметить, что компоненты новых кабин планируется производить также на специальном роботизированном сварочном комплексе.

Леонид МАКСИМОВ
Фото Николая СЕРГЕЕВА
и Николая МАРКУШИНА

ДПО познакомились с пожарными комплексами ЧЕТРА



Компания «ЧЕТРА-Форест» представила инновационные решения по техническому оснащению муниципальных подразделений ДПО, в первую очередь, в сельской и удаленной местности. Спасателей познакомили с возможностями модернизированного гусеничного лесопожарного трактора «Онежец-310». Большой интерес вызвал и мобильный противопожарный комплекс на базе колесного трактора АГРОМАШ 60ТК. Данная машина может эксплуатироваться в летний период – на тушении очагов лесных или бытовых пожаров, проведении противопожарной опашки, а в зимний – на расчистке дорог и снежных завалов. В настоящий момент решается вопрос о начале поставок подобной техники во все регионы РФ.

30.07.2012;
INFOLine

Подготовка к сезонному ремонту техники

К началу осеннего ремонтного сезона компания «ЧЕТРА-КЗЧ» снизила на 10% стоимость дисков для трансмиссии отечественных бульдозеров и трубоукладчиков ЧЕТРА. ОАО «Промтрактор» производит финишную обработку как отдельных изделий, так и пакетов дисков. На предприятии выдерживаются высокие требования к качеству изделий и их геометрии. В настоящее время изготавливаются восемь типов узлов трансмиссии, которые выполнены в единой конструктивной схеме и отличаются размерами для различных тяговых классов тракторов. Узлы трансмиссии обладают высоким коэффициентом ремонтнопригодности. Это позволяет сократить время простоя машины и повысить выгоду от использования техники ЧЕТРА.

03.08.2012;
Трактор.Ру

В Карелэнерго испытали новую технику

В филиале ОАО «МРСК Северо-Запада» Карелэнерго испытали новую технику, которая в помощь энергетикам собрана путем установки кран-манипулятора на трактор «Онежец». Она позволяет работать как экскаваторным ковшом, так и бурильным оборудованием. Это важный момент, поскольку одна и та же линия электропередачи может проходить в совершенно разных географических условиях. Особенностью данного манипулятора является то, что его аутригеры выдвигаются и складываются вверх гидравлически. Испытание новой техники прошло в Беломорском районе на отпайке линии электропередачи напряжением 6 кВ, идущей от Палакоргской ГЭС. Основным потребителем здесь является асфальто-бетонный завод.

04.08.2012;
RusCable.Ru

ВГК обновляет подвижной состав

Нижегородский филиал ОАО «ВГК» обновляет собственный подвижной состав. За 6 месяцев 2012 года отремонтировано 4583 вагона, из которых 1461 отремонтирован деповским, 538 – капитальным, 2584 – текущим отцепочным ремонтом. За первое полугодие 2012 года отставлено от движения и направлено в разделку в металлолом 137 вагонов по сроку службы. Пригодные детали и узлы будут использоваться при ремонте вагонов. В первом полугодии 2012 года Нижегородским филиалом ВГК принято в эксплуатацию 417 новых полувагонов постройки ЗАО «Промтрактор-Вагон» (Чувашия). До конца 2012 года планируется принять около 1000 полувагонов.

31.07.2012;
Металлы и Металлургия



Отделение окраски поражает стерильной чистотой, сравнимой с производством микропроцессоров

КОМАНДНЫЙ ДУХ

УЧИМСЯ ВИДЕТЬ БОЛЬШЕ

В работе крупнейшего Международного молодежного форума «Инженеры будущего», проходившего с 17 по 29 июля в Иркутской области на берегу озера Байкал, объявлен перерыв до 2013 года. Организаторы слета – Союз машиностроителей России, ГК «Ростехнологии» и правительство Иркутской области – достигли поставленной цели.

В образовательных программах, обсуждениях и тренингах приняли участие более полутора тысяч российских и зарубежных специалистов, ученых и студентов из более чем 350 промышленных предприятий и 50 ведущих технических вузов России.

В рамках форума было создано пять факультетов и 25 образовательных площадок. По окончании обучения на слете в числе других сертификатов международного образца компании Autodesk Inventor Professional получил и Андрей Яковлев, главный конструктор ЗАО «Промтрактор-Вагон».

Представители Концерна «Тракторные заводы» вручили самым активным и талантливым участникам слета 8 сертификатов на право прохождения стажировки на предприятиях холдинга. Уже поступили первые заявки: от Олега Ульянова – начальника производственного участка, заместителя председателя совета молодежи ОАО «КамАЗ», и Ирины Никитиченко – инженера-технолога Иркутского авиационного завода «ИРКУТ».

Как рассказал капитан команды делегатов от предприятий «Тракторных заводов», заместитель технического директора – руководитель ГРУ ОАО «ЧАЗ» Максим Шипов, им представилась возможность не только поучиться, но и самим поучить. Проводимые специалистами Концерна занятия были очень популярны на форуме. «Мы познакомились, пообщались с коллегами из других крупных предприятий – «КамАЗа», НПЦ «Салют», «АВТО-

ВАЗа» – и поняли, что нашей машиностроительно-индустриальной группе есть чем гордиться в вопросах автоматизации, универсализации труда и профессий, оптимизации рабочего процесса», – подчеркнул Максим.

– Все семинары были полезными, – рассказывает Григорий Кольцов – другой наш делегат, – начальник отдела развития ООО «Информ Стандарт Софт». – На них я узнал о современных тенденциях развития IT-рынка, о существующих инструментах вовлечения персонала в решение поставленных задач, о программах господдержки молодых ученых и изобретателей, познакомился с представителями различных предприятий со всей России. Отметил тот факт, что позиции наших компаний выше по сравнению с другими.

– Благодаря форуму, – продолжает Кольцов, – мы обсудили проблемные вопросы, которые касаются всех нас, и попытались найти их решения, почувствовали себя единой и сильной командой большого машиностроительного холдинга. Предлагаю организовывать встречи молодых инженеров, чтобы делиться идеями по их воплощению. Обмен опытом и мозговые штурмы работают на результат.

Придя пять лет назад молодым специалистом на ОАО «Промтрактор», Григорий попал в целевой проект «Создание конструкторско-технологического центра (КТЦ)», где прошел разностороннюю практическую подготовку в числе вы-



Делегация наших предприятий на открытии форума

пускников машфака ЧГУ под руководством куратора Т.В. Александрьевой. «Благодаря такому заботливому, внимательному и заинтересованному в делах молодых специалистов наставнику мы стали чувствовать себя равноправными членами большого коллектива, – продолжает Кольцов, – даже несмотря на отсутствие практического опыта и трудового стажа. Из 10 участников проекта на предприятиях Концерна до сих пор продолжают трудиться 6 специалистов, и большинство из них сейчас занимают руководящие должности. С поддержкой и советами опытного наставника – Татьяны Владимировны Александрьевой – мы получили хороший профессиональный старт для своего дальнейшего карьерного роста».

Молодые специалисты признаются, что очень благодарны главе нашего холдинга Михаилу Григорьевичу

Болотину и руководству своих предприятий за уникальную возможность встретиться с молодыми коллегами – инженерами машиностроительных предприятий страны, поделиться опытом, совместно провести время, интересно и плодотворно.

«Мы уверены, что сегодняшние слушатели рано или поздно займут на своих предприятиях руководящие должности, – считает первый вице-президент Союза машиностроителей России, первый заместитель председателя Комитета Госдумы по промышленности Владимир Гутенев, – поэтому наша главная цель – обучить видеть больше, чем позволяет их рабочее место сегодня».

Надежда ВОРОШИЛОВА,
Марина ВАСИНА
Фото Геллы НАМИНОВОЙ

ПЕРСОНА НОМЕРА

ПРИЯТНО УЗНАВАТЬ, ЧТО В СТРАНЕ ЧТО-ТО СТРОИТСЯ, СОЗДАЕТСЯ

Фотосессию героев «Твои люди, страна!» выполнил один из лучших фотокоров России Сергей ПЯТАКОВ, в чей объектив ежедневно попадают масштабные события и известные всем люди. Благодаря его снимкам во всем мире узнают о

важных моментах сегодняшней истории нашей страны. В интервью он рассказал о себе, о профессиональном отношении к фотографии и об участии в совместном проекте «РИА Новостей» и «Тракторных заводов».



Федеральное государственное унитарное предприятие «Российское агентство международной информации «РИА Новости» – это лидирующий российский медиахолдинг с богатой 70-летней историей. Основой является информационное агентство «РИА Новости», признанный и широко цитируемый источник оперативной и достоверной информации.

Ежедневно агентство выпускает более 50 новостных лент и круглосуточно распространяет общественно-политическую, экономическую, научную и спортивную информацию. «РИА Новости» обладает широкой корреспондентской сетью в 69 городах России и в 49 странах мира.

Постоянными подписчиками агентства являются Администрация Президента, Правительство России, Совет Федерации и Государственная Дума, ведущие министерства и ведомства, администрации субъектов Федерации, СМИ, представители деловых кругов, дипломатических миссий и общественных организаций.

«РИА Новости» располагает крупнейшей в России фотослужбой и фотобанком, насчитывающим более 1 млн. фотографий по различным темам. В настоящий момент по объемам проводимых мероприятий московский пресс-центр агентства является абсолютным лидером на рынке информационных услуг страны.

– Сергей Васильевич, расскажите, пожалуйста, о себе. Кто такой Пятаков-фотограф?

– Когда мне было семь лет, мама подарила мне фотоаппарат «Смена-7». Он произвел на меня магическое впечатление. Я увлекся... на всю жизнь. Но профессионально заниматься фотографией не планировал, попасть в то время на журфак МГУ было практически невозможно. После школы поступил в военное училище и стал ракетчиком. Днем служил, а ночью занимался любимым делом. Во время службы в Лейпциге познакомился с одним старым потомственным немецким фотографом, владельцем ателье, ставшим моим первым наставником. Он воспитал во мне педантичность, обучил своей технике проявки и печати фотографий.

Моя профессиональная деятельность началась в газете «Красная звезда». Будучи офицером, работать можно было только в ней, а попасть туда было очень сложно. К счастью, снимки, которые я высылал в центральные издания, заметил главный редактор фотослужбы «Красной звезды» и пригласил меня. Потом я несколько лет работал в «Известиях», а в 2003 году перешел в «РИА Новости».

– Интернет пестрит многочисленными фото. А что значит «профессиональная съемка»?

– Сейчас все снимают, но создать шедевр сложно. Каждый может вылить краски на холст, но гениальная картина получится у одного из миллионов.

На современных свадебных фотографиях, которых так много в Интернете, не видно ни правильного света, ни цвета, ни композиции. У их авторов нет базовых знаний. Но чтобы считать, нужно знать таблицу умножения. Разбираясь в теории и практике, любители тоже могут сделать профессиональную фотографию.

Глядя на многочисленные выставки, у меня возникает чувство, что профессиональных снимков в наше время делают все меньше. Фотография, прежде всего, должна пленять. Иногда удивляешься – как человек смог это увидеть? Простые сюжеты, берущие за душу, – признак профессионального фото.

– Как вы отнеслись к предложению принять участие в проекте «РИА Новостей» и Концерна «Тракторные заводы» – «Твои люди, страна!»?

– Когда посмотрел концепцию альбома, понял, что мне это интересно. Я был рад такой возможности, ведь в повседневной жизни мы не делаем подобные фото. Пресса чаще снимает наводнения, пожары, аварии. Приятно было увидеться с новыми хорошими людьми и узнать, что в стране что-то строится,

создается. Я ни капли не пожалел о своем решении.

– Что вам больше всего запомнилось во время съемок на предприятиях нашего холдинга?

– Поразила масштабная организационная работа. Будто умелая рука провела все точно по заданию так, чтобы никого из лауреатов не пропустили, и мы смогли уложиться в сжатые сроки. Организаторы вдохновляли людей, сами переодевались в униформу и поддерживали свои «золотые кадры» во время съемок. Запомнилась интересная идея с фотографированием лауреатов в каске «Тракторных заводов».

Мне очень понравилось, что люди действительно прониклись съемкой и ответственно к ней отнеслись. Особенно трепетно готовились и прихорашивались женщины. Люди очень ждут альбом, каждый хочет на себя посмотреть. Я сделал все, что мог, чтобы они были довольны своими фотографиями.

– Что было самым сложным?

– По законам жанра нужно снимать с определенного места. Фотография переводится с древнегреческого как «рисунок светом». Но на заводе освещение не самое лучшее и планов мало. Когда вы фотографируете в салоне на паспорт, то свет уже выставлен и фон подходящий. На заводских площадках, не предназначенных для фотосъемки, ситуация сложная. Любитель может сказать: «Условия не подходящие, погода плохая. Сделаю фото в другой раз». А у профессионала нет выбора. Он должен уметь сделать форму из хаоса, хорошую фотографию в любых условиях.

– Случались ли курьезные истории?

– Конечно, но сейчас все и не вспомнишь. На одну из съемок никак не могли вызвать лауреата. Оказалось, он в это время женился. Новобрачный пообещал сфотографироваться на следующий день и сдержал свое слово, пришел прямо в свадебном костюме.

– Что Вы пожелаете героям фотоальбома «Твои люди, страна!»?

– Техника у вас хорошая, но как сделать так, чтобы о ней узнало как можно больше людей? Пусть у вашего руководства будет четкая и верная стратегия по продвижению продукции Концерна. Желаю вам отличных продаж, высоких зарплат, больше радоваться и путешествовать в свое удовольствие. Милости небесной и радости земной!

Беседовали Гелла НАМИНОВА
и Марина ВАСИНА
Автопортрет Сергея ПЯТАКОВА

ЧИСТАЯ ПОБЕДА!

— Знаете такую присказку: «Хорош тот механик на корабле, которого не знает капитан», — не скрывает улыбки начальник цеха энергообеспечения — главный энергетик Липецкого торгово-промышленного объединения Евгений ПЕТУХОВ.

Потому, наверное, и «золотому» работнику ЛТПО Андрею Комову, электромонтеру по ремонту воздушных линий электропередачи, особо нечем похвастаться — грамот и званий за почти 30-летний трудовой стаж не нажил. Зато победа в проекте «Золотые кадры Концерн-2011» в номинации «Рабочий года» сразу все поставила на свои места. Как говорится, справедливость восторжествовала.

На Липецкий тракторный завод (ЛТЗ) Андрей Комов пришел в 16 лет. Можно сказать, отец за руку привел. Который и сам заводу отдал почти 50 лет.

Андрей учился в вечернем механическом техникуме, а параллельно трудился на предприятии. Практически сразу «бросили» молодого специалиста, конечно под присмотром опытного наставника, на наладку станочного оборудования. Случалось, студент, сидя на занятиях в техникуме, убеждался, что знает иной раз больше, чем некоторые преподаватели. К примеру, по станкостроению про ту же импульсную (экономную) смазку в учебниках ни слова, а молодой рабочий на практике уже изучил, что это такое.

Когда ЛТЗ начал закупать станки с числовым программным управлением, Комов освоил самоучкой и данную область профессиональных знаний. А два года назад, после реоргани-



Андрей КОМОВ с электричеством на ты

зации предприятия и выделения ЛТПО, так уж выпало, кардинально поменял специализацию — стал обслуживать воздушные линии электропередачи с напряжением 6 киловольт. Теперь его работа нередко связана с подъемом на 20-метровую высоту.

— Сегодня наш скромный по численности коллектив обслуживает порядка 50 км электро сетей и 20 подстанций, — рассказывает Евгений Петухов. — Обеспечивает бесперебойное энергообеспечение производственных подразделений Липецкого завода гусеничных тягачей, офисного центра, расположенного на территории бывшего административного корпуса ЛТЗ, а также двух поселков города — Тракторного и Заречья. Кроме того, трамваи и троллейбусы, курсирующие здесь, также запитываются от наших сетей. Ответственность колоссальная. А Комов — моя надежда и главный помощник. Любое дело ему поручи и будь спокоен — сделает на совесть. К примеру, именно Андрею Васильевичу доверяю отслеживать исправность релейной защиты и защиты аккумуляторов. Не-

редко он и сам предлагает проведение каких-то профилактических работ, оценивая ситуацию профессиональным взглядом. Кстати, имеет 6-й (высший) квалификационный разряд.

«Сделал дело — гуляй смело», — такого принципа Андрей Комов придерживается не только на работе, но и дома. И надо ли говорить, что жена и дочь, а тем более пятилетний внук Илья, решительно ценят его за это качество. Есть у Андрея Васильевича и для себя отдушина: любит отправиться с удочкой на речку Воронеж за карасями да линями. Или, в грибной сезон, в лес на тихую охоту.

Премия «Золотые кадры» Андрей Комов заслужил по совести. Но есть на его счету еще одна победа, личного плана, ею он гордится ничуть не меньше, — три года назад взял и враз бросил курить, хотя до этого более 20 лет не расставался с сигаретой. Что тут скажешь — чистая победа!

Татьяна НАСОНОВА
Фото Николая МАРКУШИНА

Сотрудников
ЗАО «Промтрактор-Вагон»:

ВАСИЛЬЕВА Александра, аппаратчи-ка химводоочистки энергосилового цеха, с 50-летием;

ВАХЛАЧЕВУ Галину, экономиста-бух-галтера заводоуправления, с 55-летием;

ГОРХОВА Евгения, электросварщика цеха разборки и подготовки вагонов, с 55-летием;

ДАНИЛОВА Юрия, тракториста гаража, с 50-летием;

ЕГОРОВА Анатолия, электромонтера инструментально-ремонтно-механиче-ского цеха (ИРМЦ), с 50-летием;

ИВАНОВА Геннадия, машиниста мо-ечных машин цеха ходовых частей, с 55-летием;

МАЛОВУ Валентину, контролера отдела контроля и режима, с 55-летием;

МИХАЙЛОВА Юрия, начальника ИРМЦ, с 50-летием;

НИКИФОРОВА Вячеслава, ведущего механика ИРМЦ, с 50-летием;

НИКОЛАЕВА Геннадия, электромонте-ра энергосилового цеха, с 50-летием;

ПОРФИРЬЕВА Николая, мастера энер-госилового цеха, с 55-летием;

РЯБОВУ Рамзю, оператора вагоноско-рочного цеха, с 55-летием;

СТЕПАНОВУ Антонину, машиниста компрессорной установки энергосилово-го цеха, с 55-летием;

ЦЫРЛИНА Михаила, инженера заво-доуправления, с 50-летием;

ЯРИСОВА Геннадия, фрезеровщика ва-гоноскоборочного цеха, с 55-летием.

КУЗНЕЦ СВОЕЙ СУДЬБЫ

Отштамповать опытную партию деталей обычно доверяют бригаде Александра ЛОГУНОВА, лауреата премии «Золотые кадры» в номинации «Рабочий года-2011». Человеком слывет он сверхответственным. Об Александре так и говорят: «Упертый, одержимый в работе. Пока не сделает, точку не поставит — не уйдет».

Логунов в тысячный раз смотрит на прозрачные языки пламени, с гулом вырывающиеся из печи, где «разогреваются» заготовки.

Бригадир надел беруши, улыбнулся Павлу Соколову, ходившему несколько лет назад в его учениках, и кивком головы дал знать: «Начинаем!». По транспортеру к прессу-четырёхтысячнику поползли раскаленные добе-ла, до 1200 градусов, болванки. Александр клещами ловко подхватил заготовку, нажал на педаль — с будущей штамповки искрами и хлопьями слетела окалина и унеслась в чре-во прессы. Переместил едва обозначившийся бочонок левее, очередное нажатие — и уже де-таль совершенно иной формы отправил далее по конвейеру, где ее примет напарник. Дыха-ние раскаленного металла пробивается даже сквозь тугую струю подаваемого компрес-сором воздуха, а заготовка за заготовкой все подплывают, не давая смачнуть пот, бисером проступивший на чумазом лице. За смену выдается полтысячи «роликов», идущих на ходовую для тракторов, а если «корпусов», и того больше — 800. Порой набирается до 16 тонн.

— Логунов один из немногих, кто способен быстро и с высоким качеством изготовить лю-бую номенклатуру, которой три сотни видов, — дает оценку золотому лауреату начальник прессового участка Аркадий Петров. — Лег-ко справляется и с поставляемыми в Италию «звеньями», и с деталями для РЖ, автопро-ма. Он у нас безусловный лидер не только в

своей смене, но и во всем кузнечно-прессо-вом цехе.

Половину из четырнадцати лет на Чебоксарском агрегатном заводе кузнец-штампов-щик Логунов бригадирствует. Под его нача-лом шестнадцать человек, каждый со своим характером. И всех он способен вести за собой. Прямой, открытостью, невероятной работоспособностью, профессионализмом. Бригадир не суров, просто сдержан и несует-ен.

Без прикрас и пафоса, его воле покори-лись прессы, прокатный стан. Сменить ос-настку для очередной номенклатуры? На-ладить новую? Это — к Александру Логунову. Пара часов виртуозной работы, и комар носа не подточит: все размеры соблюдены, все выме-ряет. Принципиален он в этом: «Чтобы брака не допустить!». За смену не раз приходится перенастраивать оснастку, иногда с совсем небольшой заготовки аж до 40-килограм-мовой (поворочай-ка, подвигай такую!). И это самое ответственное звено в его работе. А между делом он даже успевает подавать предложения по улучшению условий труда на участке.

Молоты и прессы ухают, сотрясая все вокруг, и редким новичкам в цехе не со-всем уютно. Но лишь поначалу. Имеющие твердый, мужской характер люди осваи-



Какова бы работа ни была, она красива, если выполняется профессионально

ваются быстро, прикипая душой к профес-сии.

Два десятка молодых рабочих обучил своему мастерству, буквально взрастил Ло-гунов. Трое из его учеников трудятся сегодня на сложном оборудовании и двое в бригаде Александра — это Павел Соколов и Владимир Анкудинов, с которым лауреат работает бок о бок семь лет, и доверяет ему как себе. «Слу-чить что, в отпуске ли я, приболел ли — линия не встанет, Владимир всегда меня заменит, в его выучке и умении даже не сомневаюсь», — подчеркивает бригадир.

Общий стаж семьи Логуновых на агре-гатном тридцать пять лет. Супруга Надежда долгое время работала в научно-исследо-вательском отделе, затем контролером в цехе

вместе с мужем, но оптимизация сказала свое слово. Глядишь, продолжится династия, если Александр-младший придет к отцу в бригаду. Работать в паре им не привыкать, любимое их занятие — вдвоем возиться в гараже с маши-ной. Чисто мужское занятие. И другое хобби не менее мужское — поварское. «Такие борщи готовлю, что даже теща регулярно приходит отведать, — с не меньшей гордостью говорит Александр. — Отец научил. Но любимое блю-до — пицца с собственноручно собранными грибами. В сезон, когда белых да опят не ме-ряно, приношу ее на работу, потчую коллег. Уплетают за обе щеки!»

Ольга ИЛЬИНА
Фото Николая МАРКУШИНА

В ГАРМОНИИ «СЕМЕЙНОГО ОЧАГА»

Чем мне нравится молодежь курганских предприятий Концерн, так это умением интересно и с пользой общаться вне работы. То придумали форум работающей молодежи, то творческий конкурс «мисс и мистер КМЗ», День молодежи отмечают легкоатлетической эстафетой, и в профессиональном мастерстве по рабочим специальностям состязаются постоянно. А недавно решили объединить семейные молодые пары и создали специальный клуб.



Фонтан из воздушных шариков «вырос» на «гавайской вечеринке»

Улыбками и звонким смехом запомнится мне, и заводской молодежи Кургана суббота 18 августа. Семейные пары и ищущие свои вторые половинки девушки и юноши в этот день «открыли двери» клуба молодой семьи «Семейный очаг». Событие решили отметить масштабно, выездом за город. И более 80 человек с детьми разных возрастов приехали в оздоровительный лагерь Курганмашзавода.

Название и эмблему клуба придумывали сообща. Среди вариантов были «Идиллия», «Райский уголок», но пары, уже имеющие семейный опыт, признали их утопичными. И я с ними согласен. Все-таки клуб для того и создается, чтобы помогать строить гармо-

нические взаимоотношения между супругами, создавать психологический комфорт в семье, подсказывать неординарные решения в воспитании детей. Консультации специалистов, их практические советы, тренинги и общесемейные мероприятия должны помочь молодым супругам создать теплый и уютный семейный очаг. Большие выдумщики, эти молодые! Правильно решили, что вопросы и предложения по темам для обсуждения в клубе будут предлагать сами участники объединения. Очередную встречу семейных пар, а также еще незамужних и неженатых молодых заводчан (опыт на будущее далеко не лишней) намечено провести уже в октябре.

— Идея создания клуба витала в воздухе, —

поделилась со мной лидер заводской молодежи Ольга Алексеева. Говорит, молодых семейных пар на предприятии немало, и проблемы у всех, как выяснилось, схожи. Вот активисты союза молодежи КМЗ и решили воплотить ее в жизнь.

Пока родители решали свои взрослые дела, детвора играла и веселилась вместе с артистами курганского театра кукол «Гулливер», которые после подвижных состязаний и уморительных конкурсов усадили уставшую ребятню и показали замечательный спектакль «Про смелых мальчиков и некоторых смелых девочек».

И очень мне понравилась настоящая «гавайская вечеринка», объединившая ловких, энергичных, быстрых на выдумку пап, мам и детей, которые под зажигательную солнечную музыку танцевали, а еще строили высоченные фонтаны, бьющие яркими воздушными шарами, выкладывали невообразимо длинные дорожки из одежды, чтобы показать, какие они богатые, и, конечно, от души смеялись. Я даже вручил всем памятные сувенирчики о чудесном выходном дне, проведенном в шумной доброжелательной компании.

И вот что сказал молодым исполнительный директор Курганмашзавода, руководитель регионального отделения Союза машиностроителей России Игорь Гиске: «Семья — это якорь, который держит нас посреди жизненного круговорота, дает силы и помогает в трудную минуту. Близкие искренне радуются нашим успехам, и именно ради них мы совершаем самые важные в своей жизни поступки». И пожелал всем состояться не только в профессии, но и в семьях.

ГРИГОРИЧ,
народный корреспондент
Фото Татьяны НАСОНОВОЙ



Эмблему и название клуба молодой семьи придумывали сообща

АНОНС

СОБИРАЕМ КУЛИБИНЫХ XXI ВЕКА

В честь Дня машиностроителя России на базе Научно-технического музея истории трактора Концерн «Тракторные заводы» организует III всероссийский конкурс создателей самодельной тракторной техники «Кулибин XXI века».

К конкурсу допускаются физические лица и организации всех отраслей народного хозяйства, научно-исследовательские и проектно-конструкторские организации, высшие и средние учебные заведения, изобретатели и рационализаторы. Основное требование к участникам

творческого конкурса — транспортное средство должно передвигаться при помощи двигателя, а не посредством мышечной силы. Разрешено использовать любые типы двигателей и трансмиссий. Вес техники — свободный. Количество колес — от двух и более.

Конкурс проводится с 21 по 28 сентября с.г. в Музее истории трактора (г. Чебоксары, пр. Мира, 1). Представленные машины оцениваются в двух номинациях: тракторная техника, сельскохозяйственные машины и орудия. Участник должен прислать заявку с техописанием самодельной модели и приложением видеofilма. Заявку в оргкомитет необходимо представить до 1 сентября.

Тел. для справок: (8352) 30-42-27, 30-42-28; e-mail: dud@tplants.com; an.sergeev@tplants.com.

НУНГЕЗЕР Вячеслав, с 8 августа — исполнительный директор ООО «Агромаш-холдинг»;

СМИРНОВ Евгений, с 6 августа — коммерческий директор ООО «Промтрактор-Промлит».

НАГРАЖДЕНИЯ

Почетной грамотой Министерства экономического развития, промышленности и торговли Чувашской Республики награждены сотрудники ЗАО «Промтрактор-Вагон»:

АСАНОВ Марат, электромеханик инструментально-ремонтно-механического цеха;

КОРОТИН Юрий, электросварщик цеха разборки и подготовки вагонов; ТОНЫШЕВ Виктор, мастер вагонсборочного цеха.

Благодарность Волгоградской городской Думы объявлена сотрудникам ООО «ВМК «ВГТЗ»:

БАТЦ Людмиле, бригадиру инспекции входного контроля;

ВЯТКИНОЙ Ольге, гальванику кузнечно-заготовительного цеха.

ПОЗДРАВЛЯЕМ

Коллектив обособленного структурного подразделения (ОСП) в г. Белово ООО «Сервис Промышленных Машин» с 10-летием со дня основания;

АНИСИМОВУ Лилию, начальника отдела хозяйственного обслуживания ООО «ВМК «ВГТЗ», с 55-летием;

ВАСИЛЬЕВА Александра, начальника отдела труда и заработной платы ОАО «Промтрактор», с 60-летием;

ГРИШИНУ Светлану, контролера станочных и слесарных работ ОТК ПСЗ службы ДТА ОАО «Промтрактор», с 50-летием;

ЕРШОВА Евгения, начальника термического участка кузнечного цеха ООО «ЗКЛЗ», с 50-летием;

ЖИГАРЕВА Валерия, председателя профсоюзного комитета ОАО «ЧАЗ», с 60-летием;

КОВАЛЕВУ Ларису, заведующую складом инструмента № 3 ООО «Ремэкс», с 50-летием;

ЛЕПЕШКИНА Александра, обрубщика ЛЦ-2 ООО «Промтрактор-Промлит», с 50-летием;

МАКСИМОВА Максима, главного специалиста по экономической безопасности — начальника отдела контроля и режима ООО «АМХ», с 50-летием;

МИХАЙЛОВУ Татьяну, ведущего инженера-конструктора ООО «МИКОНТ», с 50-летием;

НИКИФОРОВА Валентина, заместителя начальника цеха эксплуатации инструмента ОАО «Промтрактор», с 60-летием;

ПОНОМАРЬ Михаила, начальника участка механосборочного производства ООО «ВМК «ВГТЗ», с 60-летием;

ЦАЯ Виктора, технического директора ООО «ЧКЗЧ», с 65-летием;

ЯСНОПОЛЬСКУЮ Тамару, главного метролога отдела главного метролога и стандартизации ОАО «ЧАЗ», с 50-летием.

Учредитель:
ООО «ККУ «Концерн «Тракторные заводы»,
428022, г. Чебоксары, пр. Мира, 1.
Зарегистрирована в Управлении
по Чувашской Республике
Россвязьхозранкультуры.
Свидетельство о регистрации ПИ №ТУ 21-00052

Главный редактор: Гелла НАМИНОВА
Ответственный за выпуск: Ольга ИЛБИНА
Координатор выпуска: Леонид МАКСИМОВ
Адрес редакции: 121099, г. Москва, Новинский б-р, д. 11,
тел. (495) 786-25-94;
428022, г. Чебоксары, пр. Мира, д. 1, тел. (8352) 30-44-14
e-mail: press@tplants.com, media@tplants.com

Дизайн и верстка: Василий СТЕПАНОВ
Департамент стратегических коммуникаций
г. Чебоксары, пр. Мира, д. 1, тел. (8352) 30-44-14
e-mail: press@tplants.com, media@tplants.com
Отпечатано:
ГУП «Издательско-полиграфический комплекс «Чувашия»,
428019, г. Чебоксары, пр. И. Яновлева, 13

Подписано в печать: 30.08.2012
Время подписания в печать:
по графику — 17.00, фактически — 17.00
Дата выхода: 31.08.2012
Заказ №
Тираж 6000 экз. Формат А3.
Распространяется бесплатно.

