



ТРАКТОРНЫЕ ЗАВОДЫ

КОРПОРАТИВНАЯ ГАЗЕТА КОНЦЕРНА «ТРАКТОРНЫЕ ЗАВОДЫ»

№ 11(41), НОЯБРЬ 2012

стр. 2

Умные решения на производстве

Промтрактор внедряет роботизированное оборудование



стр. 6

Умные решения для АПК

Концерн представил новые виды техники на выставке «АгроТек Россия-2012»



стр. 8

Умные решения в робототехнике

Кто завоевал Гран-при III конкурса-выставки «Кулибин XXI века»



ТЕМА НОМЕРА

ЦИТАТА

УМНЫЕ РЕШЕНИЯ В ЗАЩИТЕ



Президент, директор по науке ОАО «НИИ Стали», академик РАН Валерий ГРИГОРЯН

Вопросы создания инновационных разработок в области материаловедения обсуждались и на XII Международной научно-практической конференции «Новейшие тенденции в области конструирования и применения баллистических материалов и средств защиты», которая прошла в Москве при поддержке Министерства промышленности и торговли РФ, Союза машиностроителей России, Российской академии ракетных и артиллерийских наук и Концерна «Тракторные заводы». Организатором мероприятия выступило ведущее научное учреждение по созданию броневых материалов, входящее в Концерн, – ОАО «НИИ Стали» (Россия). Традиционными соорганизаторами стали ЗАО ЦВМ «Армоком» (Россия), ИТБ «МОРАТЕКС» (Польша).

В вступительном слове президент, директор по науке ОАО «НИИ Стали», академик РАН Валерий ГРИГОРЯН подчеркнул: «Успехи в машиностроении определяются в первую очередь успехами в материаловедении. Все новейшие достижения базируются на новых материалах. Начало 90-х пагубно отразилось на отечественном материаловедении. В ряде областей мы сильно отстали. До сих пор у нас нет высокомолекулярного полиэтилена. Ослаблены позиции в производстве керамики, хотя в свое время наша керамика была лучшей в мире. В меньшей степени разрабатывались сплавы и композиции. Но, тем не менее, мы продолжаем работать».

По оценке Григоряна, российские ученые сейчас отстают от своих западных коллег примерно на 10 лет. Однако учитывая повышение интереса государства к этому вопросу и налаживание финансирования, этот разрыв можно преодолеть за 3-5 лет.

Сейчас в разных странах ведется примерно 25 программ в области разработки экипировки военнослужащих. Из них можно выделить 5 самых амбициозных и продвинутых: в первую очередь – это программы США, Франции, ФРГ, Великобритании и Израиля. Все они базируются на последних достижениях в области материаловедения, в том числе нанотехнологиях. Как отметил Валерий Григорян, правительства этих государств выделяют большие средства на то, чтобы стать лучшими в мире по экипировке.

Так, в середине 90-х годов Пентагон включил nanoисследования в список шести стратегических областей фундаментальных исследований, что определило их успешное финансирование на долгосрочный период, а в 2000 году президент США Билл Клинтон объявил о начале реализации национальной нанотехнологической инициативы, и под программу начали выделять дополнительные средства. Всего с 2005 по 2008 годы в США на разработку наноматериалов в интересах оборонного ведомства было выделено около 3,7 млрд. долларов.

(Окончание на 4-й стр.)

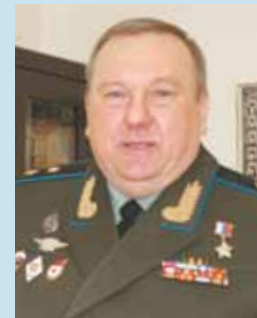


Владимир ПУТИН, Президент Российской Федерации:

«Только через модернизацию экономики и развитие инновационных отраслей мы сможем полностью реализовать свой потенциал в области образования и науки. Преобразовать эти направления из так называемой социалки в производственные отрасли, добиться, чтобы здесь создавались значительная добавленная стоимость и качественные рабочие места. По мнению многих специалистов, именно новым технологиям будет принадлежать ведущая роль в преодолении стагнации и нестабильности всей глобальной экономики».

24 октября 2012

Владимир ШАМАНОВ, командующий Воздушно-десантными войсками Российской Федерации:



«Если мне предложат более совершенное вооружение, которое наконец-то начнет процесс перевооружения, то я откажусь от БМД-4М. Но зная возможности нашего оборонно-промышленного комплекса и эту машину, скажу: альтернативы БМД-4М нет...»

Я неоднократно высказывался в защиту боевой машины в разговоре с Макаровым, но меня не услышали. Машина была нужна еще вчера, а сегодня – тем более...

Планируемая техника для сил общего назначения и близко не стоит по своим параметрам рядом с БМД-4М. Нам сказали, что она не подходит, но не сказали, чье это решение. Лично я не знаю, а нашего мнения никто не спросил».

Выступая на заседании по модернизации экономики и инновационному развитию, Президент Российской Федерации Владимир ПУТИН заявил: «Все быстрорастущие страны делают упор на развитие отраслей, находящихся, что называется, на технологической передовой, – такие, которые нацелены на прорыв. История показывает, что выход из такого продолжительного и глубокого кризиса, который мы сейчас все переживаем, обычно сопровождается сменой технологического уклада, технологической парадигмы, появлением новых секторов-лидеров или передовых технологий в уже существующих отраслях. Параллельно происходит и смена стран-лидеров: получают преимущество те, кто смог обуздать новую технологическую волну».

УМНЫЕ РЕШЕНИЯ НА ПРОИЗВОДСТВЕ

Ответственная миссия возложена на электросварщика Промтрактора Евгения Кондрахина – ему предстоит запустить японский роботизированный сварочный комплекс FANUC, шеф-монтаж которого завершается со дня на день на заводе. Теперь дуговой сваркой займется робот.

Наладку сложного оборудования, которое прибыло на предприятие 17 октября, ведет компания-поставщик из Уфы, фирма «ЦАР». Новый комплекс, стоимостью в десятки миллионов рублей, начнет выпускать на первых порах детали промышленных тракторов.

«Конечно, работать на такой технике – дело для меня новое, – говорит Евгений Кондрахин. – Агрегат сложный, требует большой ответственности. Но ничего, я и мои коллеги справимся. Ведь все специалисты, которым предстоит работать с новым коллегой-роботом, прошли серьезную подготовку и не подкачают».

Роботизированная линия по трудозатратам очень выгодна – освобождаются с вредных работ люди, а выпуск продукции возрастает. Качество компонентов, выпускаемых комплексом, всегда стабильное, и он способен трудиться без перерывов.

«Окупит робот себя не сразу, – признает главный сварщик Промтрактора Николай Чехонин. – Затраченные деньги он оработает примерно через 2,5 года. Но такие агрегаты нам нужны давно – только благодаря инновационным комплексам можно в современных условиях выпускать конкурентоспособную продукцию».

ПРОГРАММНОЕ ОБЕСПЕЧЕНИЕ СВОИМИ РУКАМИ

Конечно, установить комплекс – это одно дело. А кто будет разрабатывать сложное программное обе-

спечение для высокотехнологичного оборудования? На данный вопрос ответил Алексей Камашев, руководитель группы роботизации Концерна: «ПО под каждую деталь, изготавливаемую на FANUC, будут готовить собственные специалисты, прошедшие курсы в Москве и Уфе. Работники ОАО «Промтрактор» обучились программированию комплекса для сварки узлов различной конфигурации, что станет востребовано при расширении выпускаемой номенклатуры изделий или внесении изменений в конструкцию уже освоенных узлов. По мере увеличения числа роботизированных комплексов планируется к освоению новых типов оборудования привлекать специалистов с других предприятий Концерна. Задел создается в образовательных учреждениях Чувашии, где при поддержке Концерна также создается учебная материальная база и появляются новые специальности, связанные с промышленной робототехникой. С целью подготовки собственных специалистов Концерном проводится и конкурс молодых инженерных талантов «Робототехника».

ЭКСКАВАТОРЫ ИДУТ В СЕРИЮ

Первыми в номенклатуре деталей, которые начнут выпускаться на новом роботизированном комплексе FANUC, будут лонжероны и толкающие брусья промышленных тракторов. Затем перечень изделий планируется расширить деталями гусеничных экскаваторов ЧЕТРА, серийное производ-



Алексей КРУПЫШЕВ (справа) обсуждает с инженером-конструктором Валерием МОРОЗОВЫМ вопросы по сборке экскаватора ЭГП-230

ство которых разворачивается в сборочном цеху Промтрактора.

Экскаватор – техника для тракторостроителей абсолютно новая, ранее такие машины никогда ни на одном из заводов Концерна не выпускались. И, тем не менее, тракторостроители успешно справились с освоением техпроцессов по сборке гусеничного исполнителя в сжатые сроки и запускают экскаваторы в серию.

«Перенос производства нового вида продукции в линейке машин Концерна «Тракторные заводы» с участка опытно-конструкторских работ в сборочный цех (СЦ) стартовал в конце августа, – проводит экскурсию по заводу Алексей Крупышев, заместитель технического директора ОАО «Промтрактор». – В СЦ будет серийно производиться весь модельный ряд экскаваторов ЧЕТРА – ЭГП-200, ЭГП-230, ЭГП-270».

Ряд компонентов для экскаваторов в данный

момент производится на линии Schiess прессо-сварочного цеха и лазерами MAZAK. На Промтракторе изготавливаются также рамы, тележки, стрелы, рукояти. Локализовано полностью на предприятии и производство кабин (раньше их компоновала одна из Нижегородских фирм). Детали ходовой системы изготавливает Чебоксарский агрегатный завод. Все технологии разработаны под существующий заготовительный передел и литье, поставляемое заводом Промтрактор-Промлит.

Для нового участка заказывается современное прогрессивное оборудование, в том числе касетные гайковерты, специальные стеллажи и станции заправки технологическими жидкостями. Новый участок в три поста рассчитан на 25-30 машин в месяц.

Леонид МАКСИМОВ
Фото Николая СЕРГЕЕВА

...В ВАГОНОСТРОЕНИИ

Промтрактор-Вагон возглавил список промышленных предприятий Чувашской Республики, занесенных на открывшуюся в Чебоксарах Доску почета. В минувшем году лидером было отгружено отечественным и зарубежным заказчикам продукции на 10,6 млрд. рублей.



УССК: здесь собирают вагоны XXI века

Есть основополагающие финансовые и производственные инструментарии, благодаря которым ЗАО «Промтрактор-Вагон» удерживает лидирующие позиции в Концерне «Тракторные заводы» и железнодорожной отрасли России, стран СНГ и Балтии. Некоторые эксперты считают, что старейшему в стране «железнодорожному» заводу повезло – Концерн инвестировал разработку и внедрение в серийное производство новых моделей грузовых вагонов. Создание высокотехнологичных мощностей по изготовлению вагонов дало ожидаемый результат. Сегодня производство оснащено современным японским оборудованием: лазерными и газорезательными машинами для раскроя листового металлопроката, универсальными станками с программным

управлением, автоматическими и роботизированными сварочными комплексами ведущих мировых производителей – OTC Dainen, Mazak, Nissan Tanaka, Amada. Смонтированные в УССК мостовые краны имеют систему радиоуправления.

Когда с заводом соперничают 52 экономически крупных и социально значимых обрабатывающих предприятия Чувашии, то нелегко выбиться в лидеры. Можно гадать почему «локомотив» экономики города Канаша (вагоностроители лидируют по объему отгруженной предприятиям товарной продукции. – *Ред.*) сумел без потерь «проскочить» мимо кризисных явлений мирового и российского масштаба. Думаем, что не по «щучьему велению», а по собственному разумению

канашские вагоностроители сумели за полтора года четырехкратно(!) увеличить объем производства.

Еще в годы строительства универсального сборочно-сварочного корпуса (УССК) служба главного конструктора, возглавляемая Александром Теном, вместе с отечественными и американскими коллегами организовала «мозговой штурм» по постановке на производство грузовых вагонов нового поколения. Назначение главного конструктора исполнительным директором способствовало ускорению процесса внедрения на предприятии выпуска новой продукции.

КОНСТРУКТОРСКИЙ ПРОРЫВ

Главный конструктор завода Андрей Яковлев финансовые и производственные успехи предприятия увязывает с технологическим прорывом. Судите сами: универсальный сборочно-сварочный корпус запущен в опытно-промышленную эксплуатацию в 2010 году, спустя год ЗАО «Промтрактор-Вагон» в 2,8 раза нарастил производство грузовых вагонов. УССК напоминает завод будущего. Малолюдно в огромном ангаре, ибо нет нужды в людских «надсмотрщиках» – запрограммированные лазерные установки по раскрою стальных листов с палец толщиной, роботизированные сварочные комплексы, роботы-манипуляторы на сварке сборочных единиц вагонов с филигранной точностью выполняют задание. УССК можно за сутки переналадить на выпуск той модели вагона, которую пожелает заказчик из России, стран СНГ и Балтии.

Речь о грузовых вагонах и длинномерных платформах XXI века. Тележки для них спроектированы с учетом последних достижений мировых лидеров вагоностроения. Заказчиками продукции завода являются известные в России и на постсоветском пространстве компании «Brunswick Rail», АО НК «Казтеміртранс», ОАО «ВЭБ-Лизинг», ООО «РСП-М», ООО «Гамма Лес-Юг», ООО «Рус НефтеТранс», ТОО «BTC Alliance», ООО «ВВК» и другие крупные собственники подвижного состава.

Концерн может гордиться грузовым полувагоном модели 12-1304, тележку для которого (модель 18-9836) спроектировали с использованием американской технологии Motion Control. Тележка имеет повышенную осевую нагрузку 25 тонн, несет 88-кубовый стальной кузов грузоподъемностью 75 тонн. «Американка» вобрала массу технических новшеств, благодаря которым межремонтный пробег составляет 500 тыс. километров. И этот пробег может быть увеличен по результатам подконтрольной эксплуатации. Собственники подвижного состава учли, что срок эксплуатации этой модели вагона продлен до 32-х лет. Подсчитано: вагоны нового поколения снизят на 3% себестоимость доставки одной тонны груза. Железнодорожникам выгоден повышенный объем и грузоподъемность кузова, ибо снизится на 6% потребный парк вагонов. К этому приплюсуйте снижение нагрузки нового поколения подвижного состава на рельсы.

АЛЮМИНОВЫЙ КУЗОВ ДЛЯ ЗЕРНА

Конструкторам Промтрактор-Вагона поставлена задача запустить в серию вагон-хоппер для перевозки цемента модели 19-9838-01 с улучшенными техническими характеристиками по сравнению с вагонами-аналогами. Инновационной работой считается вагон-хоппер для перевозки зерна с кузовом из алюминиевых сплавов. Его грузоподъемность возрастет за счет уменьшения веса тары, и собственник сэкономит на транспортных затратах. Кстати, не только зерно и пищевые продукты можно с юга на север России перевозить без потерь. Продукт вагоностроительной площадки Концерна долговечен благодаря антикоррозийным свойствам металла кузова. Применение в конструкции нового вагона унифицированных базовых узлов для тормозного оборудования, автосцепного устройства и ходовой части в перспективе облегчит и удешевит ремонт вагона-хоппера. В очереди на серийное освоение следующим после зерновоза стоит вагон-хоппер для перевозки минеральных удобрений, опять же на тележке с осевой нагрузкой 25 тс.

Валерий ФЕДИСОВ
Фото из архива

СОТРУДНИЧЕСТВО С MICROSOFT И SIEMENS

Для создания и производства инновационной продукции, оптимизации техпроцессов, повышения конкурентоспособности машиностроительно-индустриальной группы «Концерн «Тракторные заводы» планомерно внедряются и используются новейшие IT-технологии.

СОГЛАШЕНИЕ С MICROSOFT CORPORATION

Microsoft Corporation – одна из крупнейших транснациональных компаний по производству программного обеспечения для различного рода вычислительной техники, разработчик самой распространенной в мире программной платформы – семейства операционных систем Windows.

«Тракторные заводы» и Microsoft в 2010 году заключили соглашение, согласно которому Microsoft становится основной платформой как для рабочих станций (Windows, Office), так и для серверов (операционная система Windows Server, система управления базами данных – MS SQL). Windows Server – ведущая серверная операционная система, содержащая в себе весь необходимый стек новейших технологий для создания легко масштабируемой, простой и экономически эффективной серверной платформы, обеспечивающей необходимую гибкость выбора стратегии использования и развития IT-инфраструктуры.

Оптимизация управления проектами по созданию новой продукции (контроль сроков, бюджетов, ресурсов) осуществляется с использованием Microsoft Project.

Предприятия крупнейшей в России машиностроительно-индустриальной группы полностью перешли на антивирус Microsoft Forefront, который обеспечивает лучшее в отрасли определение вредоносного программного обеспечения.

Сейчас специалисты Концерна и компании Microsoft совместно работают над созданием единого домена для всех предприятий холдинга на базе Microsoft Active Directory. Это позволит централизовать и упростить процесс управления целостной IT-инфраструктурой и повысит информационную безопасность.

ПРОГРАММНОЕ ОБЕСПЕЧЕНИЕ ОТ SIEMENS PLM SOFTWARE

Один из ведущих поставщиков программных средств и услуг по управлению жизненным циклом изделия (PLM) – Siemens PLM Software – имеет 6 млн. установленных лицензий, более чем в 59 000 компаниях по всему миру. Основные заказчики: Boeing, Ford Motor, General Motors, General Electric, Nissan. Siemens PLM Software сотрудничает со многими отечественными промышленными компаниями: ОАО «ОАК» (авиастроение), ОАО «Объединенная Двигателестроительная Корпорация», ОАО «КамАЗ», ОАО «УАЗ» и другими.

Соглашение о стратегическом сотрудничестве между Концерном «Тракторные заводы» и Siemens PLM Software подписано в 2008 году. Этому предшествовал серьезный анализ рынка CAD-систем (система автоматизированного проектирования – САПР), проведенный Концерном с учетом функциональных возможностей, удобства использования, качества технической поддержки и стоимости владения системой.

На предприятиях «Тракторных заводов» внедрены такие программные продукты компании Siemens PLM Software, как NXCAD – система высшего уровня, позволяющая решать сложнейшие задачи проектирования и технологической подготовки производства, и Solid Edge – лидер на рынке САПР для машиностроения. Программа оснащена уникальными инструментами создания и редактирования 3D цифровых макетов изделий.

«Инструменты моделирования деталей и сборок в Solid Edge позволяют инженерам легко создавать самые разнообразные изделия – от отдельных деталей до узлов, состоящих из тысяч компонентов. Пользователям Solid Edge предоставляется широкий выбор масштабируемых решений по управлению данными об из-



Николай ТУТУЕВ, менеджер по работе с ключевыми заказчиками Siemens PLM Software

делии, которые сразу включаются в работу при создании новой конструкции», – рассказывает Николай Тутуев, менеджер по работе с ключевыми заказчиками Siemens PLM Software. – Ориентированные на нужды конкретных отраслей команды и структурированные рабочие процессы ускоряют проектирование типовых элементов, а инструменты создания, анализа и редактирования моделей сборок гарантируют точное сопряжение и правильное функционирование каждой детали. Спроектированные в Solid Edge изделия собираются с первого раза».

Сегодня программным обеспечением от Siemens PLM Software оснащено более сотни рабочих мест. Система используется на всех производственных площадках машиностроительно-индустриальной группы при проектировании и постановке на производство новой продукции, а также на одной из ее инженеринговых компаний ООО «МИКОНТ».

В результате внедрения CAD-систем NX и Solid Edge на предприятиях «Тракторных заводов» сократилось время конструкторско-технологической подготовки производства, повысилось качество конструкторской документации, существенно снизилось количество ошибок при проектировании, созданы 3D-библиотеки унифицированных деталей и узлов в рамках всего холдинга.

Евгений ГАВРИЛОВ, руководитель IT-департамента Концерна «Тракторные заводы», Марина ВАСИНА

Лидер отечественного сельхозмашиностроения

Концерн «Тракторные заводы» занял 142 место в рейтинге крупнейших компаний России, проводимом агентством «Эксперт РА» совместно с журналом «Эксперт».

В этом году динамичный рост показали производители сельскохозяйственной техники и тракторов, объем реализованной продукции которых в среднем увеличился на 56,9%. Госпрограммы поддержки аграрного сектора активизировали процесс техперевооружения в АПК. Лидер отрасли Концерн «Тракторные заводы» в нынешнем рейтинге увеличил объем продаж на 55,7%.

Эксперт, 02.10.2012

Газета «Тракторные заводы» – лучшая по машиностроительной тематике

Такое решение принял экспертный жюри IV Всероссийского конкурса публикаций в средствах массовых коммуникаций по машиностроительной тематике, проводимого Союзом машиностроителей России совместно с Союзом журналистов. Сотрудничество СМР и Союза журналистов России началось в 2009 году.

Цель конкурсов – информирование российской и международной общественности о ходе модернизации машиностроения в России, популяризация технических профессий и привлечение в отрасль молодых специалистов.

«Тракторные заводы», 11.10.2012

Инновации от Краслесмаша



Краслесмаш подписал договор о поставке мобильного механизированного комплекса пермским золотодобытчикам. Стоимость контракта не разглашается, однако разработчики комплекса – ученые Сибирского федерального университета – уточнили, что агрегат, в зависимости от состава навесного оборудования, может стоить от 10 до 12 млн. рублей. Комплекс будет востребован малыми и средними предприятиями, которые занимаются разработкой небольших месторождений россыпного золота, считает и.о. министра инвестиций и инноваций Красноярского края Ольга Рухуллаева.

Интерфакс-Сибирь, 24.10.2012

Промтрактор начал производство экскаватора ЧЕТРА ЭГП-230

С середины лета этого года «ЧЕТРА – Промышленные машины» принимает заявки на приобретение экскаватора. Машина с успехом может применяться в промышленном и дорожном строительстве, прокладке нефте- и газопроводов, каналов, а также для других работ в условиях городского, сельского, транспортного и мелиоративного строительства. Уникальная гидравлическая система с применением комплектующих узлов и агрегатов фирм «Bosch Rexrot», «Kawasaki», «Parker», «Daewoo», «Walvoil», «Tong Myung» и «OELHYDRAVLIK» позволяет совмещать одновременно несколько технологических операций.

ИА INFOLine, 29.10.2012

ЭКОНОМИЧЕСКОЕ СОРЕВНОВАНИЕ

Для повышения эффективности деятельности предприятий машиностроительно-индустриальной группы «Концерн «Тракторные заводы» по решению руководства проводится экономическое соревнование.

Каждый квартал по скользящему году управляющей компанией формируется рейтинг бизнес-единиц с целью выявления лидеров, умеющих наилучшим способом использовать производственный потенциал и эффективно работать с потребителями продукции холдинга независимо от масштабов предприятия.

В соревновании участвуют команды производственных площадок, включающих в себя заводы и сбытовые бизнес-единицы. Для составления рейтинга используются следующие показатели:

- объем операционной прибыли (сколько заработано дохода);
- рентабельность запасов (сколько дохода приносит замороженные на складах деньги);
- производительность труда (насколько продуктивен труд каждого участника команды).

По итогам соревнования за период с 1 июля 2011-го по 30 июня 2012 года (см. таблицу) по сумме прибыли и производительности труда явно лидирует команда Промтрактор-Вагона и дивизиона железнодорожного литья и вагоностроения. Но по использованию складских запасов они заняли лишь четвертую позицию, т.к. запасы избыточны и выросли быстрее, чем темп получения прибыли.

В итоге победителем экономического состязания оказалась команда Промтрактор-Промлита и дивизиона железнодорожного литья и вагоностроения.

Несмотря на то, что по объемам прибыли и производительности труда они расположились на второй строчке рейтинга, позиция № 1 в итоговом списке победителей им обеспечили показатели по использованию запасов: минимальными ресурсами обеспечен значительный рост производства. Каждый член команды-победителя награждается премией.

В тройку лидеров вошла команда Липецкого завода гусеничных тягачей и дивизиона военной техники ККУ, ей удалось добиться топовых показателей по эффективности труда и рентабельности запасов.

РЕЙТИНГ ЭФФЕКТИВНОСТИ ПРЕДПРИЯТИЙ (июль 2011 г. – июнь 2012 г.)

Команда	Итого		Операционная прибыль, балл	Производительность труда, балл	Рентабельность запасов, балл
	Место	Балл			
Промтрактор-Промлит	1	40	13	13	14
Промтрактор-Вагон	2	38	14	14	10
ЛЗГТ	3	35	10	12	13
Курганмашзавод	4	31	12	11	8
Промтрактор	5	31	11	9	11
ЗКЛЗ	6	29	9	8	12
ОТЗ	7	24	7	10	7
ЧАЗ	8	23	8	6	9
Краслесмаш	9	19	6	7	6
ВгТЗ	10	13	3	5	5
САРЭКС	11	10	5	3	2
АМЗ	12	10	4	2	4
КЗК	13	7	2	4	1
ВМТЗ	14	5	1	1	3

В связи с 70-летием основания НИИ Стали сотрудники института удостоены правительственных наград.

Приказом заместителя министра обороны РФ награждены медалью «Генерал армии Хрулев. Без Тыла нет Победы»:
АНИКИНА Лидия, начальник КБ, ведущий научный сотрудник отдела;
БОРОДКИН Сергей, электрогазосварщик механосборочного цеха;
МОНИН Николай, начальник лаборатории отдела;
НАБОЙЧЕНКО Сергей, заместитель директора по экономике;
ШИШКИН Валерий, начальник сектора отдела.

Благодарность министра обороны РФ объявлена:
АЛЁХИНОЙ Валентине – начальнику сектора отдела Н 32;
ВОЛКОВОЙ Татьяне – старшему научному сотруднику отдела Н 31;
ЕРЕМЕЕВОЙ Ольге – инженеру по нормированию труда ПЭО;
КАЛИНОЧКИНОЙ Елене – главному контролеру – начальнику ОТК;
КАЩЕЕВУ Виктору – слесарю–электро-монтажнику отдела Н 42;
ЛОГИНОВУ Анатолию – электрогазосварщику механосборочного цеха;
МАЛАШКИНОЙ Ольге – директору по персоналу;
ПАВЛОВУ Евгению – ведущему инженеру отдела Н 42;
ПОМАЗКОВУ Андрею – директору по эксплуатации имущественного комплекса;
СМОЛИНУ Сергею – главному специалисту отдела Н 33;
ТИМАШКОВОЙ Маргарите – начальнику отдела Р 40;
ФАНАСОВОЙ Елене – начальнику лаборатории отдела Н 30;
ХОХЛОВУ Михаилу – начальнику отдела Н 30.

Приказом заместителя министра образования и науки РФ присвоено звание «Почетный работник науки и техники РФ»:
АРЦРУНИ Арташесу, начальнику лаборатории отдела;
ГАВЗЕ Аркадию, ведущему научному сотруднику отдела;
ХАПАЛИНОЙ Ларисе, ученому секретарю – начальнику отдела аспирантуры;
ЯНЬКОВУ Виктору, начальнику отдела.

Приказом директора федеральной службы по военно-техническому сотрудничеству награждены медалями ФС ВТС «За отличие»:
АЛЕКСЕЕВ Михаил, заместитель директора по науке – главный конструктор защиты АиБТВТ, начальник отделения;
ДОРОХОВ Николай, начальник отдела динамической защиты и активных материалов;
КУПРЮНИН Дмитрий, исполнительный директор ОАО «НИИ Стали»;
ЧИСТЯКОВ Евгений, начальник отдела маркетинга и рекламы.

Объявлена благодарность директора федеральной службы по военно-техническому сотрудничеству:
АРИСТОВУ Василию – начальнику сектора отдела Н 30;
РУБЛЕВУ Вячеславу – заместителю начальника отдела Н 32.

УМНЫЕ РЕШЕНИЯ В ЗАЩИТЕ

(Окончание. Начало на 1-й стр.)

Одновременно с этим активизировались подобные исследования и в Израиле, где ученые работают над созданием материалов, которые будут заменять традиционную индивидуальную защиту. Израильские ученые уже достигли уровня, когда из лабораторных условий они переместились в производственные цеха. Для этого был построен завод, специализирующийся на производстве высокотехнологических защитных материалов нового поколения. Параллельно с разработками наноструктур продолжается создание очертания экзоскелета солдата будущего, позволяющего переносить на длинные расстояния значительные грузы.

Как сказал президент по науке НИИ Стали, «при изучении этих программ возникает устойчивое ощущение, что попадаешь в декорации фильма «Хищник», где неземные монстры ведут охоту на обычных людей, оставаясь при этом невидимыми для них».

В то же время Федеральная целевая программа «Перспективная экипировка российского воина» также призвана решить довольно амбициозные задачи. «Сегодня нам предстоит выяснить, насколько мы готовы к тем жестким требованиям, которые предъявляет эта программа. Если она будет реализована, то мы будем выглядеть не хуже французов или американцев», – сказал Григорян.

Об основных направлениях работ для обеспечения выполнения МКЦП «Экипировка-2020» рассказал заместитель директора по науке, главный конструктор средств индивидуальной защиты ОАО «НИИ Стали» Александр Егоров: «Программа создания экипировки солдата будущего содержит два основных постулата: первый из них заключается в создании новых материалов, помогающих снизить локальные травмы военнослужащего; второй гласит, что создание нового поколения высокопрочных материалов должно сопровождаться снижением массы индивидуальной защиты в 1,5-2 раза, что неминуемо влечет применение нанотехнологий.



На XII Международной научно-практической конференции «Новейшие тенденции в области конструирования и применения баллистических материалов и средств защиты»

Причем снижение массы является краеугольным камнем всей концепции. Снижение веса экипировки второго и третьего поколения должно пройти начиная с 2015 по 2020 годы». В НИИ Стали уже подтвердили достижимость этой задачи по отдельным компонентам уже в ближайшие годы. Ученые института создали самый легкий в мире шлем 2-го класса защиты (выдерживание попадания пулевой пули), изготовленный из высокомолекулярного полиэтилена.

Как отмечает Александр Егоров, «в ходе этой работы российским ученым во главе со специалистами профильного института НИИ Стали особый упор необходимо сделать на два направления. Первое заключается в совершенствовании изучения процессов взаимодействия преграды и сердечника. Для решения этой задачи требуется доработка численных методов моделирования. Без современных методов расчета дать прогноз развития структуры невозможно.

Второе направление состоит в исследовании защитных свойств высокопрочных низкоплотных материалов и комбинированных структур на их основе. Комбинированные структуры можно

относить к классам баллистической защиты, основными компонентами которой являются керамика и подложки из сверхвысокомолекулярного полиэтилена, а также различные прессованные квазигомогенные структуры на основе арамидных тканей».

Кроме того, по словам Егорова, нельзя исключать из состава защитных структур традиционный материал, высокопрочные металлические сплавы. В частности, сплавы титана и алюминия.

Всего в работе двухдневной конференции приняли участие более 250 человек, представляющих около 100 ведущих профильных научно-исследовательских институтов, вузов и компаний России, а также Польши, Германии, Украины, Узбекистана, Казахстана.

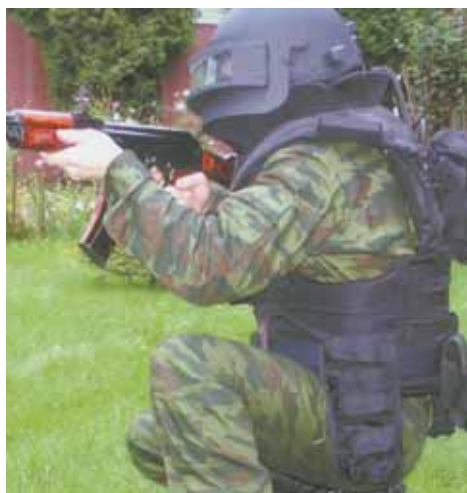
Следующая международная конференция пройдет через два года в Польше, а затем – в Германии.

Эльжбета Витчак, генеральный директор Института Технологии безопасности «МОРАТЕКС» (Польша), подчеркнула: «Мы очень горды тем, что смогли совместно организовывать и принимать участие в конференции, которая была привлекательной платформой для обмена опытом. Она также предоставила возможности для взаимодействия между наукой и бизнесом. Для нас конференция стала не столько возможностью получения новых знаний, но и возможностью установления новых контактов с перспективой начала будущих научно-исследовательских работ. Нашей мечтой является интенсификация сотрудничества между Институтом Технологии безопасности «МОРАТЕКС», НИИ Стали и компанией «Армоком». Более того, мы хотели бы предложить возможность совместной работы наших организаций для реализации новых исследовательских проектов. Мы рады, что ИТБ «МОРАТЕКС» будет хозяином следующей конференции в 2014 году. А цифра «13» – номер следующей конференции – хороший повод провести мероприятие на самом высоком уровне».

Евгений ЧИСТЯКОВ,
 Виталий АРЫШЕВ
 Фото Виталия АРЫШЕВА



Встреча Эльжбеты ВИТЧАК, гендиректора ИТБ «МОРАТЕКС» (Польша), с руководителями НИИ Стали Валерием ГРИГОРЯНОМ (в центре) и Дмитрием КУПРЮНИНЫМ (справа)



ДВИГАТЬСЯ ВПЕРЕД И СОЗДАВАТЬ



Научно-исследовательский институт стали (НИИ Стали) – это уникальное предприятие, сумевшее за 70 лет своей деятельности создать целую школу лучших российских специалистов по разработке материалов и конструкциям защиты вооружения и военной техники сухопутных войск. Комплексы броневой, динамической, электромагнитной, противорадиационной защиты, а также защиты от высокоточного оружия средствами снижения заметности, разрабатываемые в недрах института, составляют одну из основ государственной безопасности и защиты населения России, а также очевидных компетенций нашей страны перед мировым сообществом.

Для обеспечения динамичного и устойчивого развития НИИ коллективу необходимо и дальше подтверждать свое лидерство по разработке и выпуску инновационной, высокотехнологичной продукции, основанное на технических решениях, опережающих запросы рынка

на десятки лет вперед. Одной из главных задач, стоящих перед коллективом, является разработка и выпуск продукции в сотрудничестве с ведущими предприятиями России, максимально отвечающей современным запросам, формируемым меняющимся характером боевых операций, а также увеличением террористической угрозы.

Активно ведущиеся научно-исследовательские работы по созданию новых материалов позволяют институту уверенно двигаться вперед и своевременно создавать не имеющиеся в мире аналоги комплексов защиты новых поколений для нужд Министерства обороны, Министерства внутренних дел и других силовых ведомств Российской Федерации.

Дмитрий КУПРЮНИН,
исполнительный директор
ОАО «НИИ Стали»

«ВЕРЮ В СЧАСТЛИВУЮ ЗВЕЗДУ НИИ СТАЛИ...»

Есть много признаков того, что институт был учрежден в благоприятное – в астрологическом смысле – время. Об этом говорит все: и благожелательная обстановка в коллективе, не нарушаемая перипетиями судьбы, и весьма квалифицированный состав сотрудников, которому по плечу решение наисложнейших задач, ну и, наконец, сам факт того, что институт выжил в нелегкие «перестроечные» годы, когда от более мощных и, казалось бы, благополучных предприятий подобного рода остались лишь руины...

И не только выжил, но и сохранил (и где-то даже укрепил) свои позиции, как разработчик комплексной защиты военной техники.

Не случайно НИИ Стали сегодня отдают предпочтение все головные предприятия отрасли, разрабатывающие боевые платформы нового поколения. Не случайно к нам стали обращаться специалисты из смежных отраслей – авиации, флота, РВСН.

Сейчас мы обрели сильного стратегического партнера, способного придать динамике нашего развития новый импульс.

Каким хотелось бы видеть институт в перспективе?

Прежде всего, хорошо оснащенным научным и производственным оборудованием. Важно, чтобы коллектив пополнился высококвалифицированной и талантливой молодежью, владеющей современными, инновационными методами исследований.

Думаю, что должны получить развитие работы в области наноматериалов, которые, уверен, продвинули бы вперед наши успехи в баллистической защите, защите от ВТО, защите от радиации и высоких температур.

Хотелось бы почувствовать более благожелательное отношение государства к решению проблем ОПК, а не только слышать декларации и наблюдать крен в сторону западных вооружений.

Я верю в счастливую звезду НИИ Стали и верю в будущее нашего талантливого коллектива.

Валерий ГРИГОРЯН,
президент, директор по науке
ОАО «НИИ Стали»

НАПРАВЛЕНИЯ РАЗВИТИЯ НАТИЦ



Михаил БОЛОТИН и Николай ЩЕЛЬЦЫН на выставке «АгроТек Рооссия-2012»

В качестве научно-технического центра по тракторостроению в составе ОАО «НИИ Стали» и Концерна «Тракторные заводы» НАТИЦ должен обосновать основные направления технической политики Концерна в данной отрасли машиностроения и совместно с конструкторскими организациями холдинга обеспечить выполнение поставленных задач.

Всем понятно, что слова о модернизации отечественной промышленности, и, в частности, машиностроения, так и останутся словами, если не принять решительных мер по укреплению конструкторских и научно-исследовательских организаций. Нам необходимо в короткие сроки создать по существу новый модельный ряд сельскохозяйственных тракторов, технически оснащенных не хуже лучших

мировых образцов и сохраняющих традиционные преимущества по неприхотливости в эксплуатации, надежности, умеренной цене. Для решения этой задачи потребуются освоить производство ряда новых сложных узлов и систем, таких как ступенчатые и бесступенчатые трансмиссии с электронно-гидравлическим управлением, комплекс средств автоматизации управления и диагностирования, комфортабельные кабины, резиноармированные гусеницы.

Мы и сегодня ведем работы в указанных направлениях, но это только начало. Мы намерены значительно улучшить экспериментальную базу, в частности, ввести в текущем году новый стенд для исследований моторно-трансмиссионных установок и систем управления, а также гидродинамических трансформаторов. Будем расширять и аналитические исследования в области анализа тенденций мирового тракторостроения, изучения перспективных агротехнологий, обоснования параметров новых моделей, мониторинга надежности тракторов и анализа их конкурентоспособности, исследования жизненного цикла тракторов и т.д.

Результаты этих работ послужат надежной базой для разработок концептуальных документов по формированию технической политики Концерна «Тракторные заводы».

Николай ЩЕЛЬЦЫН,
директор Научного тракторного
исследовательского центра
Фото Николая МАРКУШИНА

БЛИЦ-ОПРОС

ГОРДОСТЬ РОССИЙСКОЙ НАУКИ

Сотрудники НИИ Стали, получившие государственные награды, рассказывают о своих разработках.



Виктор ЯНЬКОВ,
начальник отдела
по легким
сплавам
и композиционным
материалам

– Поздравляем с присвоением звания «Почетный работник науки и техники Российской Федерации»!

– Это очень почетно и приятно. Усилия нашего отдела высоко оценены. До сих пор хожу с чувством удовлетворения и радости.

– За какие заслуги Вы получили награду?

– У нас очень много разработок. Достаточно давно занимаюсь машинами, жилетами и другой продукцией для спасения людей. За долгие годы научной деятельности в институте я, как начальник отдела, и мои сотрудники работали действительно много, и, считаю, эффективно и продуктивно. Об этом свидетельствует тот факт, что почетными работниками науки и техники РФ признаны и другие специалисты нашего

отдела. В последнее время мы усиленно занимаемся разработкой алюминиевой, титановой брони и многих других материалов, которые помогают нашим производителям и конструкторам создавать самые современные и достойные машины.

– На какой технике Концерна будут применяться разработки?

– На машинах последнего поколения производства Курганмашзавода и Волгоградского тракторного завода. Точнее сказать не могу, это секретные данные.

– Чем уникальны разрабатываемые материалы?

– В мире нет аналогов сплавам, которые мы разрабатываем. Например, алюминиевая броня достаточно прочная и легкая. Наши легкие машины базируются на этих уникальных материалах.

– Как Вы оцениваете интерес армии к разработке?

– В армии с удовольствием пользуются нашими разработками, ставят их как на старые машины, когда обновляется парк, так и на самые современные.



Николай МОНИН,
начальник лаборатории
активных
методов защиты
БТВТ

– Министерство обороны нашей страны удостоило Вас медали «Генерал армии Хрулев. Без Тыла нет Победы». Ею награждают за большой личный вклад в организацию тылового обеспечения Вооруженных Сил. За что Вы получили награду?

– Я был ошеломлен, для меня это большая честь. Трудно назвать какую-то конкретную разработку. Область наших работ – это защита бронетанковой техники. Сейчас происходит постоянный рост могущества боеприпасов. Современные противотанковые ракеты пробивают более метра стальной брони. Защищать бронетехнику традиционными методами, используя даже самые эффективные способы, становится проблематично. Поэтому мы упорно работаем над совершенствованием технологий защиты военной техники. Аналогов нашим разработкам в мире очень мало.



Михаил АЛЕКСЕЕВ,
главный
конструктор
средств защиты
АиБТВТ

– Где будут применены разработки?
– В первую очередь – на Курганмашзаводе. Новейшие разработки интересны военным. Для них мы сейчас и работаем.

– Ваш труд отмечен медалью федеральной службы по военно-техническому сотрудничеству «За отличие». Над чем Вы работали?

– Во-первых, награда неожиданна и от этого еще более приятна и значима. Медаль вручена за работу по закрытой тематике в области создания военной техники. Мы разрабатываем защиту для гусеничной платформы «Курганец» и бронеевтомобиля «Тайфун».

– Насколько востребованы эти разработки российской армией?

– Работы идут, планы серийных закупок есть.

Марина ВАСИНА
Фото из архива НИИ Стали

СПЕЦИАЛЬНЫЙ РЕПОРТАЖ

УМНЫЕ РЕШЕНИЯ ДЛЯ АПК

На ежегодной выставке «АгроТек», проводимой на ВВЦ в рамках российской агропромышленной «Золотой осени», «Тракторные заводы» представили новые образцы техники. Четыре продукта отмечены золотыми медалями.



Перфоманс балета «Faberge» украсил официальное открытие стенда «Агромашхолдинга»

На «АгроТек-2012», проходившей в Москве с 9 по 12 октября, машиностроительно-индустриальный холдинг продемонстрировал аграриям комбайн АГРОМАШ-Енисей 5000, гусеничный трактор 6 тягового класса АГРОМАШ-Руслан и энергетический контейнер EWA. Большой успех имели у российских и зарубежных потребителей также тракторы АГРОМАШ 30ТК с навесным оборудованием, 60ТКГ и 85ТК с обновленным дизайном. Также на выставке экспонировались дизельные двигатели ВМТЗ Д-120, Д-130, Д-144, борона БРТ-400 и плуг АГРОМАШ ППО 6+3. Стенд Концерна пользовался большой популярностью – за несколько дней выставки его посетили тысячи человек.

Фермер Николай Лукашевич, побывав на экспозиции «Тракторных заводов», не может подобрать слов, чтобы выразить восхищение увиденным. «Признаться, ранее считал, что наше сельхозмашиностроение в упадке, – делится впечатлениями аграрий. – Ознакомившись с новейшими образцами техники под брендом АГРОМАШ, убедился в обратном: российские мастера сегодня делают вещи мирового уровня!»

Особый интерес калининградский земледелец проявил к комбайну АГРОМАШ-Енисей 5000. Узнав, что агрегат оснащен экономичным дизелем AGCO и способен молотить 16 т/час, фермер заинтересовался стоимостью. Цена тоже приятно удивила Николая Лукашевича и теперь он планирует заложить в бюджет покупку владимирского комбайна.

«АГРОМАШ-Енисей 5000 великолепно показал себя на уборке-2012, – говорит Борис Голев, конструктор ОСП «МИКОНТ» в г. Владимир. – Он работал даже в начале сентября, когда зарядили дожди и влажность хлебов достигала 30%. По соотношению убранного зерна и затратам на топливо комбайн не



Министр сельского хозяйства России Николай ФЕДОРОВ: «Это не «Мерседес», но уже и не трактор»

уступал американским конкурентам. Намолотил более тысячи тонн различных зерновых культур, хорошо отходил на мелкосеменных травах. Машина эффективно работает на скорости в 10 км/ч при урожайности 40 центнеров с гектара. Так что комбайн придется ко двору российским аграриям».

Животновод Георгий Дмитриенко из Рузского района Московской области посетил АгроТек с целью найти новый колесный трактор 1,4 тягового класса взамен старого. Его внимание привлек АГРОМАШ 85ТК. Селянин отметил передовой дизайн машины. Потом осмотрел кабину, изучил двигатель. «Машина сделана с умом, – дал свою оценку трактору Георгий Федорович. – Произведена она на ВМТЗ, а эта марка сама говорит за себя: владимирские тракторы с советских времен славятся неубиваемостью».

Сабир Нурмамедов из Елабужского района Татарстана присматривал небольшой трактор. «АГРОМАШ 30ТК для моего хозяйства – самое оно, – говорит земледелец. – У меня несколько тракторов 1,4 класса. Но на мелких работах они работают с недогрузом. Нужна отечественная машина – экономичная и не напризнавая, как импортные агрегаты, требующие дорогих ГСМ и запчастей. АГРОМАШ 30ТК, преемник Владимирца Т-25, отвечает моим требованиям».

«Потребители ценят тракторы ВМТЗ за надежность конструкции, универсальность и высокую ремонтпригодность, – считает Максим Назаров, главный конструктор по колесным с/х тракторам «МИКОНТ». – Окупаемость владимирских машин сравнима с импортными аналогами. На них можно применять различные двигатели – отечественные и импортные SISU. В том числе воздушного и водяного охлаждения, а также газовые. Большая партия тракторов ВМТЗ сегодня безупречно трудится в коммунальном хозяйстве Владимира. Всем операторам эти агрегаты нравятся, они удобные и простые. А ведь поначалу некоторые водители не хотели пересаживаться с более простых тракторов на наши: надо было осваивать коробку передач, учиться новым алгоритмам управления. Но теперь, «распробовав» удобную, комфортную технику, они не хотят возвращаться на старые машины».

Определенный интерес на «АгроТек-2012» со стороны публики был проявлен к инновационному энергетическому контейнеру EWA, выпускаемому Концерном совместно с малайзийской компанией

«Dunham-Bush». Устройства такого типа в России больше никто не производит. EWA позволяет потребителю получать охлажденный воздух, электричество, тепло, горячее водоснабжение и питьевую воду (200 литров воды в сутки). Он может выполнять функции как основного, так и резервного источника электрообеспечения. Устройство легко транспортируется различными видами техники, включая вертолет.

**«ЭТО НЕ «МЕРСЕДЕС»,
НО УЖЕ И НЕ ТРАКТОР»**

Участников московской агропромышленной выставки «АгроТек Россия-2012» обескуражило повышенное внимание министра сельского хозяйства России Николая Федорова к экспозиции Концерна «Тракторные заводы». Озадаченным конкурентам популярно объяснили, что в бытность президентом Чувашской Республики Николай Васильевич принимал деятельное участие в становлении в Чебоксарах центра российского тяжелого тракторостроения. Машина мощностью в 315 «лошадей» создана по запросам отечественных земледельцев. Ему ли не знать сложные этапы создания первого в России сельскохозяйственного гусеничного трактора АГРОМАШ-Руслан шестого тягового класса мощности. Объяснимо желание Николая Федорова посидеть в кабине, дабы оценить комфортность рабочего места механизатора. Чебоксарские тракторостроители облегченно вздохнули, услышав реплику восхищенного министра: «Это еще не «Мерседес», но уже и не трактор».

С этим трудно не согласиться. 315-сильный гусеничник грациозен снаружи и надежен изнутри. Его технические достоинства высвечены тестовыми испытаниями на полях Чувашии и Самарской области, демонстрационными заездами с вспашкой и боронованием на аграрных выставках регионов Кубани, Сибири, Дальнего Востока, Центрального федерального округа и Поволжья.

«Выпускаемый САРЭКСом (входит в состав «Тракторных заводов») 9-корпусный плуг АГРОМАШ ППО 6+3 маловат для богатыря-«Руслана». Нашему трактору подавай 10- и 11-корпусные агрегаты», – сообщил прицепивающемуся к технике земледельцу руководитель управления по продажам навесного и прицепного оборудования Агромашхолдинга Сергей Ищенко. Поразили сельчанина резиноармированные гусеницы «Руслана». Эксперты из НАТИЦ объяснили посетителям, в чем экологическая и логистическая (т.е. транспортная) выгода от приобретения трактора «на резиновом ходу». РАГ уберет плодородный слой почвы, гусеницы «Руслана» безопасны для асфальтового покрытия. Будущему собственнику не придется ни платить штрафы за разрушение шоссе, ни нанимать трейлер для переброски трактора на другое поле. Машина из Чебоксар на треть дешевле импортного «пахаря» аналогичного тягового класса. Сегодня за колесно-гусеничного «иноземца» дилеры запрашивают порядка 10,5-11 млн. рублей.

В ходе беседы российского министра с вице-президентом Концерна прозвучала обнадеживающая тракторостроителей информация о намерении Минсельхоза страны закупить для российских аграриев крупную партию машин «Тракторных заводов».

В БУДУЩЕЕ – НА ГАЗОВОМ ТОПЛИВЕ

Жаль, что министр Николай Федоров не познакомился с выставочным экспонатом «на газу» производства Владимирского моторо-тракторного завода. Когда-то колесный АГРОМАШ на газовом топливе считался в России экзотической штуковинкой. Но с расширением в нашей стране и за рубежом сети газозаправочных станций к машине стали прицепиваться и аграрии, и коммунальщики. С учетом дороговизны

дизтоплива и бензина итальянское газобаллонное оборудование окупается за два года эксплуатации. Газовый баллон гарантирует 10 часов непрерывной работы в поле и городе. Можно установить баллон большего объема и навесить вторую емкость. Кстати, демонстрационный экземпляр мог своим ходом приехать из Москвы в родной Владимир, да еще сотню километров «газовать» по его улицам. Подобно дизельному собрату колесник с баллоном пропана без проблем управится с навесными и прицепными агрегатами коммунального и аграрного назначения. Это не рекламные фантазии, а результат тестовых испытаний машины на улицах Владимира.

На «АгроТек России-2012» Агромашхолдинг не привез АГРОМАШ 85ТК с газобаллонным оборудованием. Между тем тракторы опытной серии успешно проходят полевые испытания на родине и... за рубежом. Один сейчас на престижной технической выставке в Ташкенте, другой колесит на полях Узбекистана.

ПЕРФОМАНС «FABERGE»

Перфоманс балета «Faberge» из Кургана удивительно свежо украсил официальное открытие стенда «Агромашхолдинга» на Международной сельскохозяйственной выставке «АгроТек-2012». Молодые и талантливые артисты под ремейк некогда популярной песни «Кадриль» задорно кружили по площадке среди лучших образцов техники «АГРОМАШ», чем привлекли еще большее внимание посетителей выставки.

По словам руководителя балета «Faberge» Стаса Михаленкова, предложение «Тракторных заводов» оказалось неожиданным для начинающего творческого коллектива – соединить балет, тракторы, комбайны и навесное оборудование. Но



Далеко увезет колесный АГРОМАШ «на газу»

после музыкально-пластического переосмысления целого комплекса инновационных агротехнологий родился необычный перфоманс, который к тому же стал совершенно особенным и ценным опытом для коллектива.

Для справки: балет «Faberge» образован в 2010 году при Дворце культуры машиностроителей в Кургане. Победитель регионального хореографического конкурса «Империя танца-2012», городского конкурса «АртАрена-2012».

ДОВЕРЯЮТ БРЕНДУ

Демонстрация новинок в Москве, как и на днях российского поля, показала, что с техникой марки АГРОМАШ отечественный потребитель хорошо знаком, доверяет бренду и теперь ожидает скорейшего запуска новинок в серию, чтобы приобрести машины к началу сельскохозяйственного сезона.

Следующие образцы новых тракторов и оборудования «Тракторных заводов» аграрии планируют увидеть на Международной выставке «Агросалон-2013», которую считают импульсом для технического и технологического переоснащения сельского хозяйства, превращающегося, по их мнению, в прибыльную отрасль. И сельхозпроизводители заинтересованы в инновационной технике, которая сделает их более конкурентными.

Леонид МАКСИМОВ,
Татьяна НАСОНОВА,
Валерий ФЕДИСОВ
Фото Николая МАРКУШИНА

По итогам крупнейшей отечественной агропромышленной выставки «АгроТек Россия-2012» на ВВЦ ООО «Агромашхолдинг» (производственно-сбытовая единица «Концерн «Тракторные заводы») удостоено четырех золотых и одной серебряной медалей за внедрение в производство высокотехнологичных самоходных сельхозмашин АГРОМАШ. Дипломы и медали Министерства сельского хозяйства РФ вручены за такие прогрессивные разработки, как гусеничный энергонасыщенный трактор АГРОМАШ-Руслан, зерноуборочный комбайн АШГРОМАШ-Енисей 5000, колесные тракторы АГРОМАШ мощностью 60 и 85 л.с., энергетический контейнер EWA.

УМНЫЕ РЕШЕНИЯ В ЛИТЬЕ

В России и за рубежом Промтрактор-Промлит считают уникальным предприятием за выпуск огромной номенклатуры отливок с широким весовым диапазоном – от десятков граммов до двух тонн. Для удержания своего сегмента рынка необходимо каждые 15 лет обновлять оборудование.



Мощный станок управляется легким касанием руки

Для Промтрактор-Промлита уходящий год богат на события. Второй раз подряд завод признан лучшим в номинации «Предприятие года» корпоративной премии «Золотые кадры Концерна». В октябре отмечены 30-летие первой плавки в литейном цехе № 1 и 35-летие запуска первой печи литейного цеха № 2. Главный же повод для гордости – в заводских цехах успешно реализуется инвестиционный план по техническому перевооружению предприятия до 2017 года.

ВETERANAM TAKOE NE SHILOSY

Приглашенные на митинг в честь выдачи первых плавок ЛЦ-1 и ЛЦ-2 заводские ветераны не преминули заглянуть в цеха, где десятилетиями варили сталь. Бывшего начальника производства Владимира Чевордова и его брата – сталевара Александра – поразило сложное оборудование и техническая грамотность металлургов нового поколения. Недавно на Промлите капитально отремонтировали две дуговые сталеплавильные печи, выделены инвестиции на обновление других. Технические новшества на полчаса сократили время плавки, при этом возросло качество получаемой стали. И теперь одна тонна расплавленного металла стала «потреблять» электроэнергию на 50 киловатт меньше. Эту цифру умножьте на 25 тонн расплавленного металла с одного ковша. Затем данные умножьте на количество плавок одной смены с девяти дуговых сталеплавильных печей.

Набегает внушительная экономия киловатт-часов. К стати, на шихтовом участке добились бережного расхода дорогих ферросплавов благодаря антивандалным «умным» весам. Ну а компьютеризированный экспресс-анализ плавки сберегает нервные клетки сталевара и его бригады – семикратное сокращение сроков экспресс-исследования позволяет оперативно корректировать химический состав расплавленного металла.

Взамен девятитонных применили ковши емкостью в 12,5 и 30 тонн – тем самым сократили время на полный выпуск стали из печи. Помимо технических новшеств внедрены новые технологии. Теперь в ковше продувают жидкую сталь аргоном, чем уменьшили процент вредных примесей. Внедрив микролегирование и раскисление жидкой стали, обеспечили стабильное содержание вводимых элементов. Металлургам 70-х годов XX века даже не снились сегодняшние системы автоматизированного моделирования литейных процессов, позволяющие виртуально отработать технологию литья на стадии проектирования и обходиться без дорогостоящих натуральных экспериментов.

ДОЛОЙ СЛАБОЕ ЗВЕНО!

Один отказ в технологической цепочке сведет к нулю труд сталеваров. Потому модернизация завода не точечная, а комплексная, подчеркивают руководители Промлита. Примером тому служит автоматическая линия BDK-10

вакуумно-пленочной формовки германской фирмы «Heinrich Wagner Sinto», запущенная еще в 2006 году. Заводчанам она больше известна как автоматическая формовочная линия № 1 (АФЛ-1). В 2013-м модернизируют АФЛ-2, оборудование для которой начнет поступать уже в нынешнем декабре. После ее запуска вдвое увеличится выпуск железнодорожной «рамы боковой». Новая формовочная линия качество отливок улучшит на 10 процентов, себестоимость продукции снизится минимум на 5 процентов. Цикловая производительность АФЛ – 20 форм в час, и тем самым значительно увеличится выпуск железнодорожного литья, в частности, стальных отливок «рама боковая» для грузовых вагонов. Отсюда жизненная необходимость в модернизации всех звеньев технологической цепи.

Технический прорыв на одном участке требует ликвидации технологических «прорех» в других местах. Потому-то в литейных цехах завода полным ходом идет модернизация смесеприготовительного оборудования. К четырем установленным в ЛЦ-1 и ЛЦ-2 смесителям фирмы «Simpson» в 2013 году прибавятся еще три единицы этого высокопроизводительного оборудования.

КАК В ТЕРМООБРУБНОМ «КУЮТ» ПОБЕДУ

В годы становления завода термообрубной участок литейного цеха № 2 выглядел «гадким утенком» на фоне условий труда в оснащенных цехах по сборке и испытаниям тракторов. Тогда для работы «на обрубке» физически крепким людям не требовалось образования для ручной очистки литья от заливок и пригара. Нынешним же рабочим помимо развитой мускулатуры требуются знания для обслуживания сложного оборудования вроде недавно смонтированных белорусских станков для очистки отливок весом от 50 кг до полутора тонн.

И изыскания внутрицеховых резервов не прекращаются. В ЛЦ-2 на месте свалки отливок смонтировали дробеочистную камеру № 2. Заметим, не за счет закупки импортного оборудования, а благодаря смекалке заводских конструкторов и инженеров – камеру расширили по высоте и ширине. Дробеочистная камера № 2 положила конец нерациональному перемещению отливок из одного конца цеха в другой, и суточная выработка закономерно возросла до 40 тонн. Газорезчиком оборудовали цивилизованные рабочие места. Итогом стало 25-процентное повышение производительности труда.

К слову, с пуском модернизированной АФЛ-2 также прогнозируется рост производительности. И инженеры Промлита заблаговременно решают очередную задачу, разделяя потоки перемещения отливок «рама боковая» и «балка адрессорная».

Валерий ФЕДИСОВ
Фото Николая МАРКУШИНА

Российские спортсмены, завоевавшие в Лондоне олимпийские медали в тяжелой атлетике, приезжали в Чебоксары, чтобы своими глазами увидеть, как с конвейера Промтрактора сходят бульдозеры ЧЕТРА, названные в их честь.



Т-35.01КБР-1 Александра ИВАНОВА отпраздновал в Выборгский район Ленинградской области.



Т-11.02КБ-1 Светланы ЦАРУКАЕВОЙ отбыл на целлюлозно-бумажный комбинат в железнодорожной город Сежега.



Т-11.0201ЯБР-1 Наталии ЗАБОЛОТНОЙ уехал в город Надым Ямало-Ненецкого автономного округа.



Т-35.01ЯБР-1 Апти АУХАДОВА будет работать на месторождениях ЗАО «Южуралзолото».



Т-11.02ЯБР-1 Руслана АЛБЕГОВА пока ещё ищет новых хозяев.

Фото Николая СЕРГЕЕВА

ВЫСШАЯ СТУПЕНЬ

Юлия ХАЛАФОВА невероятно обаятельна. С первого взгляда и не скажешь, что она является чемпионкой по сурдотхэквондо в весе 67 килограммов. А еще – Юлия трудится в нашем Концерне на Владимирском моторо-тракторном заводе инженером-конструктором.

В активе спортсменки несколько значительных побед – она неоднократно становилась чемпионкой России, в 2009 году успешно выступила на XXI летних Сурдолимпийских играх в Тайване, за что ей присвоено звание «Заслуженный мастер спорта России». А на днях Юлия привезла бронзу из Венесуэлы, где проходил Чемпионат мира по тхэквондо среди спортсменов с ограниченными возможностями по слуху.

Высоких результатов нашей героине удается достигать благодаря неустанному труду. Невозможно добиться побед без тяжелых тренировок, постоянных физических нагрузок и сбалансированного питания. Любимым видом спорта Хала-

фова занимается уже 4-й год под руководством заслуженного тренера России Евгения Зикунова. «Корейское боевое искусство я выбрала из-за необычной техники, – говорит спортсменка. – А еще восточный вид борьбы помогает духовному совершенствованию, дарит силу и красоту».

Конечно, тхэквондо легким спортом не назовешь. Но Юлию это совершенно не пугает, потому что ее поддерживает коллектив, родители, которых она очень любит и которым посвящает все свои победы.

Леонид МАКСИМОВ
Фото Николая НИКОЛАЕВА



УМНЫЕ РЕШЕНИЯ В РОБОТОТЕХНИКЕ

Финал Всероссийского конкурса научно-технического творчества «Робототехника» прошел 26 октября в Музее истории трактора.

Мероприятие, в котором приняли участие 37 изобретателей, состоялось по инициативе президента Концерна «Тракторные заводы» Михаила Болотина и при поддержке профильного Комитета Союза машиностроителей России и Минобрнауки Чувашской Республики. Конкурс нацелен на выявление одаренной и талантливой молодежи, стимулирование интереса к научно-исследовательской деятельности.

Финалисты определялись в двух номинациях. Первым в номинации «Лучший научно-исследовательский проект» стал Роман Сон, инженер-конструктор по оборудованию ОАО «НИИ Стали» за работу «Система стабилизации роботизированного транс-

портного шасси с применением узлов, работающих на основе электромагнитной индукции». Победителем в номинации «Лучшее техническое решение» стал Андрей Киселев, инженер-конструктор по оборудованию ОАО «НИИ Стали» за проект «Многоцелевая роботизированная машина повышенной проходимости».

Во внеконкурсном смотре моделей на базе ЛЕГО всех обошел Артем Тарасов (гимназия № 8 г. Шумерля, Чувашия) с роботом-трактором «Скорпион».

Леонид МАКСИМОВ
Фото Николая МАРКУШИНА



Студент МАДИ Евгений НОВИКОВ в номинации «Лучший научно-исследовательский проект» получил серебряную награду из рук председателя оргкомитета конкурса Геллы НАМИНОВОЙ и директора электро-механического колледжа Алексея СУДЛЕНКОВА

одного из конкурсов «Кулибин XXI века», – говорит победитель. – Нашел двигатель Lifan и соорудил мотоблок для дачи. Пашу плугом собственной конструкции (лемеха сам выковывал), кошу, перевожу грузы. Машинка неказистая, но функций выполняет больше магазинных мотоблоков».

Победители конкурса получили дипломы и денежные призы. А лучшие машины по окончании осенних сельхозработ планируется до весны экспонировать в Музее истории трактора.

Ваш ГРИГОРИЧ,
народный корреспондент
Фото Николая СЕРГЕЕВА



Валерий ТЕРЕНТЬЕВ стал обладателем Гран-при конкурса «Кулибин XXI века»

...СВОИМИ РУКАМИ

«Этот трактор мне во сне снился – ночами не спал, пока продумывал его узлы и агрегаты, – вспоминает Валерий ТЕРЕНТЬЕВ. – Стремление воплотить агрегат в металле заставило порвать с вредными привычками: хотелось осуществить свою мечту!»

Инженерное творение «самодельника» из Чувашии поражает – ему удалось в деревенской глуши создать шарнирно-сочлененный агрегат весом в полторы тонны. Двигатель – от старой «Волги» ГАЗ-3102. Есть вал отбора мощности, гидравлическая система. Трактор агрегируется с широким спектром навесного оборудования – с плугами, косилками и картофелекопалками. Кабина с широким обзором и отоплением. Этот исполин стал обладателем Гран-при III конкурса создателей самодельной тракторной техники «Кулибин XXI века», который проходил в г. Чебоксары с 21 по 27 сентября на базе Музея истории трактора.

В состязании, традиционно проводившемся в двух номинациях – «Тракторная техника» и «Сельскохозяйственные машины и орудия», – участвовали несколько десятков изобретателей. Машина Терентьева поразила экспертное жюри (в составе были и конструкторы Концерна) и эксплуатационными характеристиками, и дизайном. Придать машине плавные обводы мастер смог без гибочного оборудования!

В номинации «Тракторная техника» победил Дмитрий Александров. Его машина имеет полный привод на все колеса благодаря двум мостам от ЗИЛ-157 и раздаточной коробке от ГАЗ-66. Агрегат с двигателем «Владимирца» Т-25 способен раньше других тракторов выходить на пахоту. «Даже приходится весной брать отпуск: трудяга мой нараххват – и в

моей деревне Икково Чебоксарского района, и в соседнем Акулево», – смеется Дмитрий Витальевич.

Лучшим среди создателей сельхозмашин и орудий стал изобретатель самоходного мотоблока и плуга к нему Виктор Польшов. «Идеей сделать собственный трактор я загорелся после

ХОЧУ СКАЗАТЬ

СПАСИБО, КОЛЛЕГИ!

Маленький Кирилл Александров из Чебоксар пока и не подозревает, какая страшная беда случилась с ним. Год назад малыш родился без обеих ручек...

Оказать помощь крохе взялись ортопеды из немецкого Мюнхена. Однако на поездку в Германию требовалась неподъемная для кошелька семьи Александровых сумма – несколько сот тысяч рублей. Папа Кирилла, Евгений, трудится плавильщиком металлов и сплавов на Промтрактор-Промлите, поэтому в первую очередь на выручку пришли машиностроители: работники ЧАЗа, Промтрактор-Промлита, Промтрактора, а также профсоюз АСМ Чувашии. А затем помощь стала поступать от других организаций и неравнодушных людей из разных регионов страны. Всего набралось порядка 700 тысяч рублей.

Поездка в Германию состоялась в сентябре. Немецкие доктора дали обнадеживающий

диагноз и попросили ежегодно присылать рентгеновские снимки плеч. Через несколько лет начнется работа по изготовлению протезов, повинующихся голосовым командам. Вполне возможно, что в будущем появятся и доступные виды протезов, которые управляются микроскопическими движениями мышц предплечья пациента, которые отслеживаются специальными электродами.

«Хочу выразить огромную благодарность всем за то, что не оставили в беде, – говорит Евгений Александров. – Благодаря поддержке многих у нас появилась надежда, что у Кирилла есть шансы на лучшее будущее».

Леонид МАКСИМОВ
Фото из семейного архива

ТРАКТОРНЫЕ ЗАВОДЫ

НАЗНАЧЕНИЯ

АЛЕКСЕЕВ Евгений, с 1 октября – исполнительный директор ООО «ЧЕТРА – Комплектующие и запасные части»;
БАКОВ Владимир, с 1 октября – директор по экономике и финансам ООО «ЧЕТРА – Комплектующие и запасные части»;
МАТВЕЕВ Андрей, с 1 октября – исполнительный директор ООО «Сервис – Промышленные Машины».

НАГРАЖДЕНИЯ

Почетной грамотой Министерства промышленности и торговли РФ награждены:

КАБАКОВ Владимир, заместитель генерального конструктора – главный конструктор по экскаваторам и гусеничным с/х тракторам «МИКОНТ»;
КОРОТИН Юрий, электросварщик цеха разборки и подготовки вагонов Промтрактор-Вагона;
ТОНЫШЕВ Виктор, мастер вагонсборочного цеха Промтрактор-Вагона и сотрудники Промтрактора;
АЛЕКСЕЕВ Валерий, фрезеровщик цеха трансмиссий;
АНТОНОВ Иосиф, слесарь-ремонтник ремонтно-механического цеха;
БЛИНОВА Людмила, начальник отдела учета рабочего времени и пропусочного режима;
БУТАШОВА Татьяна, ведущий инженер-технолог отдела подготовки и технологического сопровождения производства;
ВАСИЛЬЕВ Виталий, водитель-испытатель сборочного цеха;
ДЕНИСОВА Марина, ведущий инженер инструментального отдела;
КЛЕМЕНТЬЕВА Галина, инженер-технолог научно-исследовательского управления;
МЕФОДЬЕВ Аркадий, наладчик машин и автолиний прессово-сварочного цеха;
МИХАЙЛОВ Николай, наладчик автолиний механосварочного цеха;
НЕМЦОВ Владимир, заместитель начальника цеха трансмиссий;
ФЕДОРОВА Лидия, начальник административно-хозяйственного отдела;
ЧЕХОНИНА Любовь, инспектор отдела контроля исполнения и делопроизводства.
Почетной грамотой губернатора Волгоградской области награждены сотрудники ВМК «ВГТЗ»:
БОЧКОВА Татьяна, фрезеровщик производства метизов;
ДЖУС Василий, слесарь механосборочных работ цеха № 6;
КУДАЕВ Владимир, тракторист транспортно-складского хозяйства;
ПОНОМАРЕВ Юрий, старший мастер ремонтно-механического цеха;
СМИРНОВА Вера, паяльщик цеха № 6.

ПОЗДРАВЛЯЕМ

Коллектив автотранспортного цеха ЧАЗа с 55-летием;
АЛЕКСЕЕВА Валериана, фрезеровщица инструментально-ремонтно-механического цеха Промтрактор-Вагона, с 60-летием;
КЛЮКОВУ Надежду, подсобного рабочего кузнечно-штамповочного цеха Промтрактор-Вагона, с 55-летием;
МЕДВЕДЧИКОВА Александра, начальника отдела СКБМ, с 60-летием;
МИРОВАЕВА Петра, слесаря по ремонту подвижного состава вагонсборочного цеха Промтрактор-Вагона, с 60-летием;
МОИСЕЕВУ Любовь, машиниста крана цеха разборки и подготовки вагонов Промтрактор-Вагона, с 55-летием;
ПЛАТОВА Евгения, советника исполнительного директора СПМ, с 60-летием;
РЕВНЯКОВА Николая, начальника отдела гидросистем СКБМ, с 60-летием;
ТЫЧИНКИНА Николая, замначальника моторосборочного корпуса ВМТЗ, с 60-летием;
ЮДОВИНА Александра, ведущего инженера по серийному производству СКБМ, с 60-летием.

Учредитель:
ООО «КНУ «Концерн «Тракторные заводы»,
428022, г. Чебоксары, пр. Мира, 1.
Зарегистрирована в Управлении
по Чувашской Республике
Россвязьхозкультуры.
Свидетельство о регистрации ПИ №ТУ 21-00052

Главный редактор: Гелла НАМИНОВА
Ответственный за выпуск: Ольга ИЛЬИНА
Координатор выпуска: Леонид МАКСИМОВ
Адрес редакции: 121099, г. Москва, Новинский б-р, д. 11,
тел. (495) 786-25-94;
428022, г. Чебоксары, пр. Мира, д. 1, тел. (8352) 30-44-14
e-mail: press@tplants.com, media@tplants.com

Дизайн и верстка: Василий СТЕПАНОВ
Департамент стратегических коммуникаций
г. Чебоксары, пр. Мира, д. 1, тел. (8352) 30-44-14
e-mail: press@tplants.com, media@tplants.com
Отпечатано:
ГУП «Издательско-полиграфический комплекс «Чувашия»,
428019, г. Чебоксары, пр. И. Яновлева, 13

Подписано в печать: 31.10.2012
Время подписания в печать:
по графику – 17.00, фактически – 17.00
Дата выхода: 01.11.2012
Заказ №
Тираж 6000 экз. Формат А3.
О+. Распространяется бесплатно.

