



ТРАКТОРНЫЕ ЗАВОДЫ

КОРПОРАТИВНАЯ ГАЗЕТА КОНЦЕРНА «ТРАКТОРНЫЕ ЗАВОДЫ»

№6(36), ИЮНЬ 2012

стр. 3

«ИСы» грязи не боятся

О выпуске продукции Концерна на надежном и точном оборудовании от российских станкостроителей



стр. 4

Куются новые кадры

Профориентационный проект Промтрактора дает уверенность в будущем выпускникам профильных учебных заведений



стр. 7

«Завод мой – дом мой»

Трудовая династия волгоградских машиностроителей Моргуновых отдала 120 лет родному предприятию



О фотоконкурсе
«Мама, папа, я –
машиностроителей
семья»
читайте на 6-й стр.

1 место – фото семьи Петровых (ЧАЗ)

С ДНЕМ РОССИИ

Уважаемые коллеги, друзья!

Мы живем в богатой, со славной историей, мультикультурной стране. Нам есть чем гордиться и есть к чему стремиться.

Каждый из нас вносит свой посильный вклад в великое будущее и процветание России. От нас зависит, как мы будем жить дальше, и какой мы передадим нашу страну своим детям и внукам.

Машиностроение всегда было и есть одним из самых тяжелых и трудоемких сфер деятельности человека. Но именно созданная руками машиностроителей техника облегчает труд и делает жизнь удобной и комфортной для всего человечества.

Производство «Тракторных заводов» броней защищает российских солдат, помогает строить дороги, добывать уголь, нефть, газ, чистить тротуары, возделывать земли и собирать урожай, защищать леса от пожаров и бережно осуществлять вырубку леса.

С Днем России, коллеги! Спасибо вам за труд и преданность своему делу.

Михаил БОЛОТИН,
Почетный машиностроитель России,
президент Концерна «Тракторные заводы»

НОВОСТИ ОТРАСЛИ

По данным Союза машиностроителей России

В январе-апреле 2012 года по сравнению с аналогичным периодом прошлого года увеличение производства по выпуску продукции в рассматриваемых секторах машиностроения в среднем составило 18%.

Наибольшую динамику роста за этот период показали: плуги (+ 64,4%), зерно- и кормоуборочные комбайны (в среднем + 45,8%), машины для городского коммунального хозяйства (+ 39,9%), тракторы на колесном ходу (+ 34,1%).

С другой стороны, на половине ведущих предприятий отмечается снижение объемов производства – в частности, выпускающих тракторы на гусеничном ходу, сеялки, трелевщики, бульдозеры и трубоукладчики, автогрейдеры, экскаваторы, строительные погрузчики.

По всем видам выпускаемой продукции, кроме тракторов на гусеничном ходу, сеялок, бульдозеров и трубоукладчиков, динамика объемов отгрузки отставала от ее производства, в результате чего общее количество неотгруженной техники по состоянию на 1 мая 2012 года составило 10782 машины.

Как отмечает представитель Инвестиционной компании «Атон» Михаил Пак, снижение продаж сельхозтехники связано с тем, что «многие потребители действительно ожидают снижения пошлин после вступления в ВТО и откладывают закупки», а также с общей нестабильностью в мировой экономике, которая отразилась, например, и на продажах грузовых автомобилей.

Вслед за автозаводами отечественные производители сельхозтехники просят у правительства протекционистских мер для компенсации потерь от вступления страны в ВТО.

ТЕМА НОМЕРА

ПРЕМИЯ ИМЕНИ ПОЛКОВОДЦА

Госпремию РФ имени маршала Советского Союза Георгия Жукова за работу по закрытой тематике в области создания вооружения и военной техники получили специалисты НИИ Стали, входящего в Концерн «Тракторные заводы».

В числе лауреатов советник директора по науке, академик ИАН Александр ЕЛЬКИН, начальник отдела динамической защиты Николай ДОРОХОВ и президент, директор по науке, академик РАН Валерий ГРИГОРЯН, который и рассказал нашей газете о революционном открытии.

– Валерий Арменакович, чему посвящена работа, за которую Вы были удостоены премии? Как давно ведутся исследования по данному проекту?

– Работа касается создания нового, более прогрессивного, чем динамическая защита (ДЗ), способа обеспечения непоражаемости объектов вооружения и военной техники обычными боеприпасами.

Еще в конце 90-х годов во время экспе-

риментов, которые мы проводили совместно с рядом институтов Академии наук, было зарегистрировано открытие эффекта гиперсверхзвукового разрушения высокопрочных материалов. При определенных условиях броневые стали начинают разрушаться со скоростью, соизмеримой со скоростью проникания в броню снаряда. Инициатором и главным идеологом исследования является Александр Елькин. Начатые им исследования позволили обнаружить эффект, открывший совершенно новые перспективы в области создания защиты военной техники. Прошло более 10 лет, прежде чем это открытие начало давать конкретные практические результаты.

Реальные конструкции защиты, которые можно будет привязывать к боевым машинам, разрабатываются коллективом НИИ Стали. Основная тяжесть этих работ легла на наши с Николаем Дороховым плечи, поскольку нам предстояло воплотить идею в металл.

– Чем был обусловлен выбор именно этой области исследования?

– В последнее время наблюдается постоянный рост могущества боеприпасов. Современные противотанковые ракеты пробивают более метра стальной брони. Защитить танк от них традиционными методами проблематично, даже используя весьма эффективные способы динамической защиты (ДЗ). Объективный ответ со стороны защиты нужно было искать

только в нетрадиционных способах, что мы и делали.

– Чем уникальна разработка? Какой эффект ожидается от ее применения?

– Уникальность в том, что количество применяемых взрывчатых составов в ней уменьшено не менее, чем вдвое, по сравнению с традиционными видами ДЗ. Это позволило существенно уменьшить ударные нагрузки на конструкции бронезлозов, дало возможность уменьшить их массу. Значительно повысилась безопасность использования боевой техники с этим комплексом в городских условиях благодаря снижению побочных эффектов при его срабатывании.

– Что до этого создавалось в области защиты бронетехники?

– Новый комплекс мы относим к одной из разновидностей динамической защиты, а у нее большая «родословная». Первый отечественный комплекс ДЗ «Контакт-1» появился еще в начале 80-х годов и защищал только от некоторых средств поражения. В 1986 году сдали на вооружение комплекс второго поколения «Контакт-5». Он обеспечивал защиту от большинства существующих противотанковых боеприпасов и не имел зарубежных аналогов.

(Окончание на 2-й стр.)

ПРЕМИЯ ИМЕНИ ПОЛКОВОДЦА

(Окончание. Начало на 1-й стр.)

Недавно на выставке в Нижнем Тагиле представлялся модернизированный танк Т-90СМ, в защите которого был показан новый комплекс «Реликт». Он обеспечивает надежную защиту танка от всех современных и многих перспективных противотанковых боеприпасов, хотя в нем тоже используются традиционные решения по динамической защите.

Наша новая разработка на несколько лет вперед обеспечит превосходство защиты над существующими и перспективными средствами поражения. Все прежние типы динамической защиты можно будет признать устаревшими.

— Как оцениваете востребованность своей разработки и интерес армии к ней?

— Могу заметить, что она по многим параметрам превосходит общемировую уровень. Не секрет, что в последние годы военные достаточно прохладно относились к

российским разработкам в области вооружений, особенно бронетанковой тематики. Комплекс «Реликт» был создан нами еще в 2006 году, но только сейчас выходит на арену. Надеемся, ситуация изменится, и наша новая разработка быстрее найдет реальное применение в армии.

— Есть ли аналоги разработки за рубежом?

— В других странах сегодня ведутся исследования по двум десяткам различных комплексов динамической защиты. Во многих из них конструкторы пытаются найти альтернативу взрывчатому составу. Но пока это приводит к снижению эффективности комплексов. Нам же удалось решить эту проблему.

Насчет аналогов ничего не известно. Возможно, какие-то попытки и предпринимаются, но чтобы подобные разработки были доведены за рубежом до такой степени готовности, как у нас, — маловероятно.

— Как оцениваете современный уровень российской науки в области защиты военной техники?

— Он достаточно высок, несмотря на скудное государственное финансирование науки. Несколько лет назад на одном из симпозиумов по баллистике, которые за рубежом проводятся с завидной регулярностью, была опубликована статья наших авторов по исследованию взаимодействия ДЗ с сердечниками подкалиберных снарядов. Очевидцы рассказывали, что когда статья была озвучена, то вызвала шок у зарубежных корифеев динамической защиты — настолько они были поражены уровнем и глубиной наших исследований. Что касается численных методов, то здесь нам приходится даже не догонять, а просто использовать то, что создано за рубежом.

— Каковы дальнейшие планы?

— Резервы новых защитных материалов и устройств далеко не исчерпаны. По мере достижения новых результатов по защите



Академик РАН Валерий ГРИГОРЯН

открываются новые горизонты. Реализовать все это на практике — наша главная задача. При более благожелательном отношении заказчика в лице государства мы могли бы иметь более значительные успехи. Хочется дожить до этого светлого дня.

Марина ВАСИНА,
Евгений ЧИСТЯКОВ
Фото Виталия АРЫШЕВА

ЗА НОВЫЕ РАЗРАБОТКИ

К профессиональной команде «Тракторных заводов» присоединился один из самых авторитетных и опытных экспертов страны в области боевой техники — генерал-майор Михаил ЛЕВШУНОВ. Заместитель командующего Воздушно-десантными войсками (ВДВ) по вооружению в 2006-2011 гг. — он возглавил департамент военной техники и теперь дает оценку одному из самых важных направлений производственной деятельности холдинга.

— Михаил Михайлович, Вы в Концерне человек новый. Каким Вы его увидели?

— Говорят, первое впечатление — самое правильное. При знакомстве с «Тракторными заводами» в первую очередь обратил внимание на невероятно широкий диапазон техники, разрабатываемой и выпускаемой на предприятиях холдинга — от коммунальных машин, тракторов и комбайнов до БМП, БМД и шасси для зенитных комплексов С-300. И за этим стоят люди, обладающие уникальным опытом. Я определил для себя главную задачу — сделать все, чтобы эти специалисты могли работать максимально эффективно и выпускать самую лучшую, конкурентоспособную на мировом рынке технику.

Продукция военного назначения широко известна как в России, так и за рубежом. Самые главные качества отечественных машин — относительная простота, надежность и оптимальное соотношение боевых качеств. Однако, требования к этим машинам от потребителя, Вооруженных Сил Российской Федерации постоянно ужесточаются. И нам необходимо думать

о развитии, внедрении в конструкцию машин и их производство самых последних достижений науки и техники.

— Ожидается ли госзаказ, экспортные поставки? Что в настоящее время отгружается в рамках заключенных контрактов?

— Работа департамента военной техники нацелена на то, чтобы все предприятия оборонного сектора «Тракторных заводов» имели портфель заказов, достаточный для нормального функционирования. Для этого желательно иметь долгосрочные контракты по гособоронзаказу, и в государственной программе вооружения на период до 2020 года вся наша техника запланирована к закупкам и в достаточно больших объемах.

Но, к сожалению, сейчас есть определенные трудности с заключением контрактов с Министерством обороны, но мы работаем над этой проблемой. Ожидаются контракты на ремонт с модернизацией боевых машин десанта, на изготовление шасси для ЗРК С-300. В части экспорта продолжается выполнение поставок БМП-3



М. ЛЕВШУНОВ (слева) и командующий Воздушно-десантными войсками В. ШАМАНОВ (справа) на учениях знакомятся с новыми образцами стрелкового вооружения (АГС-30)

в Венесуэлу, на очереди еще несколько контрактов с другими инозаказчиками.

— Какие новинки, на Ваш взгляд, будут востребованы российской армией, иностранными заказчиками в ближайшем будущем?

— Основная тенденция развития современной боевой техники — широкое внедрение роботизированных и автоматизированных управляющих систем, интеллектуализация машин, объединение машин в единую информационную сеть. При этом происходит снижение требований к квалификации лиц, использующих эту технику. Следует уделить самое пристальное внимание электронной начинке наших машин, не забывая о совершенствовании и других систем — вооружения, двигателя, защиты.

— Как оцениваете потенциал КБ и производственных площадок холдинга, подведомственного Вам военного направления?

— Лично познакомившись с нашими основными оборонными предприятиями, могу сказать, что потенциал конструкторских бюро «Тракторных заводов» достаточно высок. Люди предлагают новые разработки, перспективные конструкторские решения. Для дальнейшего развития нам необходимо поэтапное перевооружение производства и закупка современных

станков и производственных линий. Данный вопрос связан с экономикой. Если будут поступать заказы, мы сможем получить прибыль и выделить больше денежных средств на перевооружение и материальное стимулирование инженерно-технического персонала и рабочих.

Беседовали
Андрей БЕРНГАРТ,
Марина ВАСИНА
Фото предоставлены
пресс-службой ВДВ

ПОЗДРАВЛЯЕМ

Концерн «Тракторные заводы» поздравляет командующего ВДВ, Героя России, Владимира ШАМАНОВА с присвоением очередного воинского звания генерал-полковник.

Среди экспертов оборонно-промышленного комплекса Владимир Анатольевич завоевал репутацию смелого новатора и дальновидного стратега, пользующегося высоким доверием коллег. Как производители, «Тракторные заводы» готовы выполнить любые задачи, поставленные руководством страны по производству машин, превосходящих аналоги противников.

Альберт БАКОВ,
председатель Совета директоров
ОАО «Курганмашзавод»



Михаил ЛЕВШУНОВ — заместитель генерального директора Концерна «Тракторные заводы», руководитель департамента военной техники.

С 1979 по 1982 годы выполнял интернациональный долг в Республике Афганистан на должностях командира взвода, заместителя командира роты и заместителя командира батальона.

За образцовое выполнение воинского долга в Афганистане досрочно получил воинское звание гвардии майора. В 1982-1984 гг. учился в Военной академии бронетанковых войск. 1984-1987 гг. — заместитель командира парашютно-десантного полка по вооружению. 1987-1990 гг. — начальник бронетанковой службы и заместитель командира воздушно-десантной дивизии по вооружению.

С 1990 по 2006 годы проходил службу на различных должностях Управления вооружения Командования Воздушно-десантных войск. 2006-2011 гг. — заместитель командующего Воздушно-десантными войсками по вооружению, генерал-майор. В 2011 году уволен в запас из рядов Вооруженных Сил РФ.

С 2012 года — руководитель департамента военной техники Концерна «Тракторные заводы».

«ИСЫ» ГРЯЗИ НЕ БОЯТСЯ

Процесс рождения детали на обрабатывающем центре ИС1250ПМФ4 похож на волшебство: только подали в станок грубую заготовку, а глядишь через несколько минут – она уже превращается в узнаваемую деталь трактора.

«На ивановском оборудовании ИС1250ПМФ4 работают сравнительно недавно – всего шесть месяцев, – рассказывает Владислав Швабауэр, оператор станков с ПУ прессово-сварочного цеха ОАО «Промтрактор». – Данный обрабатывающий центр произведен в России. Но не стоит думать, что работать на нем проще пареной репы – это высокотехнологичное оборудование, требующее высоких профессиональных навыков и умений. Поначалу даже думал, что не справлюсь. Но, как говорится, глаза боятся, а руки делают – сейчас «ИС» для меня как родной!»

Обрабатывающий центр характеризуется высокой точностью, очень надежен в эксплуатации, продолжает Владислав Александрович. Конечно, как и у всякой техники, у него бывают сбои. Но не чаще, чем у импортных аналогов. «В цехах завода на сегодняшний день действует 5 обрабатывающих центров ИС1250ПМФ4, – говорит Олег Мужжавлев, технический директор ОАО «Промтрактор». – Они действительно отличаются высокой надежностью и ремонтпригодностью. Российские станкостроители создали достойную машину, которая по



Владислав ШВАБАУЭР: «ИС» надежен и точен!

многим параметрам не уступает импортным аналогам».

Первые станки ИС1250ПМФ4 стали поступать на предприятие еще несколько лет назад. Следует заметить, ОАО «Промтрактор» стал одним из первых в России заводов, который стал приобретать «ИСы». Например, в прессово-сварочном цехе установлены обрабатывающие центры с серийными номерами 5 и 6. На этом оборудовании изготавливается широкая номенклатура изделий. В том числе: рамы тележек задние, корпуса 11-й группы, рамы тележки передней, корпуса лебедок, балансиры балки, трубы 55-й группы.

Производительность обрабатывающего центра на высоте. Благодаря ивановскому

оборудованию Промтрактору удалось существенно разгрузить линию «Ц» SCHIESS прессово-сварочного цеха. Были созданы мощности, позволившие поднять выпуск машин до 80 единиц в месяц.

Сейчас Промтрактор ожидает еще один ИС1250ПМФ4. К сожалению, когда точно произойдет это событие – прогнозировать трудно. ОАО «Ивановский завод тяжелого станкостроения» в данный момент не способен оперативно исполнять контракты: предприятие до сих пор не выкарабкалось из кризиса. Но до конца года, надеется Олег Мужжавлев, новый станок встанет в строй.

Леонид МАКСИМОВ
Фото Николая СЕРГЕЕВА

ПРОФЕССИЯ

ПОЧЁТ И ПРИБАВКА К ЗАРПЛАТЕ

На Чебоксарском агрегатном заводе традиционно проходят конкурсы профмастерства среди рабочих различных профессий.

Из нескольких десятков кандидатов прошли жесткое административное и общественное «сито» 12 токарей-универсалов в возрасте от 28 до 61 года.

...Рано утром молодые и убеленные сединами конкурсанты встали не к рабочим местам, а пошли за парты – решать задачи. К примеру, сколько процентов углерода содержится в такой-то марке стали. После интеллектуальной «разминки» финалисты приступили к практическому заданию. Условия были жесткие: пять минут на изучение чертежа и час, чтобы выточить сложную деталь.

– Подобные конкурсы стимулируют инженеров и рабочих к повышению профес-

сионального уровня, поднимают престиж высококвалифицированного труда, – считает технический директор завода Вячеслав Чернышев.

Стоящий рядом его заместитель, член конкурсной комиссии Владимир Главинский с шефом согласен. И не без гордости вспоминает конкурсы профмастерства, в которых участвовал, работая наладчиком токарных и фрезерных станков механосборочного производства № 2. Владимир не жалеет об отработанных четырех годах в «литейке» и в МСП-2, ибо рабочая закалка существенно помогла его карьерному росту.

ДОСТОЙНАЯ СМЕНА

Солидные «призовые» деньги играют важную роль в жизни рабочих. Впрочем, многие участники признаются: вышли на производственный «ринг» для проверки

своего мастерства и обмена опытом с коллегами из других цехов.

...Церемония награждения призеров была скромная. Но призы достойные – электроинструмент. Победителем стал 45-летний Анатолий Никитин – токарь-универсал инструментального цеха. Свой успех объяснил просто: благодаря «молодости» отыграл победные пять баллов у своего 61-летнего учителя и бригадира Краснова. Валерий Васильевич за 36 лет работы на ЧАЗе участвовал во многих профессиональных состязаниях и дважды завоевывал первое место среди токарей-универсалов Министерства тяжелого и сельскохозяйственного машиностроения СССР. Так что нынешнее второе место не так будоражит кровь как в прежние годы. За 26 лет бригадирства токарь Краснов воспитал плеяду талантливых мастеровых, впоследствии ставших наставниками молодежи. Символично, что победитель конкурса Анатолий Никитин является учеником Александра Алаева, занявшего третье место.

ВЫГОДНО БЫТЬ ЛУЧШИМ

Вместо традиционной единовременной премии на ЧАЗе практикуют персональную годовую надбавку к рабочему окладу, она в зависимости от призового места колеблется от 10 до 20 процентов. Победителю присваивают почетное звание «Лучший по профессии». А еще в условиях ряда конкурсов профессионального мастерства ЧАЗ прописано о досрочном присуждении победителям очередного рабочего разряда.

Лучшие по профессии заводчане автоматически пополняют список кандидатов в лауреаты корпоративного конкурса «Золотые кадры».

Валерий ФЕДИСОВ
Фото Ольги ИЛЬИНОЙ



Победители и призеры конкурса профмастерства токарей ЧАЗ

Минпром и главы регионов отметили заслуги первого вице-президента «Тракторных заводов»

За заслуги в развитии российского машиностроения Альберт Баков удостоен Почетной грамоты Министерства промышленности и торговли Российской Федерации. Успехи Альберта Владимировича, достигнутые в работе, глава Чувашии М. Игнатьев отметил высшей государственной наградой региона, где располагается штаб-квартира и основные бизнес-активы Концерна, – Почетной грамотой Чувашской Республики. Губернатор Курганской области О. Богомолов наградил Альберта Бакова, председателя Совета директоров ОАО «Курганмашзавод», ведущего предприятия холдинга «Тракторные заводы», Благодарственным письмом за вклад в развитие региона.

Топ-менеджер «Тракторных заводов» является активным членом Союза машиностроителей России и входит в его Центральный совет. В поздравлении первого вице-президента Союза машиностроителей России, первого заместителя председателя Комитета Госдумы РФ по промышленности, Владимира Гутенева говорится: «Вы преданно служите делу становления и развития отечественного машиностроения, в том числе оборонно-промышленного комплекса. Своей преданностью, высокой гражданской позицией и профессиональной ответственностью Вы вносите неоспоримый вклад в подписание престижа инженерных и рабочих профессий, а также в историю развития отечественного машиностроения».

30.05.2012

Стажировка для менеджеров

Кадровый вопрос – один из самых сложных в таких отраслях как машиностроение. Широких специалистов этого направления не готовит практически ни один вуз. Особенно заметен кадровый голод в сбытовых подразделениях. Для исправления этой ситуации «Тракторные заводы» начали осуществление цикла образовательных программ для специалистов непроизводственного профиля: руководители и сотрудники отделов продаж, специалисты кадровых служб и бухгалтерий. В рамках программы корпоративного обучения они на практике изучают производственно-технологические циклы предприятий и новые модели техники, реализуемой холдингом. По результатам стажировки каждый специалист должен выполнить творческое задание – внести предложения по улучшению деятельности цеха или предприятия, где проходил производственную практику, что в дальнейшем должно способствовать продвижению продукции Концерна на рынке. Впредь все вновь принимаемые сотрудники управляющей компании и сбытовых бизнес-единиц «Тракторных заводов» должны будут в обязательном порядке проходить стажировку в условиях реального производства.

26.04.2012

Алжирская презентация «Тракторных заводов»

В рамках XV Международной выставки ВАТМАТЕС-2012, проходившей в Алжире, потребителям была представлена промышленная бульдозерная техника крупнейшего российского производителя Концерн «Тракторные заводы».

В качестве образца современной бульдозерной техники был показан ЧЕТРА Т-20. Во время выставки были проведены переговоры с представителями более 80 компаний. Посетители стенда «Тракторных заводов» проявили живой интерес к бульдозерному оборудованию классов Т-15 – Т-25, а также к трубоукладчикам класса ТГ-503. По признанию алжирских потребителей, к сильным сторонам техники «Тракторных заводов» можно отнести высокий уровень сервиса. Алжирцы ценят и уважают специалистов Концерна именно за профессиональный подход к делу, а их технику – за ремонтпригодность в любых условиях.

25.05.2012

АГРОМАШ на «Золотой ниве»

В Усть-Лабинске (Краснодарский край) открылась крупнейшая международная агропромышленная выставка Юга России «Золотая нива». Аграриям региона представлен ряд новинок «Тракторных заводов»: гусеничные тракторы АГРОМАШ 90ТГ 1040 и АГРОМАШ 315ТГ-2, а также колесный трактор АГРОМАШ 85ТК, комбайн АГРОМАШ-Енисей 858 и погрузчик с бортовым поворотом МКСМ 800Н. В качестве дополнения на стенде представлен широкий спектр навесного и прицепного оборудования. В рамках выставки запланирована ежедневная демонстрация техники АГРОМАШ в работе, а в последний день форума машины марки АГРОМАШ примут участие в массовой демонстрации сельскохозяйственной техники, которая пройдет в рамках традиционного Дня поля.

31.05.2012

Рустем КАФИАТУЛЛИН, лауреат премии «Золотые кадры Концерна «Тракторные заводы»:

«В МИРЕ МАТЕМАТИКИ ЕСТЬ МЕСТО КРАСОТЕ И ГАРМОНИИ»



перенести погашение займов на 2013 год».

Плодотворный труд Рустема Кафиатуллина был высоко отмечен руководством Концерна. В 2011 году он был представлен к премии «Золотые кадры Концерна «Тракторные заводы» в номинации «Менеджер года». О своем секрете успеха Рустем Маратович поведал в интервью нашей газете.

– Рустем Маратович, расскажите нашим читателям, каковы главные задачи департамента рынка капиталов?

– Департамент рынка капиталов был образован в конце 2006 года. С этого момента я являюсь его руководителем. Концерн в то время решал задачи по привлечению инвестиций на публичных рынках, в том числе посредством выпуска ценных бумаг – акций и облигаций.

В чем, если говорить простым языком, состоит основное назначение фондового рынка? В том, чтобы аккумулировать временно свободные денежные средства и направлять их на развитие перспективных отраслей экономики. Поэтому основными участниками рынка ценных бумаг являются, прежде всего, потребители и поставщики капитала. Лица и организации, имеющие временно свободные излишки денежных средств, а значит, заинтересованные в их приумножении и приобретающие с этой целью ценные бумаги, называются инвесторами. Организации, заинтересованные в привлечении денежных средств для развития производства, называют эмитентами.

Каждый из участников рынка преследует свои цели. Инвесторы заинтересованы в том, чтобы их вложения приносили высокий доход и были достаточно надежными. Эмитенты хотят получить необходимые средства как можно быстрее, и в то же время эти средства

не должны стоить дорого. Департамент рынка капиталов выступает координатором и консультантом в процессе подготовки выхода Концерна как эмитента на рынки долгового и акционерного капитала, оказывает помощь в построении отношений с инвестиционным сообществом.

– Какие крупные проекты удалось реализовать департаменту рынка капиталов?

– В целях привлечения долгосрочных источников финансирования Концерном были успешно размещены 4 облигационных займа, в том числе:

- трехлетний облигационный займ ООО «Промтрактор-Финанс» (01 выпуск) на общую сумму 1,5 млрд. рублей;
- пятилетний облигационный займ ООО «Промтрактор-Финанс» (02 и 03 выпуски) на общую сумму 8 млрд. рублей;
- трехлетний облигационный займ ООО «Курганмашзавод-Финанс» (01 выпуск) в сумме 2 млрд. рублей.

– Расскажите немного о себе.

– По первому образованию я математик, окончил Московский государственный университет им. Ломоносова. Меня всегда завораживала магия цифр, графиков и таблиц. Не удивляйтесь – в мире математики тоже есть место красоте и гармонии. При внешнем спокойствии и сухости цифры на самом деле выражают сложнейшие масштабные процессы, охватывающие все стороны жизни.

Стать математиком-теоретиком в мои планы не входило, хотелось применить знания на практике. И я решил получить второе, экономическое, образование. Работал в одном из крупнейших банков страны, где накопил опыт работы на фондовом рынке, в инвестиционной

компании, в том числе занимавшейся и проектами в реальном секторе экономики. Мне нравится, когда работа динамична сама по себе, когда все время возникают новые задачи, появляются революционные проекты. Это не дает застаиваться, задерживаться на каком-то одном уровне.

В качестве примера можно привести задачу по выводу Концерна на IPO. Для меня это был первый опыт такого рода, но, как говорится, глаза боятся, а руки делают. В результате все было подготовлено в соответствии с очень сложными требованиями, которые предъявляются к размещению ценных бумаг на Франкфуртской фондовой бирже.

– А есть ли у Вас другие увлечения, не считая математики?

– Что касается увлечений, то очень нравится путешествовать. Тут и отдых, и смена обстановки, и возможность познакомиться с другой жизнью, другой культурой, о которой в детстве мог только читать или видеть на экране телевизора. Такие поездки – независимо от пункта назначения – делают тебя богаче, и дело не в экзотичности места, а в возможности узнать многообразие мира.

Но среди всех географических «изысков» и красивых уголков Земли особняком для меня стоит река Волга. И дело не только в том, что нельзя родиться или жить на Волге и не любить ее. Волга у родной Казани – это и часть моего детства, и то место, куда ты всегда рад вернуться. Может быть, благодаря ее широте и масштабности у меня сформировался широкий взгляд на мир, потребность в глобальных проектах и постоянном движении вперед.

Подготовил Леонид МАКСИМОВ
Фото Виталия АРЫШЕВА

КУЮТСЯ НОВЫЕ КАДРЫ

Военную форму предстоит одеть на днях Денису ГАВРИЛОВУ, учащемуся Чебоксарского электромеханического колледжа (ЧЭМК). Многих сверстников Дениса, уходящих на службу, уже сегодня волнуют вопросы трудоустройства после демобилизации. Но нашего героя эта проблема не тревожит – после армии молодому специалисту гарантировано рабочее место на заводе «Промтрактор».



Благодаря профориентационному проекту Денис ГАВРИЛОВ уверен в своем будущем

В своем будущем Денис Гаврилов уверен благодаря программе, реализуемой Промтрактором совместно с учебными заведениями, которые готовят машиностроителей. Профориентационный проект по обучению требуемых на производстве специалистов получил зеленый свет в 2011 году. Он нацелен на обеспечение предприятия молодыми кадрами. Программа также призвана способствовать уменьшению сроков адаптации выпускников на производстве за счет предварительного прохождения практики и обучения практическим навыкам.

«На участие в проекте я согласился 4 месяца назад, – рассказывает Денис Гаврилов. – Не скрою – во многом меня привлекла возможность получения наравне с зарплатой стипендии от завода. Да и опыт реальной работы нужен».

Немаловажен для парня и следующий момент: по окончании службы в армии для него «забронировано» место на предприятии с выплатой безвозмездного единовременного пособия в размере 5000 рублей. Ведь одним из условий участия студентов в программе является пункт, предусматривающий, что прошедшие обучение на производстве должны отработать на заводе не менее двух лет (отслужившие в армии – 1 год).

Без одной минуты дипломированному газосварщику по душе труд машиностроителя. По словам Дениса, Промтрактор – это очень продвинутый и мощный завод, насыщенный современным оборудованием. Скоро здесь ожидается появление сварочных роботов. Поэтому юноша мечтает в будущем повысить квалификацию и стать специалистом по роботизированным системам.

– Проект создает все условия для профессионального роста выпускников машиностроительных учебных заведений, – говорит Наталия Иванова, начальник единого центра подготовки персонала завода Промтрактор. – Юноши и девушки, поступающие к нам на практику из колледжей, техникумов и вузов, могут повысить квалификационный разряд по имеющейся профессии после 1-го года работы. У выпускников ЧЭМК и ЧМТ есть возможность получения высшего образования в рамках целевого обучения по специальностям, востребованным на ОАО «Промтрактор», в таких учебных заведениях как ЧГУ, КАИ им. Туполева, МАМИ, МГОУ, МГАУ им. Горькина.

Леонид МАКСИМОВ
Фото Николая СЕРГЕЕВА

ПРОМЛИТ ИЗЫСКИВАЕТ ВНУТРЕННИЕ РЕЗЕРВЫ

Промтрактор-Промлит, обладатель корпоративной премии «Золотые кадры-2011» в номинации «Предприятие года», шел к победе целеустремленно. Успехи предприятия эксперты объясняют системной модернизацией производства в рамках инвестиционного плана по техническому перевооружению до 2017 года и самостоятельным поиском коллектива инженерных решений по расшивке узких мест на производстве.

Коллектив Промлита рассчитывает удерживать врученное президентом Концерна Переходящее знамя. Судя по итогам работы за 2011 год и предпринимаемым на производстве шагам есть все шансы на победу.

Техническое обновление гарантирует расширение продуктовой линейки и повышение ее качества. Подтверждением служат новые автоматические формовочные линии, американские компьютеризированные дозаторы смесей, стержневые автоматы немецкой фирмы «Laetpre». К примеру, экспресс-лаборатория на плавильном участке позволила в семь раз сократить время химического анализа металла. Автоматические линии и «умные» станки с ПУ покончили с работой «на глазок» и изнурительным физическим трудом.

Верное управленческое решение принесет Концерну многомиллионные прибыли. Вспомним, как в 2010 году прошло «вливание» бывшего литейного цеха № 2 Промтрактора в структуру Промлита. Спустя год, то же повторилось с литейным производством Чебоксарского агрегатного завода.

Концентрация металлургического направления холдинга в одном центре положила конец расточительной «партизанщине» заводского начальства при формировании портфеля заказов. Отпала надобность цеховым литейщикам соглашаться на выполнение малоодоходных заказов при повышенных затратах на их выполнение. Специализация литейных цехов Промлита изыскала «скрытые» технические возможности на дополнительный выпуск изделий железнодорожного направления, укрепление и расширение сотрудничества предприятий Концерна в рамках внутрикорпоративной кооперации.

«МОЗГОВОЙ ШТУРМ» СНОСИТ ВНУТРИЦЕХОВЫЕ «БАРЬЕРЫ»

«Экономия в большом и малом гарантирует завтра дополнительные прибыли», — считает главный инженер Промлита Юрий Журавлев. Успех впечатляющий, если глобальное техническое перевооружение предприятия подкреплено «мозговым штурмом» по расшивке узких мест на производстве. Пример из жизни инженеров и рационализаторов Промлита доказал справедливость этого утверждения. На термообрубном участке стояла морально устаревшая и физически изношенная дробеочистная камера. Можно, отправив ее на переплавку, заработать гроши.

Однако заводские умельцы камеру «чуть раздвинули» по ширине и высоте. Вместо малопроизводительного выкатного стола смонтировали толкающий конвейер с вращающимися подвесками — и отливки стали со всех сторон «расстреливать» из дробеметной турбины. «Мы добились качественной очистки литья после выбивки», — не нарадуется главный инженер Юрий Журавлев. Раньше на цеховой площадке-«свалке» резчики по металлу копошились словно муравьи. На этом месте смонтировали дробеочистную камеру и отливки прямым транспортом на специально оборудованные места резчи-



Дробеочистная камера покончила с затратным «путешествием» отливки от одного цехового пролета к другому

ков. Отсюда у рабочих 25-процентный рост производительности труда. Начальник литейного цеха № 2 Сергей Кравченко рад другому: дробеочистная камера покончила с затратным «путешествием» отливки от одного цехового пролета к другому. Экономический эффект — сокращены сроки изготовления литейной продукции и высвобождены несколько единиц дефицитнейших на термообрубном участке кранов.

Это не эпизодичный факт, скорее пример системного подхода на Промлите к изысканию внутренних производственных резервов. В термообрубном корпусе отливки рам и балок для ж/д вагонов очищают в дробеметной камере № 6 и потому возникают технологические «тромбы», царит нервная обстановка. Главный инженер Юрий Журавлев и начальник термообрубного цеха Михаил Кириллов планируют запустить еще одну дробеметную камеру и тем самым разделить на два потока процесс обработки литья рамы и балки.

Тем временем в механическом цехе № 1 запустят три новых металлообрабатывающих станка для обработки надпятника, переднего и заднего упоров. Это события с нетерпением ожидают на Промлите и... на Промтракторе. Сегодня заготовки упоров вынуждены везти на Промтрактор для обработки на станках, затем обратно. Понятно, что дополнительная нагрузка нервирует станочников-соседей, ломает графики Промлита по сдаче продукции.

Накануне профессионального праздника — Дня металлурга — на предприятии обязательно назовут лучших работников. Тех, кто в прямом и переносном смысле «куёт» финансовый успех Концерна у литейных печей, на смесеприготовительных и термообрубных участках, автоматических формовочных линиях.

Валерий ФЕДИСОВ
Фото Андрея СЕЛЬЧУКА

СТРАНИЦЫ ИСТОРИИ

ОРУЖЕЙНЫХ ДЕЛ МАСТЕР

Имени главного конструктора ВгТЗ Игоря Гавалова не было в телефонных справочниках Волгограда шестидесятых годов. Такие люди жили и творили в обстановке строгой секретности. Но прошло время, тайное стало явью. Игоря Валентиновича помнят его товарищи, ученики, и что очень важно, даже ученики учеников.

В 1970 году на территории полигона ВгТЗ велись испытания двух изделий военной техники, которые в дальнейшем были названы выдающимися образцами отечественного оружия. Одно — бое-

вая машина десанта, БМД-1, творение специального конструкторского бюро спецпроизводства Волгоградского тракторного завода под руководством Игоря Гавалова, другое — пусковая установка ракетного комплекса «Точка» разработки опытно-конструкторского бюро завода «Баррикады» во главе с Георгием Сергеевым. Два этих выдающихся специалиста относятся к славной волгоградской школе конструкторов — разработчиков сложнейших систем. А двум изделиям, созданным ими, суждено было долго служить в Воздушно-десантных и Сухопутных войсках Советской, а впоследствии — Российской армии.

Главным конструктором СТЗ по спецпроизводству Игорь Гавалов был назначен в конце мая 1960 года. С этого момента исполнители часто слышали любимую фразу шефа: «Надо сосредоточиться!». Буквально через

неделю состоялась первая встреча Игоря Гавалова с главным конструктором ОКБ-221 Георгием Сергеевым, курировавшим изготовление пускового устройства ракетного комплекса «Луна» — одной из первых отечественных ракетно-ядерных установок, предназначенных для Сухопутных войск. Последующие 1963 и 1964 годы были насыщены доведением новых пусковых установок СТЗ на гусеничном и колесном шасси до серийного производства. В результате оба изделия были приняты на вооружение.

Боевую машину десанта (БМД) предложил создать командующий ВДВ, Герой Советского Союза, генерал-полковник (впоследствии генерал армии) Василий Маргелов. Ряд конструкторов бронетанковой техники, представителей Генштаба и управлений Министерства обороны считали создание такой машины практически нереальным.

В апреле 1964 года тактико-технические задания на разработку конструкторской документации по БМД-1 на конструкторской основе получили сразу несколько СКБ — Мытищинского машиностроительного, Волгоградского тракторного заводов и Всесоюзный научно-исследовательский институт в Ленинграде — головной институт танковой отрасли. Но до победного финиша дошли лишь наработки Игоря Гавалова.

Поскольку заданные весовые характеристики машины были за пределами, руководитель снова призвал свой коллектив «сосредоточиться». Необходимо было

позаботиться о подборе кадров, создании мощной экспериментальной базы, надо было доказать эффективность и надежность внедрения новых высокопрочных материалов. Только в годы работы Игоря Гавалова над БМД-1 при создании военной техники начали применять в массовом количестве пластмассы, титановые, алюминиевые и магниевые сплавы.

В результате напряженной работы в 1965 году был защищен эскизный проект БМД-1. В 1967 году начались государственные испытания машины на полигонах Воздушно-десантных войск.

В 1969 году БМД-1 принята на вооружение. А группа разработчиков во главе с Игорем Гаваловым стала лауреатом Государственной премии за достойный вклад в оснащение десантников. В 1975 году машину БМД-1 вместе с экипажем успешно десантировали с самолета, тем самым еще раз подтвердилась ее высокая надежность.

В 1971 году Игорь Гавалов вернулся в Москву, где принял участие в создании и испытании уникальных макетных образцов турбоэлектротрактора мощностью 1000 лошадиных сил, колесно-одногусеничного трактора, мобильного энергетического средства. За уникальные технические разработки он был награжден орденом Октябрьской Революции.

Вплоть до своей кончины в 1984 году Игорь Валентинович переписывался с волгоградцами, которых уважал, любил, сотрудничеством с которыми он всегда гордился.

По материалам газеты «Волгоградская правда», 12 мая 2012 года

СПРАВКА



Игорь ГАВАЛОВ родился в городе Либавя (Латвия) в 1912 году. Окончил Военную академию механизации и моторизации РККА (1937 г.). Ведущий конструктор по спецмашинам ГАЗ (1941 г.). Преподаватель Военной академии бронетанковых войск им. Сталина (1944 г.), начальник отдела научного танкового комитета Главного бронетанкового управления Вооруженных Сил. Преподавал в МВТУ им. Баумана. Доктор технических наук.

«ТРИ НЕ» НА СЛУЖБЕ ПРОИЗВОДСТВА

Пилотный проект системы «Три НЕ» впервые был внедрен на предприятиях машиностроительно-индустриальной группы «Тракторные заводы» несколько лет назад. Приступил к его освоению и Курганмашзавод. Цель системы – повысить уровень ответственности работников за качество продукции на каждом этапе ее создания.

Принципы «Три НЕ», взятые за основу из японской системы качества, разработанной в 60-х годах прошлого века, наложенные на внутренние стандарты предприятия и положения о премировании, позволили создать на ОАО «Курганмашзавод» систему, которая принесла видимые результаты. Благодаря ей увеличился процент выявления брака на ранних стадиях производства, повысился уровень самоконтроля рабочих.

За два прошедших года систему на ОАО «Курганмашзавод» активно «обкатывали»: сначала в одном цехе, затем распространили на весь механосборочный завод, а с октября прошлого года начали осваивать и в рамках предприятия в целом. Приезжавшие в 2011 году с инспекционной проверкой представители московского сертификационного центра ЗАО «Монолит-Серт» заинтересовались опытом внедрения системы «Три НЕ» и пригласили директора технологического аудита ОАО «Курганмашзавод» Сергея Першукова выступить с докладом на научно-практическом семинаре в городе Звенигороде Московской области.

В организованном в апреле этого года сертификационной ассоциацией мероприятии по актуальным вопросам совершенствования систем менеджмента и практическому опыту их внедрения приняли участие около 100 представителей различных предприятий и органи-

заций оборонно-промышленного комплекса России и Беларуси.

ОАО «Курганмашзавод» один из немногих, по мнению экспертов, кто сумел сохранить высокий уровень организации системы менеджмента качества, несмотря на все трудности, связанные с влиянием экономического кризиса, структурные преобразования и кадровые проблемы. Доклад Сергея Першукова о внедрении на предприятии системы «Три НЕ» и принципов ее работы: «Не делай – Не передавай – Не принимай несоответствующую продукцию», об этапах внедрения и достигнутых результатах участники совещания оценили положительно. В первую очередь потому, что система не требует материальных вложений, а дополнительное премирование работников при выполнении принципа «Не принимай» брак с предыдущей операции осуществляется за счет работников, нарушающих принцип «Не передавай».

Благодаря нововведению на предприятии руководители подразделений стали больше внимания уделять качеству производимой продукции, анализу выявленных несоответствий, наметился процесс изменения психологии работников и понимания прямой зависимости зарплаты от качества выпускаемой продукции.

Заинтересованность системой «Три НЕ» и ее практическим внедрением вы-

разили несколько представителей предприятий-участников семинара, к примеру, Вятского машиностроительного предприятия «АВИТЕК – Авиационные технологии и конструирование». Поблизе познакомиться с наработками коллег изъявили желание и ближайшие соседи ОАО «Курганмашзавод» – ООО «Зауральский кузнечно-литейный завод».

На семинаре директору технологического аудита ОАО «Курганмашзавод» Сергею Першукову были вручены Благодарственное письмо и медаль Ассоциации по сертификации «Русский Регистр», «Военный Регистр» наградили его Дипломом за вклад в разработку и совершенствование системы менеджмента качества, за добросовестный труд, профессионализм и популяризацию идей качества.

Надо заметить, что ОАО «Курганмашзавод» в 90-х годах одним из первых в оборонной промышленности сертифицировало систему менеджмента качества на соответствие требованиям национальных, военных и международных стан-

дартов. И на протяжении вот уже двух десятков лет продолжает высоко держать планку. Ведь именно оборонные предприятия всегда первыми начинали освоение передовых технологий, которые затем становились основой экономики страны.

Татьяна НАСОНОВА



КОРПОРАТИВНЫЙ ДУХ

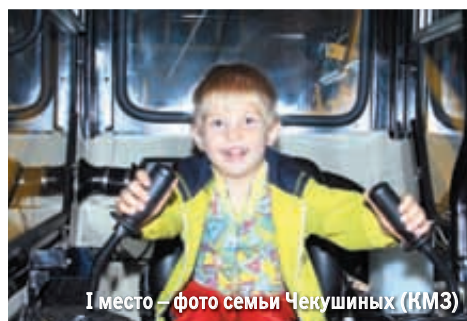
«МАМА, ПАПА, Я – МАШИНОСТРОИТЕЛЕЙ СЕМЬЯ»

В конкурсе, приуроченном к Международному дню защиты детей, приняли участие несколько десятков семей, члены которых трудятся на предприятиях Концерна «Тракторные заводы» и имеющие детей до 16 лет.

СЕМЬЯ В ФОКУСЕ

К участию в состязании принимались художественные снимки, сюжетно связанные с любым проявлением жизни и деятельности семьи и детей, объединенных темой машиностроения и причастности к машиностроительно-индустриальному холдингу. Беспристрастное жюри, состоявшее из сотрудников Концерна, а также независимых экспертов (специалистов в области фотографии, машиностроения, образования и культуры, общественных организаций), определило финалистов конкурса по оригинальности композиционного и цветового решения работы, идеи снимка.

Первое место разделили семьи Чекушиных (КМЗ), Максимовых (ККУ «КТЗ»), Петровых (ЧАЗ). Второго места удостоились Ремизовы (ВМК «ВгТЗ»), Шубные (АМЗ), Сусловы (Промтрактор-Промлит). Третье место заняли семьи Чачиных (ВМТЗ), Капитоновых (ЧАЗ), Никифоровых с внуком Романом Ордыковым (Промтрактор). Все конкурсанты удостоились наград Концерна. Еще 12 семей-финалистов отмечены специальными призами.



I место – фото семьи Чекушиных (КМЗ)



II место – фото семьи Шутовых (АМЗ)



III место – фото семьи Чачиных (ВМТЗ)



I место – фото семьи Максимовых (ККУ «КТЗ»)



II место – фото семьи Ремизовых (ВМК «ВгТЗ»)



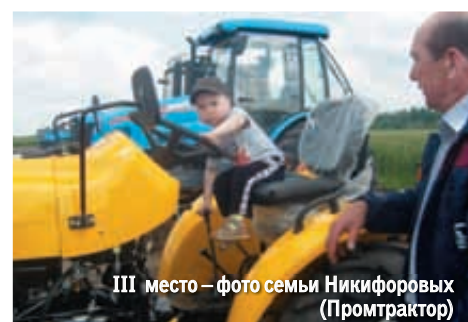
III место – фото семьи Капитоновых (ЧАЗ)



Специальный приз президента Концерна «Тракторные заводы» – семье Шумковых



II место – фото семьи Суловых (Промтрактор-Промлит)



III место – фото семьи Никифоровых (Промтрактор)

«ЗАВОД МОЙ – ДОМ МОЙ»

Подыскать какие-то особенные слова, рассказывая о людях хороших всегда непросто. Трафаретные фразы о мастерах своего дела и замечательных душевных качествах оных превращают живых и уважаемых героев в схему-лекало под названием «добросовестные работники».

Давайте сейчас априори согласимся с тем, что каждый из наших сегодняшних персонажей обладает качествами профессионалов в своей области, и поговорим о трудовой династии МОРГУНОВЫХ, работающей в Волгоградской машиностроительной компании «ВГТЗ». Общий трудовой стаж семьи на предприятии 120 лет.

ПОЛВЕКА В СТРОЮ

В Сталинград Алексей Моргунов приехал в 1953 году из станицы Федосеевской Кумылженского района. Сельчанам как раз разрешили выдавать паспорта, и у молодежи появилась возможность получать «городские» профессии. Алексей поступил в ремесленное училище, и уже через две недели будущих токарей привели на практику на Сталинградский тракторный завод. Так и учились два года, работая. Смысленных и старательных подростков мастера примечали и определяли затем в экспериментальный цех, в котором велось освоение нового изделия, сегодня уже можно говорить – первого советского легкого плавающего танка ПТ-76.

– Пока учился в ремесленном, – вспоминает Алексей Михайлович, – жилось неплохо – там и кормили, и одевали за государственный счет. А вот как работать начал, зарплата поначалу только и хватало, что на самое необходимое. Время было непростое.

Отслужив в армии, Алексей вновь вернулся на завод. И опять – на военное производство. Без отрыва от работы окончил техникум. Как токарь-универсал высшего разряда не только выполнял сложнейшие операции, но и обучал новичков. Звание «Лучший наставник объединения» и личное клеймо, пожалуй, красноречивее любых слов.

54 года связывают Алексея Михайловича с Волгоградским тракторным заводом. 54 года, в которых были яркие легкоатлетические победы, крепкая дружба и надежное плечо коллег, и конечно, признание профессиональных заслуг. Два ордена «Трудовой Славы» нужно заслужить! Сегодня Моргунов без ложной скромности может сказать, что причастен к созданию боевых машин десанта всех модификаций, свой вклад в укрепление обороноспособности страны он внес.

– Завод для меня – это второй дом, – признается основатель династии Моргуновых.



Глава династии Алексей МОРГУНОВ

РОДСТВЕННЫЕ КОРНИ

– Дед, в честь которого меня, кстати, и назвали, был знаменитым на весь Кумылженский район бондарем и плотником, а его брат славился как искусный кузнец, – рассказывает Михаил Моргунов, заместитель начальника механического корпуса № 1 по технической части, старший сын главы династии. – Со всей округи приезжали к ним в Федосеевскую люди с заказами, и я с детства привык гордиться своими родными. Отец мой на заводе тоже всегда был в почете, и мне хотелось в жизни добиться чего-то стоящего.

Окончив механический техникум по специальности «полигонные установки», до армии успел поработать на оборонном предприятии Волгограда – заводе «Баррикады», где сейчас производят ракетное вооружение. Служил же в оперативном управлении центральной группы войск, вот там-то и увидел в действии технику, которую создавал мой отец, – боевые машины десанта. И видно проняло.

После армии Михаил Алексеевич поступил в Волгоградский политехнический институт и одновременно устроился на ВГТЗ техником-конструктором в специальное КБ. В течение 15 лет вел направление, связанное с установкой на боевые машины различных систем управления огнем. Когда предложили перейти из КБ на производство, то «его» группами занялась жена Наталия.

ЭКСПЕРИМЕНТИРОВАТЬ ИНТЕРЕСНО!

В СКБ, которое занимается разработкой уникальных боевых машин десанта, Наталия Моргунова пришла после окончания Волгоградского политехнического института. Знания, полученные в вузе, явились хорошей базой для интересной творческой работы в конструкторском бюро. Наталия сразу загорелась интересом к делу. Искать новые решения, экспериментировать – что может быть увлекательней, тем более, когда твоя задумка в конце концов воплощается в реальное изделие.



Сын главы династии – Дмитрий



Сноха главы династии – Наталия



Сын главы династии – Михаил

– Мои дедушка и бабушка, родители тоже работали на Волгоградском тракторном, – улыбается Наталия Александровна, – так что я продолжатель сразу двух династий.

Несмотря на более чем 20-летний стаж, Наталия Моргунова по-прежнему продолжает учиться, совершенствоваться в профессиональном плане – осваивать новые проектные программы, изучать технические новинки.

Технический склад ума передался от родителей и дочери Ирине. Она учится в техническом лицее Волгограда в химико-математическом классе. И кто знает, может, в скором будущем династию Моргуновых пополнит еще одно имя.

ЧТОБЫ В ДОМЕ БЫЛ ДОСТАТОК

Второй сын Алексея Михайловича – Дмитрий – работает слесарем-ремонтником седьмого разряда ремонтно-механической службы цеха № 3. По семейной традиции без отрыва от производства окончил техникум, но место в ранге линейных руководителей занять не спешит. Хотя дело знает досконально и свободно замещает механика подразделения в его отсутствие. Специализируется Дмитрий Алексеевич на техническом обслуживании термических печей. За его плечами 22 года трудового стажа. И он, как и старший брат, как отец, считает Волгоградский тракторный своим вторым домом. А в доме, все знают, должны быть порядок и достаток, которые, впрочем, сами собой не являются, на них надо работать.

У ВМК «ВГТЗ» на ближайшую перспективу с нагрузкой полный порядок. Есть госзаказ на модернизацию БМД-1, комплектующие для липецких самоходных гусеничных шасси зенитно-ракетных комплексов С-300В и другое. И есть коллектив специалистов, преданных делу, как, например, трудовая династия Моргуновых. Хорошие люди, о которых хочется говорить особенные слова.

Татьяна НАСОНОВА
Фото из семейного альбома Моргуновых

Покорили Петербург



В Санкт-Петербурге торговая компания «ЧЕТРА-Промышленные машины» представила модернизированную технику и провела Бульдозерное шоу в рамках международной выставки Интерстройэкспо-2012. Посетители выставки и гости строительного форума северной столицы стали свидетелями интересного зрелища. 20-тонный российский бульдозер ЧЕТРА Т11С с гидростатической трансмиссией выполнял филигранные операции на специальном демонстрационном стенде диаметром 5 метров. Машина разворачивалась на месте, вращаясь вокруг своей оси за счет противохода гусениц, поднималась в воздух, опираясь на отвал и рыхлитель. Ранее в Санкт-Петербурге подобные возможности многотонной машины не демонстрировались.

02.05.2012
Экскаватор.Ру

Представили новинки МЧС

Компания «ЧЕТРА-Форест» провела презентацию новинок на базе Всероссийского научно-исследовательского института противопожарной обороны (г. Балашиха) в ходе встречи руководства МЧС России с российскими производителями современной специализированной техники. ЧЕТРА-Форест представила новейшие разработки: уникальную радиоуправляемую машину ЧЕТРА МКСМ 800А, а также гусеничный вездеход ЧЕТРА ТМ140.

10.05.2012
и-Маш. Ресурс Машиностроения.

Индонезийским морпехам



Рособоронэкспорт и Министерство обороны Индонезии подписали официальный контракт на поставку партии из 37 боевых машин пехоты БМП-3Ф. Сумма контракта составила 114 млн. долларов. Технику планируется поставить до июля 2013 г. Условия контракта также включают оказание технического обслуживания поставленной техники. Российские боевые машины предназначены для Корпуса морской пехоты Индонезии. Индонезийские морпехи получат флотский вариант БМП-3Ф. Плавающая боевая машина производства Курганмашзавода является одной из модификаций БМП-3.

11.05.2012
РИА Новости

«Курганец-25» к 2015 году

Специальное конструкторское бюро машиностроения (г. Курган) планирует завершить разработку плавающей легкобронированной машины «Курганец-25» по заказу Министерства обороны РФ к 2015 году. Об этом сообщил гендиректор СКБМ Сергей Сальников. Он отметил, что «Курганец-25» должен стать дешевле зарубежных аналогов, таких как немецкие боевые машины пехоты серии «Пума» и «Мардер». По подсчетам Сергея Сальникова, стоимость импортной БМП составляет около \$7-10 млн.

15.05.12
«Коммерсантъ Екатеринбург»

Якутия приобрела АГРОМАШ

Новая техника для тушения лесных пожаров, закупленная Якутией, была продемонстрирована во время учений 15 мая на 30-м километре Покровского тракта. Это пожарно-химическая станция (ПХС) третьего типа, тягач КамАЗ с тралом, трактор АГРОМАШ 90ТГ с плугами ПКЛ-70, автомашины спецназначения «Силант», модульные комплексы УАЗ «Фермер» и вездеходы СМ-522. Местом базирования ПХС станет столица республики.

17.05.2012
ИА SakhaNews

ХОЧУ СКАЗАТЬ

ЗОЛОТО ПЛАВИЛЬЩИКА

Десять лет назад на Чебоксарском агрегатном заводе запустили проект «Золотые кадры». С расширением Концерна «Тракторные заводы» вливались в проект и предприятия холдинга. Так что для общезаводской конкурсной комиссии ЧАЗ по выдвижению номинантов на корпоративную премию нынешний год – юбилейный!



У плавильщика Евгения ТАРАСОВА «жаркая» работа

На ЧАЗе, как и на других заводах, уйма достойных кандидатов. Коллективу на 2012 год выделили квоту – 15 лауреатских мест в финале премии «Золотые кадры». Уже предвижу, как нелегко придется администрации и профкому предприятия при выборе достойнейших из 175 инженеров и рабочих, выдвинутых цеховыми комиссиями! Познакомился я на днях с очередным обладателем корпоративного знака из драгметалла 585 пробы – плавильщиком металла и сплавов Евгением Тарасовым. Лауреатом корпоративной премии в номинации «Рабочий года» он стал в 2011 году, когда ли-

тейное производство еще входило в состав ЧАЗ. Не сразу 34-летний заводчанин удостоился этой чести, пришлось три года бороться за почетное звание. Да и как иначе, если в прошлом году агрегатному заводу выделили семь мест в номинации «Рабочий года», а заявок из цехов было в десять раз больше! Кандидаты, как и Тарасов, регулярно перевыполняют плановые задания и показывают пример дисциплинированности, они активны в профсоюзной и общественной работе. Мало того, успешно внедряют инновационное оборудование и осваивают новые формы организации труда и управления производством.

На примере Евгения решил я проследить путь становления «Рабочего года». В 1999 году после техникума Тарасов устроился на заводе рабочим на коксовой вагранке – выплавлять чугун. Дипломированного техника-механика, парня работающего, «выдвинули в начальники», назначив мастером. Поручив немного людьми, Евгений попросился на индукционную печь. Уж больно интересно было изучить и поработать на немецком оборудовании, выдающем за одну плавку 8,5 тонны расплавленного металла. О нагрузке плавильщика Тарасова и его товарищей сужу по тому, что за смену выдают по 9-12 плавок. А это почти 100 тонн расплавленного чугуна, который превращается в детали железнодорожного и иного назначения.

... Как сказал мне Евгений, в металлургии он пошел осознанно и не жалеет о выборе профессии. Семейное увлечение Тарасовых: после напряженной работы с расплавленным металлом отец с сыновьями, возраст которых 9 и 15 лет, «путешествуют» по Интернету в поисках видеофильмов о людях огненной профессии и занимательной информации о тайнах литейного ремесла.

«Быть знаменитым некрасиво, не это поднимает ввысь», – цитирует русского поэта XIX века «Рабочий года-2011» чебоксарец Евгений Тарасов. Он горд, что пятилетний труд на индукционной печи по достоинству оценен. И никаких признаков «головокружения от успеха» я у него не заметил. Еще Евгений уверен, что до каждого трудолюбивого, инициативного работника холдинга дойдет «его очередь» на поощрение. Общественное признание обязательно придет и к инженеру, и к рабочему, если заводчанин добросовестно и с душой выполняет порученное дело. И скажу вам, в нынешнем году премию лауреатам «Золотые кадры» Концерна «Тракторные заводы» вручат в торжественной обстановке в старинном русском городе Владимир.

Ваш ГРИГОРИЧ,
народный корреспондент
Фото Николая МАРКУШИНА

СПЕЦИАЛЬНЫЙ РЕПОРТАЖ

ПОДАРОК ГОРОДУ ОТ ГЛАВЫ «ТРАКТОРНЫХ ЗАВОДОВ»

«Приступая к работе по заказу Михаила БОЛОТИНА, я просмотрел все известные фильмы об Остапе и Кисе. И знаете, лучшей экранизации романа «12 стульев», чем фильм режиссера Леонида Гайдая, не нашел. Потому и остановил свой выбор на типажах Арчила Гомиашвили и Сергея Филиппова», – рассказывает газете автор скульптурной композиции Владимир НАГОРНОВ.

С заслуженным художником России мы встретились в его мастерской. В студии, как, наверное, и у всех профессиональных скульпторов, творческий беспорядок. – Только что из Москвы вернулся, – извиняется мэтр. – Принимал участие в конкурсе на выполнение памятника погибшей в авиакатастрофе хоккейной команде «Локомотив».

Этой весной близ Чебоксарского речного порта появилась скульптурная композиция мастера – Остап Бендер и Киса Воробьянинов в компании со стулом работы столяра Гамбса. Инициатором проекта выступил почетный машиностроитель России, президент машиностроительно-индустриальной группы «Концерн «Тракторные заводы» Михаил Болотин.

На воплощение образов ушло почти 2,5 года и 600 килограммов пластилина. Решение по композиции пришло не сразу. Скульптору поступали разные предложения. Например, некоторые видели персо-

нажей в лодке, на которой комиссионеры приплыли в Чебоксары из Васюков. Другие предлагали сделать героев в виде фонтана. Но Михаил Григорьевич остановил свой выбор на предложении самого автора. Нагорнов решил создать не монументальные, а контактные ростовые фигуры, с которыми можно сфотографироваться в обнимку, присев на стульчик.

Перед тем как приступить к работе, скульптор сделал нарезку стоп-кадров из фильма с героями в различных ракурсах. Особенно тщательно пришлось поработать над фактурным лицом Сергея Филиппова. И труд увенчался успехом – уже сейчас фанаты творчества Ильфа и Петрова на различных форумах признают – герои романа, вернувшиеся в Чебоксары ровно через 85 лет, самые узнаваемые в мире! Скульптурная композиция стала отличным подарком главы «Тракторных заводов» жителям и гостям «очень красиво распо-



ложенного» города на Волге, население которого Остап Бендер и Киса Воробьянинов, если дословно цитировать роман, планировали увеличить в июне 1927 года «до семи тысяч семисот четырех человек».

Владимир ФРОЛОВ
Фото Николая МАРКУШИНА

НАЗНАЧЕНИЯ

БЕЛКИНА Ольга, с 10 мая – директор по экономике и финансам ООО «ЧЕТРА-КЗЧ» по совместительству;
ОХОТНИКОВА Марина, с 17 апреля – главный бухгалтер ОАО «ПО «КЗК» и ОАО «Краслесмаш» по совместительству;
СПИРИДОНОВ Александр, с 17 апреля – директор по экономике и финансам ОАО «ПО «КЗК» и ОАО «Краслесмаш»;
УРОСЛОВ Дмитрий, с 17 апреля – главный бухгалтер главной бухгалтерии ООО «ККУ «Концерн «Тракторные заводы».

НАГРАЖДЕНИЯ

Благодарность Департамента промышленности, транспорта, связи и энергетики Курганской области объявлена сотрудникам ОАО «Курганмашзавод»:
БЕЛЯЕВОЙ Марине, ведущему инженеру-технологу МСЗ;
ВАСИЛЬЕВУ Алексею, начальнику управления УМСИС;
МЕНЬШИКОВУ Роману, ведущему специалисту-координатору проекта ГРУ;
ШЕСТОВОЙ Елене, ведущему инженеру-технологу ЗПП.

Благодарность Главы Чувашской Республики объявлена сотрудникам ОАО «Промтрактор»:
ВАСИЛЬЕВУ Владиславу, водителю-испытателю сборочного цеха;
ВЛАДИМИРОВОЙ Надежде, контролеру службы технологического аудита;
КОЛОМЕНСКОМУ Александру, наладчику станков и манипуляторов с ПУ механосборочного цеха № 1;
КУЛЬКОВУ Виктору, оператору станков и установок прессово-сварочного цеха;
СЮТОВУ Евгению, слесарю-инструментальщику цеха эксплуатации инструмента;
КИСЕЛЕВОЙ Валентине, ведущему инженеру службы инструментального обеспечения – главе трудовой династии Киселевых.

ПРИТЧИН Алексей, начальник бюро ОГТ ОАО «Курганмашзавод», награжден дипломом за 1 место в номинации «Профессиональный инженер Курганской области», звание «Лучший инженер Курганской области»;
БЕЛОБОРДОВ Дмитрий, инженер-технолог ОП ОАО «Курганмашзавод», награжден дипломом за 2 место в номинации «Инженерное искусство молодых», Благодарственным письмом Департамента промышленности, транспорта, связи и энергетики Курганской области.

ПОЗДРАВЛЯЕМ

БЕЛОВА Виктора, начальника производства ОАО «Сарэкс», с 50-летием;
ГЕРБЕЛЬ Эдуарда, начальника отдела кабин и облицовки ООО «МИКОНТ», с 60-летием;
ДРЕЙЗИС Александра, заместителя исполнительного директора по общим вопросам ООО «ОТЗ», с 55-летием;
КАНЗАЛАЕВУ Рамилю, начальника сектора сертификации и стандартизации ЗАО «Промтрактор-Вагон», с 55-летием;
МАНУЙЛОВА Евгения, начальн ка службы технического развития ОАО «КМЗ», с 50-летием;
НЕВОЛИНА Алексея, водителя автотранспортного цеха ОАО «КМЗ», с 50-летием;
РОГОВУ Елену, заместителя главного бухгалтера ОАО «ПО «КЗК», с 50-летием;
СУСИКОВУ Валентину, руководителя департамента управления рисками ООО «ЧКЗЧ», с 55-летием;
ЮРЧЕНКО Андрея, начальника бюро снабжения и комплектации ОАО «КЛМ», с 50-летием.

Учредитель:
ООО «ККУ «Концерн «Тракторные заводы»,
428022, г. Чебоксары, пр. Мира, 1.
Зарегистрирована в Управлении
по Чувашской Республике
Россвязьхозранкультуры.
Свидетельство о регистрации ПИ №ТУ 21-00052

Главный редактор: Гелла НАМИНОВА
Ответственный за выпуск: Ольга ИЛЫНА
Координатор выпуска: Леонид МАКСИМОВ
Адрес редакции: 121099, г. Москва, Новинский б-р, д. 11,
тел. (495) 786-25-94;
428022, г. Чебоксары, пр. Мира, д. 1, тел. (8352) 30-44-14
e-mail: press@tplants.com, media@tplants.com

Дизайн и верстка: Василий СТЕПАНОВ
Департамент стратегических коммуникаций
г. Чебоксары, пр. Мира, д. 1, тел. (8352) 30-44-14
e-mail: press@tplants.com, media@tplants.com
Отпечатано:
ГУП «Издательско-полиграфический комплекс «Чувашия»,
428019, г. Чебоксары, пр. И. Яковлева, 13

Подписано в печать: 31.05.2012
Время подписания в печать:
по графику – 17.00, фактически – 17.00
Дата выхода: 01.06.2012
Заказ №
Тираж 6000 экз. Формат А3.
Распространяется бесплатно.

