

С ДНЕМ ТАНКИСТА! С ЮБИЛЕЕМ ЗАВОДА!

УВАЖАЕМЫЕ ЗАВОДЧАНЕ, ДОРОГИЕ ВЕТЕРАНЫ КУРГАНМАШЗАВОДА!

Стало доброй традицией отмечать во второе воскресенье сентября наш профессиональный праздник – День танкиста. Долгие годы конструкторы, технологи, рабочие курганских предприятий, входящих ныне в Концерн «Тракторные заводы», наряду с продукцией гражданского назначения создают лучшую в своем классе военную технику – знаменитые боевые машины пехоты. С недавнего времени список специзделий, выпускаемых на Курганмашзаводе, пополнился еще одним видом продукции – модернизированной боевой машиной десанта БМД-4.

Сегодня, в непростое для российской промышленности время, именно производство спецтехники позволяет заводу с честью противостоять кризисным явлениям, оставаясь одним из ведущих предприятий оборонно-промышленного комплекса России. Этому в огромной степени

способствуют высокопрофессиональный кадровый потенциал, громадный опыт работы наших специалистов.

Символично, что нынешний День танкиста мы отмечаем в год славных юбилеев – 65-летия Победы в Великой Отечественной войне и 60-летия образования Курганского машиностроительного завода. Многие заводчане, стоявшие у истоков предприятия, были фронтовиками.

Мы благодарны всем работникам и ветеранам завода за добросовестный ежедневный труд, за верность нашему общему делу. Успехов вам, дорогие танкостроители, личного счастья, благополучия и мира! С праздником!

Администрация, профсоюзный комитет ОАО «Курганмашзавод».

НАГРАЖДЕНИЯ

ПО ЗАСЛУГАМ И ЧЕСТЬ

За добросовестный труд и весомый личный вклад в развитие машиностроения Курганской области, в связи с юбилеем ОАО «Курганмашзавод» и профессиональным праздником Днем танкиста Благодарственными письмами Министерства промышленности и торговли Российской Федерации объявлена

КРИВАШИНУ Александру Юрьевичу, начальнику центральной заводской лаборатории.

За высокие производственные показатели, многолетний добросовестный труд, а также в связи с юбилеем предприятия и празднованием Дня танкиста Благодарственными письмами ООО «Компания корпоративного управления «Концерн «Тракторные заводы» награждены работники ОАО «Курганмашзавод»:

УХОВА Маргарита Юрьевна, ведущий специалист отдела технологического аудита и систем качества;

НАУМОВ Валерий Иванович, газорезчик цеха № 410 завода сварных конструкций;

РЕБРОВА Надежда Алексеевна, контролер литейного производства управления качеством продукции;

ВЕДЕНЕВА Татьяна Александровна, ведущий экономист по труду ОТиЗ;

КЛАБУКОВ Владимир Валентинович, шлифовщик ремонтно-механического производства;

КОРМИН Михаил Федорович, руководитель группы пропусков;

РЫБИН Леонид Владимирович, старший мастер ЦНОиМС завода подготовки производства;

ДВИНЯНИН Вячеслав Алексеевич, начальник КБ отдела главного технолога;

ЕВДОКИМОВ Вадим Валерьевич, шлифовщик цеха № 610 завода подготовки производства.

За большой личный вклад в повышение эффективности производства, развитие машиностроения в Курганской области и в связи с профессиональным праздником Днем танкиста и 60-летием ОАО «Курганмашзавод» Почетными грамотами Правительства Курганской области награждаются работники ОАО:

БАРАНОВА Любовь Кирилловна, помощник директора по РС и ВЭС, начальник бюро протокола;

РУСАКОВА Татьяна Ивановна, гидропескоструйщик цеха № 250;

ЛАБУТИНА Екатерина Владимировна, ведущий специалист отдела внешней кооперации;

ШИЛЛЕР Надежда Ильинична, ведущий инженер-технолог ОГТ;

КОЧЕТЫГОВ Александр Александрович, энергетик с выполнением обязанностей механика РМП;

ГОЛОФАСТОВА Галина Николаевна, директор Курганского филиала ООО «Информ-Стандарт».

Благодарственными письмами Губернатора Курганской области награждены работники ОАО:

УШЕНИН Сергей Витальевич, директор прессово-сборочного завода;

ЗОРИНА Татьяна Владиславовна, начальник физической лаборатории ЦЗЛ;

МУРСАЛИМОВ Надер Нуреевич, заместитель главного технолога – начальник отдела;

ЩЕРБАКОВ Юрий Сергеевич, заместитель начальника автотранспортного цеха по технической части и эксплуатации;

ХАНТИМИРОВА Фердаус Биктимировна, заместитель главного бухгалтера;

БЕГИШЕВ Владимир Владимирович, электросварщик опытного производства;

КОНОВАЛОВ Николай Аркадьевич, начальник бюро рекламы ОПК.

Почетными грамотами Департамента промышленности, транспорта, связи и энергетики Курганской области награждены работники ОАО «Курганмашзавод»:

ЛУКОШКОВ Анатолий Анатольевич, руководитель группы гидравлики ОГМех;

МАРЧЕНКО Федор Михайлович, директор ССП;

КИРЬЯНОВ Николай Викторович, слесарь-инструментальщик ЗПС.

Благодарственными письмами директора Департамента промышленности, транспорта, связи и энергетики Курганской области награждены:

ЗНАМЕНЩИКОВА Галина Николаевна – начальник участка ЦСХиО;

ЛОРИЯ Игорь Геронтьевич, заместитель технического директора по ремонту оборудования и энергообеспечению;

ФОМИН Владимир Григорьевич, начальник бюро ОГТ;

ЩЕЧИЛИНА Наталья Борисовна, начальник бюро ОГЭн;

НОВИКОВ Эдуард Алексеевич, ведущий инженер ЗПП.

Благодарственными письмами Курганской областной Думы награждены:

ТОРБИНА Ольга Леонидовна, инженер-технолог ЗПС;

СОБОЛЕВ Владимир Дмитриевич, начальник участка получения углекислоты энергоремонтного цеха;

ТИШКИН Георгий Владимирович, заместитель главного энергетика;

МЕДВЕДЧИКОВ Сергей Геннадьевич, токарь цеха № 620;

ЗАМЯТИН Сергей Петрович, начальник смены ССП;

САВИНЫХ Валерий Иванович, обмотчик элементов электрических машин энергоремонтного цеха;

СМЕРТИН Сергей Васильевич, заместитель главного технолога;

КОРОТКОВА Лидия Александровна, ведущий специалист-координатор проекта службы директора по совершенствованию производства.

За большой личный вклад в повышение эффективности производства, многолетний добросовестный труд и в связи с профессиональным праздником Днем танкиста и 60-летием ОАО «Курганмашзавод» Почетными грамотами Главы города Кургана награждены работники ОАО:

ШАБАЛИН Сергей Геннадьевич, ведущий инженер-технолог ОГТ;

СТЕПКИН Игорь Петрович, электромеханик РМП.

Благодарственными письмами Главы города Кургана награждены:

ФАГОЛЬ Игорь Владимирович, ведущий инженер-технолог ОГТ;

ГУЛОВА Галина Васильевна, медицинская сестра медсанчасти ОАО;

ЛАВРОВ Владимир Александрович, термист центральной заводской лаборатории;

КОЗЛОВ Юрий Петрович, начальник участка завода сварных конструкций.

Почетными грамотами Администрации города Кургана награждены работники ОАО:

НЕКРАСОВ Андрей Васильевич, начальник цеха завода сварных конструкций;

МЕДВЕДЧИКОВ Виктор Константинович, наладчик станков с ЧПУ механосборочного завода;

САВЕЛЬЕВ Андрей Геннадьевич, токарь-расточник цеха № 620.

Благодарственными письмами Администрации города Кургана награждены:

РУСАКОВА Татьяна Прокопьевна, упаковщица отдела отгрузки;

МЕЛЬНИКОВ Александр Петрович, токарь МСЗ;

КАДЫШЕВА Софья Измайловна, старший мастер станции нейтрализации цеха № 250;

ЕВДОКИМОВ Андрей Витальевич, заместитель главного технолога;

КУРБАТОВА Татьяна Анатольевна, контролер литейного производства управления качеством продукции;

ВАСНИН Александр Германович, оператор станков с ЧПУ механосборочного завода;

ШАЛАМОВ Вячеслав Викторович, фрезеровщик опытного производства.

Благодарственными письмами Курганской городской Думы награждены:

МИНИН Роман Дмитриевич, начальник ремонтно-механического производства;

ДЗЯТКО Валентина Федоровна, начальник сектора ОГТ;

ЧУПРОВ Сергей Андреевич, начальник участка энергоремонтного цеха;

КАШАЕВ Сергей Владимирович, слесарь механосборочных работ прессово-сборочного завода;

ПЕРМЯКОВ Владислав Германович, токарь завода подготовки производства;

БАХТИН Василий Николаевич, электромонтер по ремонту и обслуживанию электрооборудования РМП;

ШАЛДИКОВ Анатолий Андреевич, наладчик МСЗ;

МИХАЙЛОВА Галина Викторовна, руководитель группы отдела главного технолога.

ШАЛАМОВА Людмила Глебовна, начальник отдела планово-диспетчерского управления.

За многолетний самоотверженный труд на благо предприятия, активное участие в жизни коллектива и в связи с 60-летием ОАО «Курганмашзавод» 200 заводчан, в том числе 33 ветерана, награждены Благодарственными письмами администрации и профсоюзного комитета ОАО «Курганмашзавод».

За высокий профессиональный уровень, преданность своему делу, большой личный вклад в повышение эффективности производства, многолетний добросовестный труд и в связи с 60-летием ОАО «Курганмашзавод» Почетными грамотами администрации и профсоюзного комитета ОАО награждены 100 работников предприятия.

В КРО СМР

ИНИЦИАТИВА МАШИНОСТРОИТЕЛЕЙ НАШЛА ПОДДЕРЖКУ

В начале августа на заседании совета Курганского регионального отделения Союза машиностроителей России одним из центральных вопросов стало обсуждение первых практических шагов по созданию регионального учебно-демонстрационного центра технологий машиностроения в Кургане.

Инициатива нашего регионального отделения Союза по организации учебного центра для машиностроителей, высказанная ранее, нашла поддержку в правительстве области, и губернатор дал нам соответствующее распоряжение, - сообщил на заседании Василий Бегма, первый заместитель директора Департамента промышленности, транспорта, связи и энергетики Курганской области. - В настоящее время проработан вариант создания учебного центра на базе бывшей военной кафедры КГУ. Организационными вопросами поручено заняться генеральному директору областного технопарка Александру Ермошину.

На данный момент уже изучен опыт создания учебно-демонстрационных центров технологий машиностроения с участием корпорации «Пумори-СИЗ», - высказал свое мнение председатель КРО СМР Александр Титов. - Но на этом останавливаться нельзя, необходимо познакомиться с наработками в этой области и других компаний, например, в Чебоксарах, Ульяновске, Омске. А затем использовать полученный обобщенный опыт на практике, адаптируя его на месте с учетом потребностей предприятий машиностроения Зауралья в специалистах разной профильной направленности.

Для создания центра планируется привлечь средства как федерального бюджета, так и машиностроительных предприятий на условиях софинансирования, оплаты за предоставленные образовательные услуги.

В перспективе в Зауралье должен открыться учебный центр для машиностроителей, в котором будет представлено самое современное промышленное оборудование от передовых производителей.

ПРИЗНАНИЕ

ПОЛКУ ПОЧЕТНЫХ ГОРОЖАН ПРИБЫЛО

По доброй традиции в день рождения города 14 августа на церемонии открытия праздника глава Кургана Виктор Серков назвал имена почетных граждан столицы Зауралья, удостоенных этого звания в 2010 году.

За большой личный вклад в социально-экономическое развитие города и активную общественную деятельность звание «Почетный гражданин города Кургана» присвоено ветерану войны и труда, Лауреату Государственной премии СССР, бывшему главному инженеру Курганмашзавода Владимиру Севастьяновичу Сахарову, отдавшему КМЗ более полувека.

Поздравляем Владимира Севастьяновича с присвоением почетного звания!

Напомним, что за более чем сорокалетнюю историю существования звания это пятый работник нашего предприятия, чьи заслуги оценены подобным образом. Первым среди заводчан в 1977 году почетным гражданином города стал Герой Социалистического Труда Владимир Епишев, резьбошлифовщик цеха № 610, затем в 1998 году почетным гражданином Кургана была названа руководитель народного коллектива хора русской песни Дворца культуры машиностроителей Алла Сорокина, в 2000-м - бывший главный конструктор ОАО «СКБМ» Александр Благодравов, в 2007-м - Данил Релин, помощник директора по производству.

НАГРАЖДЕНИЯ

ПРАВОФЛАНГОВЫЕ

Решением руководства Концерна «Тракторные заводы» и на основании Трудового кодекса ОАО «Курганмашзавод» за многолетний плодотворный труд, за заметный вклад в улучшение технико-экономических показателей работы ОАО, активное участие в общественной жизни акционерного общества

Почетное звание «ЗАСЛУЖЕННЫЙ МАШИНОСТРОИТЕЛЬ ОАО «КУРГАНМАЗЗАВОД» присвоено

ИВАНОВУ Николаю Тимофеевичу, главному инженеру завода сварных конструкций.
Наградить заслуженного машиностроителя ОАО «Курганмашзавод» Дипломом почета, вручить нагрудную ленту, нагрудный знак и выдать денежную премию.

Почетное звание «ВETERАН ТРУДА ОАО «КУРГАНМАЗЗАВОД» присвоено:

БОРОДИНУ Валерию Григорьевичу, составителю поездов ЦСХиО;
МЕДВЕДЧИКОВУ Сергею Геннадьевичу, токаря цеха № 620.
Наградить ветеранов труда ОАО «Курганмашзавод» Дипломами почета, вручить нагрудные ленты, нагрудные знаки и выдать денежные премии.

Совместным решением администрации и профсоюзного комитета ОАО «Курганмашзавод» и ООО «ЗКЛЗ» на заводскую Доску Почета занесены передовики производства:

КОРАБЛЕВА Тамара Александровна, ведущий инженер по производственному планированию ЗПС;
БАЛАШОВА Вера Алексеевна, машинист крана ЗПС;

ЕЛАГИН Сергей Васильевич, наладчик газоплазморезательного и сварочного оборудования ЗПС;

КОРКИН Юрий Викторович, наладчик станков с ЧПУ цеха № 320;
ИВАНОВ Валерий Геннадьевич, наладчик станков с ЧПУ цеха № 315;
ВОЙЛОШНИКОВ Александр Петрович, зам. начальника цеха № 325;
ЗЫКОВ Максим Александрович, зам. начальника цеха № 301;
КЛИМОВ Николай Васильевич, электросварщик ЗСК;
ПЕРШУКОВА Светлана Владиславовна, машинист крана ЗСК;
ВОХМЕНЦЕВ Валерий Васильевич, электросварщик цеха № 430;
ИВАНОВА Галина Викторовна, наладчик цеха № 340;
БОЧАРОВА Ольга Владимировна, начальник бюро УИП ЗПП;
ЕВГРАФОВ Николай Николаевич, разметчик цеха № 620;
ШЕВЕЛЕВ Сергей Леонидович, фрезеровщик ЦНОиМС;
БАЗАЕВ Виктор Васильевич, слесарь ССП;
КОВАЛЕВА Елена Витальевна, старший мастер цеха № 250;
НЕЧАЕВ Анатолий Иванович, электромонтер ЭРЦ;
ЗАВЛЕТДИНОВ Герман Рафаилович, электромонтер ЭРЦ;
ЧУБЕНКО Любовь Владимировна, ведущий специалист Око;
МАЛЕНИК Екатерина Петровна, руководитель группы АСУ;
МАЛЬЦЕВ Федор Федорович, начальник автоколонны АТЦ;
СЕВАСТЬЯНОВА Мария Александровна, начальник ПЭО;
БЕЗРУКОВ Евгений Анатольевич, зам. начальника ОП;
ЛЕВИН Николай Васильевич, ведущий специалист ОГТ;
ШЕВЕЛЕВА Нинель Викторовна, зам. главного врача МСЧ.
ВЕРЕЩАГИН Евгений Николаевич, главный металлург ООО «ЗКЛЗ»;
БРУСНЯНИН Вячеслав Николаевич, кузнец КЦ ООО «ЗКЛЗ»;
ГИЛЕВИЧ Константин Игоревич, начальник участка ЦТЗ ООО «ЗКЛЗ»;
НОСКОВ Сергей Николаевич, механик РМЦ ООО «ЗКЛЗ»;
КАЛИНИН Павел Алексеевич, стерженщик СЧЛЦ ООО «ЗКЛЗ».

В трудовые книжки передовиков будут внесены соответствующие записи.

ПРОИЗВОДСТВО

Производство 210 ЗПС Курганмашзавода было создано в семидесятые годы. Там изготавливались алюминиевые изделия для продукции специального назначения. В 90-е, когда спрос на военную технику резко упал, это подразделение перешло к освоению производства гражданской продукции. С прошлого года, с увеличением военного заказа, все вернулось на круги своя. О том, как и чем живет в настоящее время П 210 рассказывает его начальник Виктор ХАЯТОВ.

- Виктор Евгеньевич, какая именно продукция изготавливается в вашем производстве?

- Ежемесячно П 210 в среднем выпускает около 20 наименований изделий. Все узлы из алюминия для БМП-2, -3 изготавливаются именно в нашем производстве, начиная от инструментальных ящиков и заканчивая магазинами и топливными баками. Обеспечиваем необходимыми деталями завод сварных конструкций, ЗКЛЗ, агрегатное производство, полностью комплектуем сборочно-сдаточное производство, плотно сотрудничаем с Липецким тракторным заводом. Из гражданской продукции за нами топливные и гидравлические баки для МКСМ и другое.

Хочу заметить, что обработка алюминиевых деталей - весьма сложная и трудоемкая работа. Прежде чем отправить после штамповки на сборку, их нужно вымыть, подвергнуть операции травления...

- ... И продукция идет на доработку, сборку на другие заводы?

- В основном, у нас полный цикл производства. Взять хотя бы тот же топливный бак для БМП. Листы для него штампуют, моют, травят, затем варят сам бак, его испытывают, красят, предъявляют представителю заказчика. Только после этого окончательно собирают и уже готовым узлом отправляют в ССП. То же самое и с нагнетателем, жилым модулем ТМ. Последний кстати, требует особого внимания. Сначала ведем сварку каркаса, затем заливаем полипенуретаном панели,

«ЕСТЬ ПЛАН, ЕГО НАДО ВЫПОЛНЯТЬ»



Сварщик Н.Н. Балакшин и слесарь А.М. Сартаков.



Сварщик А.И. Макаров, слесарь В.И. Завгородний и ст. мастер В.В. Тупицын.

собираем все оборудование и устанавливаем его уже, как говорится, под ключ. В сборочно-сдаточном производстве его только красят. Замкнутый цикл, считаю, у нас выстроен по высшему классу.

- Как можно понять из выше сказанного, загрузка производства у вас достаточная?

- В текущем году объемы у нас выросли в разы, хотя номенклатура осталась прежней. Поэтому приходится организовывать сверхурочные работы в выходные, чтобы сборщики могли спокойно работать. Есть задания, есть план - значит, их надо вовремя выполнять.

- Как решается кадровый вопрос?

- Я бы сказал, непросто. Нет нигде готовых сварщиков-аргонщиков. В прошлом году набирали группу из 15 человек из высвобожденных работников П 225. Освоить аргонную сварку получилось не у всех. Любой металл надо чувствовать, а алюминий - особенно. Своя специфика. В настоящее время выручает нас старый добрый «золотой фонд». Это люди, которые работают в производстве уже по 20-30 лет.

Если принимаем ученика, то обязательно месяца три, пока учим, доплачиваем ему по общезаводскому положению. Стараемся удержать, если нужно помогаем с путевкой в детский сад или с решением каких-то текущих проблем. Кстати, в данный момент вновь набрали группу сварщиков из семи человек. Ребята все молодые, трудились у нас слесарями. Надеемся, что

толк будет. Обидно бывает, когда человека обучишь, все у него ладится, а он уходит на другое предприятие. Но что поделаешь, рыба ищет, где глубже, а человек - где лучше.

- Даже отличные специалисты мало что могут сделать без оборудования. На чем приходится работать?

- Штамповочное оборудование свой ресурс уже давно выработало, пресса изношенные, а ремонт очень сложный. Нужные запчасти отливаем в СЧЛЦ, сами точим. В общем, не отчаиваемся. Например, по сварочным аппаратам управляющая компания Концерна «Тракторные заводы» пошла нам навстречу. Были выделены денежные средства, и завод приобрел семь новых сварочных аппаратов для аргонно-дуговой сварки. Три мы сразу установили на участок сварки топливных баков. Этот узел требует более скрупулезного подхода в плане герметичности. Остальные используем для сварки других узлов.

- Есть ли у вас в коллективе рационализаторы, которые помогают улучшить производительность труда?

- Безусловно. Если мы выпускаем



Штамповщица М.А. Вотина.



Слесарь В.Т. Теплухин.

какой-то узел уже три десятка лет, то специалисты видят, где и что можно упростить, чтобы уменьшить трудоемкость его изготовления. И подают свои предложения.

- Сейчас повсеместно на предприятии внедряется система бережливого производства 5S. Вы работаете в этом плане?

- Конечно. Согласно графику, определенному группой развития управления. С участков убрали и вывезли все лишнее. В прошлом месяце навели порядок в сварочных кабинках, покрасили их. Удобно расположили инструмент, чтобы его можно было легко найти.

- На Курганмашзаводе организо-

ваны общественные работы. Ведутся ли таковые в 210-м?

- В прошлом году, благодаря общественным работам, сделали ремонт в кабинетах, мастерских, навели порядок на участках, подготовили помещения к зиме. Нынче, по сравнению с другими производствами ЗПС, мы загружены полностью производственной работой.

- Расскажите о людях работающих в производстве 210.

- Выделять кого-то особо не хочу. Все работники у нас профи. Костяк коллектива состоит из производственников с большим стажем. И каждый достоин самых добрых слов.

ПО ПУТИ ИННОВАЦИЙ

Задачи, поставленные на уровне правительства, по разработке и внедрению в различных отраслях экономики инновационных проектов, сегодня находят активное решение на курганских предприятиях Концерна «Тракторные заводы» - в ОАО «СКБМ» и ОАО «Курганмашзавод». Рассказывает директор по новой технике КМЗ Павел ВЕСЕЛЫЙ.

ТЕХНИКА В РАЗВИТИИ



Трансмиссия для ТК-2-160.

По решению руководства Концерна в конце 2008 года конструкторы СКБМ приступили к разработке нового универсально-пропашного трактора 2-го класса ТК-2-160. В рамках этой работы КМЗ поручено изготовить, собрать и провести испытания трансмиссии для этого трактора. Надо заметить, что при этом в рамках существующей внутренней кооперации были задействованы ресурсы многих заводов нашей машиностроительной группы: заготовки и литье, например, поставил Промтрактор-Промлит, валы – ВГТЗ, часть деталей – ЧАЗ. На данный момент трансмиссия для ТК-2-160 прошла стендовые испытания и вместе с редукторами мостов передана на Промтрактор для проведения ресурсных испытаний.

В начале сентября планируется изготовить прототип трактора, на котором будут испытаны узлы новой машины – трансмиссия, передний мост, задняя навеска, система управления и т.д. Опытный образец намечено собрать в конце этого года, а производство в перспективе наладить на Владимирском моторо-тракторном заводе, оставив за нами серийную поставку наиболее сложного узла - трансмиссии.

В конце мая на Курганмашзаводе был изготовлен опытный образец транспортной машины ТМ-130 с двигателем SISU мощностью 250 лошадиных сил, преимущество которого заключается в современной компактной конструкции, превосходящей по техническим показателям существующие аналоги.

Опытный образец ТМ-130 проходит испытания, которые должны подтвердить заложенную работоспособность машины в заданном диапазоне температур от -40 до +40 градусов. Обкатка, нагрузочные стендовые и эксплуатационные испытания в различных режимах закончатся в сентябре. По результатам будет составлено заключение о возможностях использования новинки и основных параметрах, обеспечиваемых двигателем SISU. При положительном решении модельный ряд вездеходов Курганмашзавода пополнится новинкой - ТМ-130 с двигателем SISU.

Сам по себе факт создания новой модели вездехода на КМЗ не случайность, а прямая закономерность последовательно проводимых Концерном инновационных решений. Начавшееся в прошлом году совместное с финской фирмой «SISU» освоение производства двигателей разной размерности и мощности от 150 до 300 л.с. на площадях Владимирского моторо-тракторного завода позволит обеспечить современными, компактными и экономичными двигателями широкий спектр техники, выпускаемой предприятиями Концерна «Тракторные заво-

ды». Двигатели SISU уже поставляются на Красноярский завод комбайнов, в скором времени планируется устанавливать их на лесопромышленные машины производства ОАО «Краслесмаш» и Онежского тракторного завода, а также на вышеупомянутый трактор ТК-2-160.

Но основное направление, на котором сегодня, пожалуй, более всего



МКСМ-1000.

сконцентрировано наше внимание - создание коммунально-строительных машин нового поколения. Востребованная и прибыльная, если говорить о продажах, МКСМ-800, которая сегодня выпускается серийно, неизбежно со временем будет устаревать и морально, и технически. На смену ей должна появиться новая машина. Только таким образом мы создадим фундамент будущего производства.

Изучив лучшие зарубежные образцы современной коммунально-строительной техники, перспективные технические тенденции ее развития, наши специалисты разработали конструкцию новой машины - МКСМ-800А. Она имеет не только новый облик, кабину в современном дизайне, но, прежде всего, в основе своей несет самые передовые технические решения, которые позволят снизить трудоемкость изготовления, повысить эксплуатационные показатели, поднять уровень надежности на новую высоту.

Четыре модификации новых МКСМ-800А будут изготовлены в первой декаде сентября. Современный и удобный интерьер, оснащение кабины кондиционером, цепные передачи, тандемные насосы, высокомоментные моторы позволят повысить эффективность использования машины.

Если говорить о модификациях, то это: МКСМ-800А с электропропорциональным управлением, МКСМ-800А-1 с механическим управлением, МКСМ-1000А, по техническим решениям повторяющая МКСМ-800А с электропропорциональным управлением, но выше по грузоподъемности. На всех трех машинах установлен двигатель CUMMINS, а вот машину четвертой модификации МКСМ-1000А-1 планируется оснастить двигателем Д-130В Владимирского моторо-тракторного завода, при этом машина будет иметь механическое управление.

По завершении опытно-конструкторских работ намечено скорректировать и модели другой грузоподъемности МКСМ-600, -1200, -1400, что позволит в итоге получить целую линейку унифицированных машин.

Накануне Дня танкиста и в честь 60-летнего юбилея Курганмашзавода возле Дворца культуры машиностроителей откроется выставка техники, производимой на предприятии. Новые МКСМ будут представлены на этой выставке наряду с другой нашей гражданской продукцией и спецтехникой.

ЛУЧШИЙ ПО ПРОФЕССИИ

СЕКРЕТЫ МАСТЕРСТВА

Если человек по-настоящему увлечен своим делом, то все у него складывается прекрасно. Как, например, у Елены Палтусовой, термиста ТВЧ завода подготовки производства Курганмашзавода, признанной по итогам работы за 2009 год лучшей по профессии.

Семнадцать лет назад по приглашению свекра пришла Елена Александровна в цех № 610 учеником шлифовщика. Но не смогла тогда перебороть свой страх перед станками. А из цеха уходить не хотелось – коллектив пришелся по душе. На ее удачу освободилась вакансия термиста. И, как говорится, попытка - не пытка...

- Поставили меня на операцию отпайки, конечно, под присмотром наставниц, - с улыбкой вспоминает Палтусова. - А принцип труда такой: приходит ломаный инструмент, на котором есть части твердого сплава, его нужно отпаять и сдать на переработку, а остальное - в переплавку. Ну, думаю, ломать - не строить, все у меня получится. Главное – желание есть. Вот так и работала.

Сейчас же я занимаюсь, наоборот, припойми на вновь изготовленный инструмент. На термическом участке нас было трое: Таня, Нина и я. Таня решила уволиться, Нина с расстройством на два месяца «вылетела» на больничный. Я осталась одна в полной растерянности. Как быть? Учить некому. Сплошной форс-мажор. Стала помаленьку соображать, что нужно делать, просто так ведь не «приляпашь». От термиста во многом зависит качество и прочность изготавливаемого инструмента и изделий. Металл нужно понять, почувствовать. Хотя некоторые считают: «Что там делать-то, прижал и готово». А ну-ка, попробуй! Детали-то все разные. Одну щипцами еле захватишь, малюсенькая, а другая весит пуд. И все надо удержать в руках. Термошкафы наши, кстати, с виду только небольшие и безобидные, а их мощность - 100 киловатт.

- Как ни крути, работа термиста не из легких. Но в то же время никаких героических качеств не требует. Добросовестность, серьезное отношение к своему делу – вот что главное. Еще она интересная, ведь одинакового инструмента не бывает. Основной же секрет моего мастерства – опыт и, ко-



нечно, знание производства и технологии. Плюс к этому желание работать и приносить пользу, - считает Елена.

У Палтусовой стаж по горячей сетке уже выработан. Несколько раз она собиралась уйти с завода и сменить вредную для здоровья профессию. Но как доходило до дела, не хватало решимости.

- Как же я брошу напарницу Ниночку, свой родной коллектив? - говорит Елена Александровна. - Таких коллег мне больше не найти.

- Не так давно я возглавила профсоюзную ячейку участка, - продолжает наша героиня. - Набираюсь опыта у предцехкома Марины Канищевой. Кстати сказать, она моя золовка. Нас в 610-м целая династия...

Уголок отдыха на термическом участке выглядит по-домашнему уютно. А все потому, что он украшен вазами ручной работы от Елены и красиво подобранными букетами из засушенных цветов ее коллеги Нины.

- Люблю рукоделие, - делится Елена

Александровна. - Шью, вяжу крючком и спицами, вышиваю в разной технике. Творения моих рук и фантазии на заводских выставках мастериц не на последних местах. Но главное мое хобби - это парикмахерское искусство. В свое время даже прошла стажировку в салоне красоты «Европа». Стригу, мелирую, делаю прически не только своим родным и сослуживцам. Есть у меня уже и постоянные клиенты.

В почете у Елены Александровны не только красота душевная, но и физическая. Много раз становилась призером цеховых соревнований по стрельбе. Еще одно из ее увлечений - восточные танцы, на занятия которыми несколько раз в неделю она спешит в спорткомплекс «Зауралец». Мечтает приобрести себе велосипед. Экстрим тоже в ее духе. А вот не в чести у Елены – лесть и лицемерие.

Вот такие они наши заводские термисты - трудолюбивые, творческие, знающие цену дружбе.

ДКМ ОТКРЫВАЕТ НОВЫЙ СЕЗОН

ДВОРЕЦ КУЛЬТУРЫ МАШИНОСТРОИТЕЛЕЙ

ОБЪЯВЛЯЕТ НАБОР В ТВОРЧЕСКИЕ КОЛЛЕКТИВЫ:

- * Студия эстетического развития «Смешарики-Любознайки» (дети 3-6 лет), развитие речи, творческие игры, педагог высшей категории.
- * Коллектив спортивного бального танца «Маленькая страна» (5-7 лет), руководитель Брыкова Т.В., президент Федерации танцевального спорта Курганской области, судья высшей категории.
- * Студия танца «Шанс» (6-12 лет), руководитель Санникова О.Н.
- * Театр танца «Алиса» (5-8 лет), руководитель Санников С.Е.
- * Образцовый коллектив ансамбль классического танца «Грация» (5-7 лет), балетмейстер Заслуженный работник культуры РФ Фалькова Р.И.
- * Народный коллектив шоу-балет «Дива» (девушки с 15 лет с хореографической подготовкой), балетмейстер Еремеева Л.А.
- * Детская студия танца «Эпатаж» (5-7 лет), руководитель Воробьева Т.С.
- * Музыкальная студия «Зауральские самородки» (3-15 лет), руководитель Гартинский В.А.
- * Детский театр моды «Альтернатива» (2-15 лет), руководитель Атрошенко Н.В.
- * Ансамбль современного танца «Диана» (5-10 и 12-15 лет), руководители Диана и Андрей Девяткины.
- * Студия «Шоу-girls» (с 15 лет)(стрип-пластика), руководители Диана и Андрей Девяткины.
- * Группа «Аэробластики» (с 18 лет), руководитель Девяткин А.С.
- * Народный коллектив Хор русской песни, руководитель Заслуженный работник культуры России Сорокина А.П.
- * Вокально-эстрадная студия «ВЭДА» (девушки 15-25 лет с вокальной подготовкой), руководитель Сорокина Ю.А.
- * Детская вокальная студия «ВЭДА» (6-10 лет), руководитель Сорокина А.П.
- * Детская студия прикладного творчества «Славянский дом» (дети 5-15 лет) (декоративная скульптура, основы изобразительной грамоты, художественная роспись по ткани, плетение на коклюшках).

КЛУБЫ ПО ИНТЕРЕСАМ:

- * Оздоровительный клуб «Ласточка».
- * Танцевально-развлекательный клуб «Белая акация».
- * Клуб знакомств «Встречи на Арбате» (живая музыка эстрадно-духового оркестра «Экспресс»).

Справки по телефонам: 46-03-43, 42-10-99.

ДЕРЖАТЬ МАРКУ - ЭТО НЕПРОСТО

Накануне Дня физкультурника, который страна отмечала 14 августа, мы попросили исполнительного директора ООО «СК «Зауралец» Александра ПОПОВА подвести итоги первого спортивного полугодия, проанализировать выступление заводских команд в городских спартакиадах руководителей и трудовых коллективов.

- Начну с того, что поздравляю заводчан, ветеранов, всех любителей здорового образа жизни с Днем физической культуры и спорта. Каждый год в преддверии этого праздника задумываешься, что положительного нам принес очередной год, что еще можно сделать, чтобы физкультура и спорт на предприятии получили дальнейшее развитие.

Сегодня я могу сказать, что, несмотря на все сложности, мы находим понимание у руководства. Со стороны исполнительного директора Курганмашзавода видно стремление и желание помочь, чувствуете позитивный настрой. А личное участие Александра Ивановича Титова в играх спартакиады обнадеживает.

Вместе с тем нужно отметить, что массовости заводских спортивных мероприятий падает. И не только в силу объективных причин, связанных с уменьшением численности персонала ОАО. Считаю, не все руководители на предприятии осознают, что после напряженного труда просто необхо-

димо каким-то образом переключить внимание людей, немного разнообразить их жизнь. От этого производственный коллектив становится только сплоченнее. А физическая культура остается пока чуть ли не единственной отдушиной, способной помочь ощутить жизнь полнее и насыщеннее. И главную роль здесь должны играть именно руководители.

Другая важная причина снижения массовости – явный недостаток материальной базы, что ограничивает наши возможности. Из всех спортивных сооружений у завода сегодня остался только спорткомплекс «Зауралец», который давно требует капитального ремонта. Мы теперь не можем, как раньше, предоставить каждому подразделению ОАО необходимое время для постоянных тренировок. Тем не менее, в сегодняшних условиях можно считать за благо, что спорткомплекс работает, и работает для заводчан. Мы стараемся держать марку Курганмашзавода на достаточно высоком уровне. Но судя по результатам прошед-

ших городских спартакиад, нам есть над чем работать.

В этот раз в спартакиаде руководящего состава предприятий и организаций Кургана сборная КМЗ впервые за 17 лет оказалась на непривычном третьем месте. Почему? По условиям соревнований определяющую роль в распределении мест играл рейтинг участия первых лиц предприятий. Однако многие наши руководители, которые могли принести команде необходимые для победы баллы, не посчитали это важным. В то же время на других предприятиях города комсостав относится к участию в спартакиаде весьма ревностно, считает за честь выступить за свой коллектив. Мы привыкли всех «закидывать шапками», но времена меняются.

В спартакиаде трудовых коллективов города нас второй год подряд

обогрывает «Локомотив». Причины: во-первых, будем говорить прямо, за команду железнодорожников выступают молодые люди, полные сил и энергии, в недавнем прошлом – спортсмены. С ними нам тягаться тяжело. Вторая причина как раз в том, что завод испытывает дефицит молодых физически развитых кадров. Как не вспомнить то время, когда в заводских спортшколах воспитывались не только классные спортсмены, в том числе, кстати, и участники Олимпийских игр, но и физически подготовленная трудовая молодежь. Объективно оценивая ситуацию, считаю, что наше второе место – результат закономерный.

Два призовых места в спартакиадах города – это, конечно, совсем плохо. Но такие итоги не отвечают нашим амбициям, мы настроены побеждать, быть лучшими везде и во всем. И необходимо, чтобы эти традиции лидерства не были утеряны, а наоборот, получили дальнейшее развитие и в производственной, и в духовной, и в спортивной сферах жизни Курганмашзавода.

СТАРТЫ десятого Курганского международного марафона прошли в областном центре 15 августа. Заводские легкоатлеты Михаил Евмененко (ЗПП) и Александр Ларионов (ЗПС) стали первыми в своих возрастных группах на дистанции 10 километров.

МЕДПОЛИСЫ ОСТАЮТСЯ ДЕЙСТВИТЕЛЬНЫМИ

Страховая компания «Урал-АИЛ-Мед» присоединилась к одной из крупнейших на Урале компаний обязательного медицинского страхования – СМК «Астраред-МС». Теперь ООО СК «Урал-АИЛ-Мед» (г. Пермь), ранее имевшее статус дочерней структуры ООО «СМК «Астраред-МС» (г. Екатеринбург), будет работать в его составе и под его брендом.

На взаимоотношения страховщика и клиентов реорганизация компании не повлияет. Смена наименования не влечет за собой каких-либо изменений прав и обязанностей СК «Урал-АИЛ-Мед» по отношению к застрахованным в компании гражданам, в частности, работникам Курганмашзавода. Полисы обязательного медицинского страхования остаются действительными, их переоформление не требуется. Также продолжают работать в прежнем режиме и по прежнему адресу филиалы и представительства СК «Урал-АИЛ-Мед» на территории Курганской области.

НАПОМИНАЕТ 01

БЕЗОПАСНОСТЬ ПРЕЖДЕ ВСЕГО

Ежегодно в осенне-зимний период с понижением температуры воздуха обостряется пожароопасная обстановка, так как начинается активное использование электронагревательных приборов. По статистике в данный период времени основное количество пожаров происходит по электротехническим причинам. Правилами пожарной безопасности и другими нормативными документами установлены определенные требования безопасности устройства и эксплуатации электрооборудования. Напоминаем некоторые из них.

При эксплуатации действующих электроустановок запрещается использовать приборы в условиях, не соответствующих требованиям инструкций предприятий-изготовителей, или приборы, имеющие неисправности.

Запрещается пользоваться поврежденными розетками и электроприборами, не имеющими тепловой защиты, без подставок из негорючих теплоизоляционных материалов.

Запрещается применять самодельные электронагревательные приборы, а также удлинители, не имеющие сертификата пожарной безопасности.

На территории ОАО «Курганмашзавод» и ООО «ЗКЛЗ» запрещается эксплуатация бытовых электронагревательных приборов без согласования с 1 ОФПС и отделом главного энергетика.

Работникам, проживающим в частных жилых домах, напоминаем основные правила пожарной безопасности при эксплуатации печного отопления.

Перед началом отопительного сезона печи, котлы и другие отопительные приборы должны быть отремонтированы и проверены. Печи должны иметь предтопочный лист без прогаров и поврежденный размером не менее 0,5х0,7 м. На чердаках дымовые трубы должны быть оштукатурены, дымоходы - очищены от сажи. Запрещается оставлять без присмотра топящиеся печи и поручать надзор за ними детям.

Соблюдение этих несложных правил позволит максимально обезопасить себя от риска возникновения пожара как в быту, так и на производстве.

Сергей БЕЛЯЕВ,
инспектор ОПП ПЧ ФПС № 1.

ВДВ РОССИИ - 80 ЛЕТ

Автопробег, посвященный 65-летию Великой Победы и 80-летию воздушно-десантных войск России, стартовал из французского Страсбурга 8 июня. Преодолев около 24 тысяч километров пути, проследовав через более полусотни городов Германии, Польши, Литвы, Латвии, Белоруссии, России, десантники финишировали на Красной площади в Москве 2 августа, в День ВДВ. А 24 июля участников автопробега встречали в столице Зауралья.

АВТОМОБИЛЬНЫЙ ДЕСАНТ

Курганские братья по оружию тепло приняли гостей. Все вместе представители «крылатой пехоты» почтили память погибших десантников у Вечного огня на Аллее славы, а затем действие перенесли к памятнику воинам, павшим в локальных конфликтах, где состоялся торжественный митинг.

Перед участниками патриотического мероприятия выступил советник губернатора Курганской области, ветеран-«афганец», генерал-майор Владимир Усманов.

- Профессия воздушного бойца для зауральского пацана всегда была почетной, - сказал он. - Тысячи курганцев с честью отслужили в этом славном роде войск. Нынешний агитационный пробег – хороший вклад в дело патриотического воспитания молодежи.

Гостей и хозяев торжества поприветствовали и поздравили с юбилеем ВДВ первый заместитель главы администрации Кургана Юрий Коев, участница Великой Отечественной войны - ветеран-десантник Вера Бондаренко, председатель регионального отделения Союза десантников России Сер-



гей Силуянов, представитель союза молодежи ОАО «Курганмашзавод» Владимир Бунин. Последний, в частности, сообщил, что на КМЗ и ЗКЛЗ действует свое внутривозовское десантное сообщество, члены которого принимают активное участие в агитации допризывной молодежи. Будущим защитникам Отечества

стараятся внушить, насколько почетно служить России, особенно в ее элитных войсках.

Один из организаторов, руководитель автопробега на данном этапе Василий Калимакин поблагодарил курганцев за радушный прием и содействие, рассказал об истории акции и ее целях – поднять престиж службы в ВДВ, привить молодому поколению ростки истинного патриотизма, пока-

Организаторами Международного трансконтинентального автопробега Страсбург-Владивосток-Москва ветеранов ВДВ, проживающих в разных странах, стал оргкомитет из представителей Международного союза десантников, Союза десантников России, национальных общественных организаций, командования воздушно-десантных войск РФ и ветеранов ВДВ.

зять, что десантное братство есть, что оно крепко и нерушимо.

Тепло приняли ветераны-десантники выступление солистов заводской группы «Талисман». К слову, Курганмашзавод прозвучал в этот вечер не только поздравлениями и песнями. По словам председателя союза молодежи ОАО Ирины Логвиненко, заводская молодежная организация уже давно и плодотворно сотрудничает с Курганским отделением Союза десантников. Вот и встрече участников автопробега они организовывали совместно, готовились к ней целый месяц. И то, что в итоге получилось, не разочаровало никого из присутствующих.